

DÄMMPUTZVERARBEITUNG

CHECKLISTE FÜR HASIT 242

CHECK PUTZMASCHINE

- ☐ Schutzblech über Zellrad entfernen, damit genug Material in die Mischpumpe gelangt bzw. Antihaft, Staugefahr(Perlite)
- ☐ Behälteraufsatz zur Vergrößerung des Behältervolumens
Optional: Antistaubeinheit falls Vorhanden
- ☐ Schneckenpumpe Dämmputz TEC PP-RZ Rotor mit Zapfen, Dämmputz TEC PP-S Stator (Hasit Produktprogramm)
- ☐ Nachmischer Xeral TEC NM anbauen
- ☐ Dämmputzmischwendel Xeral TEC MW 180
- ☐ Druckmanometer am Ausgang des Nachmischers anschließen
- ☐ Wasserbedarf ca. 350-420l/h je Maschine/Putz einstellen

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

1. Grundsätzlich nur 35er Mörtelschläuche verwenden, nur die letzten 5 m (im Einzelfall 10 m) sollte auf 25er Schlauch reduzieren, Schlauchlänge mind. 20 m-max. 30m (Nassmörtelschlauch max.40 bar Druck)
2. Mischpumpe und Schläuche bei mehr als 15 Minuten Arbeitsunterbrechung unbedingt leer fahren und reinigen
3. Mörtelkonsistenz ohne Schläuche prüfen und Konsistenz einstellen
4. Schläuche mit Wasser füllen und entleeren, Kalkschlämme in Mischrohr und Schläuche, ohne Spritzgerät anfahren
5. Spritzkopf mit Kugelhahn (Quetschventil)

VERARBEITUNG

- Der Dämmputz wird idealerweise von unten nach oben gespritzt.
- Bitte das technische Merkblatt beachten
- Zur Qualitätssicherung liert man den Mörtel aus. Frischmörteldichte: 540 +/- 30 g/l