



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni malter na bazi NHL-a

**Pravne i tehničke napomene:** Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

**Područja primene:** Pravilno zamiješana plemenita žbuka CR-CS II-W2 prema EN 998-1. Mineralni, hidrofobisani, završni malter koji poseduje mogućnost modelovanja na TIS-sistemima, fasadama, unutrašnjim površinama na osnovnim malterima i prethodno obrađenim građevinskim pločama (npr. gips-kartonske ploče). Za grubo i fino strukturisanje tehnikom češljanja, tehnikom strukturisanja gleterom, tehnikom strukturisanja po šablonama, filcovanjem, vučenjem i dr. Mineralne završne maltere na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sistemskim premazom. Na toplotno-izolacionim fasadama poželjno je to učiniti sistemskim fasadnim bojama koje sadrže biocide. Minimalna debljina sloja na najtanjem delu podloge: 1,5 mm

**Karakteristike:**

- Primenjiv na toplotno-izolacione sisteme
- ekološki preporučljivo
- Visoka paropropustljivost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
- Dozvoljeno dodavanje klasirane granulacije > 0,5 mm bez prašine u razmeru do 20% na licu mesta.

**Ugradnja:**



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
NAV šifra:	145794
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.
Boja	standard
Granulacija	oko 0 - oko 1,2 mm
Potrošnja	oko 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Potrebna količina vode	oko 6,5 l/jed.
Debljina sloja	min. 1,5 - min. 3,5 mm
Nasipna gustina suvog maltera	oko 1.414 kg/m <sup>3</sup>
Paropropustljivost μ	oko 20
Toplotna provodljivost λ <sub>10,suvo</sub> (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK (tablična vrednost) Za P=50%
Toplotna provodljivost λ <sub>10,suvo</sub> (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK (tablična vrednost) Za P=90%
Spec. kapacitet toplote	oko 1 kJ/kg K
Čvrstoća na pritisak (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Prionjivost (EN 13279-2)	> 0,08 N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni malter na bazi NHL-a

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)
Težina	25 kg

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kreč</li><li>• Prirodni hidraulični kreč - NHL 5 prema EN 459-1</li><li>• Beli cement (bez hromata)</li><li>• Visoko vredni lomljeni krečnjak</li><li>• Dodaci za poboljšanje prionjivosti</li><li>• Dodaci za vodoodbojnost</li></ul>
<b>Uslovi obrade:</b>	Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
<b>Podloga:</b>	Podloga mora da bude suva, bez prašine, nesmrznuta, upijajuća, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscvetavanja i razdelnih materija koje stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Krečno-cementni osnovni malteri na TIS se prema važećim smernicama ugrađuju u preporučenim debljinama i moraju da budu suvi (sušenje min. 5 dana, kod vlažno-hladnog vremena i duže). Gipsani osnovni malteri moraju biti suvi, dovoljno čvrsti i do kraja vezani. Na krečno-cementne osnovne maltere sledeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Krečni osnovni malteri:</b> Do pritiskne čvrstoće od 1,5 N/mm<sup>2</sup> nanositi isključivo tankoslojno (začešljavanje samo do visine od 10 mm).</p> <p><b>Krečno cementni temeljni malteri:</b> Prikladno</p> <p><b>Lagani temeljni malteri:</b> Izraditi pomoću RÖFIX DESIGNPUTZ mase za izravnavanje</p> <p><b>Termoizolacioni malteri:</b> Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Beton:</b> Betonske površine potrebno je očistiti i ukloniti svu prašinu. Eventualne ostatke cementnih masa mehanički ukloniti. Onečišćenja poput oplatnih ulja, masnoća i voska uklanjaju se pomoću visokopritisknog parnog čistača. Nakon sušenja završnog maltera ugraditi RÖFIX DESIGNPUTZ izbegavajući nastanak mehurića.</p> <p><b>TIS: RÖFIX EPS LIGHT, RÖFIX FIRESTOP, RÖFIX CORKTHERM 040:</b> Prikladno</p> <p><b>Mineralni stari završni malter bez premaza:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Stari završni malter s mineralnim premazom:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Organski stari završni malter:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Suvi temeljni malteri koji sadrže gips:</b> Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Isključivo tankoslojna ugradnja moguća (začešljavanje do 10 mm visine ozubljenja).</p> <p><b>Gips-kartonske ploče:</b> Priprema podloge sa RÖFIX Gika-Grund izolacionim predpremazom sukladno tehničkom listu.</p> <p><b>Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell):</b> Vidi poglavlje 4, Završni malteri</p>
<b>Priprema podloge:</b>	Jako upijajuće podloge (osim gipsanih podloga) prethodno ravnomerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim premazom. Veoma peščane podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za krečno - cementne maltere ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za krečno-cementne podloge).
<b>Priprema materijala:</b>	Suvi malter mešati u posudi sa bistrom vodom pomoću podesnog mešača (rotirajući ručni mešač) dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se meša materijal ne sme da prelazi +25 °C. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati. Za vreme obrade često mešati završni malter, kako ne bi došlo do taloženja granulacije.



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni malter na bazi NHL-a

<b>Ugradnja:</b>	<p>Ugradnja finog maltera: naneti u dva sloja pomoću nehrđajuće čelične mistrije/gladilice. Naneti prvi sloj i pre nanošenja drugog sloja pustiti da malo stvrdne.</p> <p>Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p> <p>„<b>Strukturisanje tehnikom začešljavanja</b>“: naneti nehrđajućim finim gleterom u veličini zrna, nakon stvrdnjavanja nazubiti zupčastim gleterom. Nakon daljnjeg sušenja ispuniti lunkere. Ukloniti višak svežeg materijala pomoću zupčastog gletera.</p> <p><b>Strukturisanje finog maltera:</b> ravnomerno naneti pomoću letve za filcovanje ili spužvaste letve za zaribavanje.</p> <p>Potrebno je obratiti pažnju na blagovremeno strukturisanje.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p> <p>Ostale građevinske delove (npr. stakla i aluminijum) do karbonatizacije je potrebno konstrukcijski ili premazom zaštititi od salevajuce kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i kreč veoma su alkalni i mogu da oštete navedene površine (stakla mogu da postanu neprovidna, aluminij može da postane mat).</p>
<b>Uputstva za ugradnju:</b>	<p>Sveži malter ugraditi unutar 1 sata.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom.</p> <p>Da bi se izjednačile eventualne neujednočenosti u boji koje nastaju zbog tehnike ugradnje, vremenskih uslova ili različito upijajuće podloge, potrebno je naneti dodatni završni sloj boje (RÖFIX silikatna spoljašnja boja, RÖFIX silikonska spoljašnja boja i sl.).</p> <p>Premazi se smeju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon malterisanja, bolje 2-3 nedelje (zavisno od vremenskih uslova).</p> <p>Završni malteri nesme da se koristite kao mase za izravnavanje. Prosečna debljina sloja RÖFIX DESIGNPUTZ-a ne bi trebala prelaziti trostruku veličinu zrna, a u spoljašnjem području bi trebala biti min. 1,5 mm. Kod izvođenja pripreme grubog začešljavanja gde je veličina nazubljenja gletera &gt;10 mm nanositi npr. RÖFIX Unistar LIGHT pomoću RÖFIX S6 finog zupčastog gletera uzduž i popreko, kako bi se smanjilo naprezanje. Nakon toga zapuniti praznine sa RÖFIX Designputz-om i još jednom začešljati zupčastim gleterom. Nazubljenja se mogu izvoditi do debljine od oko 20 mm. Geometrija češljanja u spoljašnjem području treba biti takva da omogući oticanje vode. RÖFIX DESIGNPUTZ na spoljašnjim površinama potrebno je premazati RÖFIX fasadnim bojama, dok izolovane površine treba premazati RÖFIX fasadnim bojama koje su obogaćene biocidima.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti na suvom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 1907/2006/EZ Priloga XVII na +20 °C, 65 % r.v.v.</p>



# RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalni završni malter na bazi NHL-a

## Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom. Garancija za besprijekorno sušenje bez fleka ne može se dati zbog različitih vremenskih uvjeta i uvjeta na gradilištu. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja. Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu uraditi s jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Nakon ugradnje reklamacije ne priznajemo. Vremenski uslovi, intenzitet UV sevanja i opterećenje vlagom, svi ti elementi vremenom deluju na izgled podloge i uzrokuju ponekad i veoma vidljive promene intenziteta boje. Te promene uslovljene su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: veoma intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizovati ugradnjom dodatnih završnih premaza. Kod nedovoljno suvih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša itd.) dolazi do otapanja pomoćnih materija iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne umanjuje kvalitet proizvoda i nestaje nakon izvesnog vremena.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.