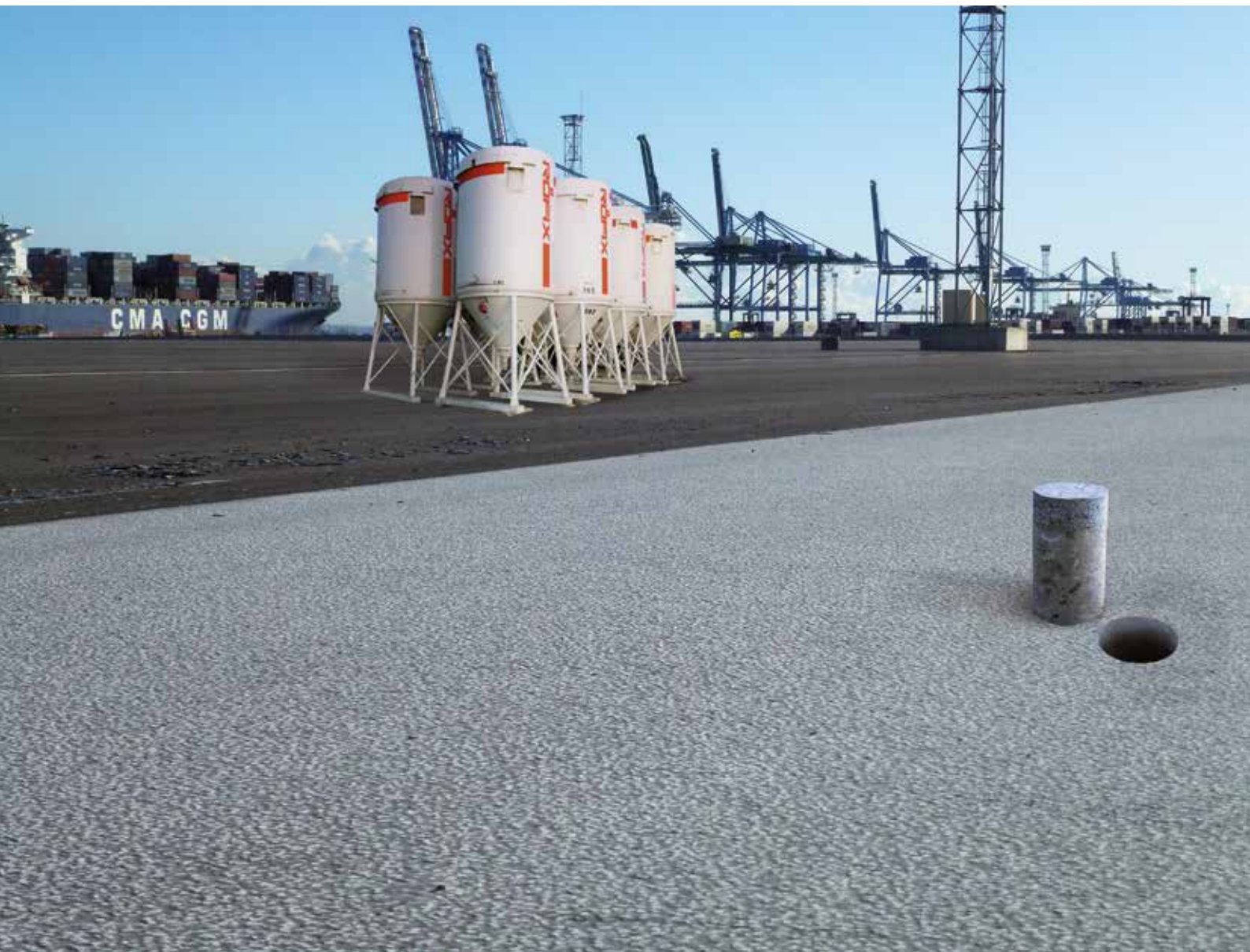


ROFIX[®]

Sistemi per costruire



roefix.com

La malta per rivestimenti semirigide

Creteo[®]Phalt CC 906

Creteo[®]Phalt CC 909

La nuova generazione per pavimentazioni semirigide: Descrizione del sistema



Struttura di supporto a base di asfalto

Le pavimentazioni semirigide del tipo Creteo®Phalt sono costituite da un supporto legato con bitume in cui gli spazi vuoti vengono poi riempiti con una malta fluida Creteo®Phalt. In tale modo si ottiene uno strato compatto, che combina in modo straordinario le caratteristiche della malta ad alta resistenza con la flessibilità del sistema bituminoso. Il tutto è realizzato con la posa di un supporto a base di asfalto con un contenuto di vuoti dell'ordine del 25-30 % che in una fase successiva vengono riempiti spargendovi sopra una delle malte ad elevata resistenza Creteo®Phalt.



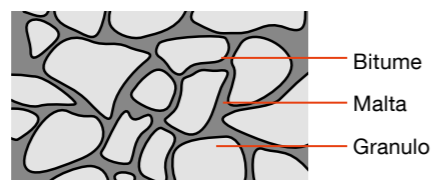
Malte Creteo®Phalt

Le malte Creteo®Phalt sono state appositamente sviluppate per il riempimento completo degli spazi vuoti della struttura di supporto a base di asfalto. Il tempo di presa stremamente breve in combinazione con il rapidissimo sviluppo della resistenza meccanica della malta Creteo®Phalt permette di utilizzare e caricare la superficie già dopo 12-18 ore. Inoltre le malte Creteo®Phalt sono compensate contro il ritiro in modo da ridurre la formazione di microfessure in superficie nonché di fessure più dannose nella costruzione. Crepe condizionati di sistema sono possibili e regolamentato in RVS 08.16.03/2014.



Creteo®Phalt - Rivestimento finito

Le pavimentazioni semirigide del tipo Creteo®Phalt sono particolarmente idonee per superfici soggette ad elevati carichi statici e dinamici e possono quindi essere impiegate sia per interni che per esterni.



Struttura di una pavimentazione semirigida

Pavimentazioni semirigide (Creteo®Phalt)

in confronto con calcestruzzo:

- Superfici continue, elastiche, resistenti agli urti e non fragili come pavimenti impermeabili ai liquidi, facili da pulire
- Estrema resistenza all'abrasione sull'intero spessore dello strato
- Indurimento e raggiungimento di elevata resistenza meccanica in tempi estremamente rapidi, nessuna perdita di tempo nella messa in funzione
- Costi ridotti
- Elevata velocità di posa e di sviluppo della resistenza iniziale

in confronto con asfalto:

- Rivestimento di colore chiaro, gradevole
- Resistente anche a carichi concentrati elevati
- Non infiammabile in caso di incendio
- Nessuna formazione di solchi dovuti al transito di veicoli
- Resistente ai carburanti
- Impermeabile ai liquidi da 7 cm spessore
- Resistente ad alta temperatura

Campi di impiego e parametri tecnici



Terminal container



Capannoni di deposito



Aree di deposito industriali



Strade/parcheggi aeroporto



Aree di parcheggio incl. rampe



Aree pubbliche

Possibili impieghi delle pavimentazioni Creteo®Phalt

- Capannoni di deposito e magazzini automatizzati
- Pavimenti industriali ed aree di deposito industriali
- Centri commerciali e supermercati
- Sottofondi per rivestimenti in linoleum, moquette e piastrelle
- Terminal container
- Aree aeroportuali
- Piazzole di scongelamento e lavaggio
- Fermate autobus
- Aree di parcheggio per autovetture e automezzi pesanti
- Zone di incrocio e roatorie
- Zone portuali
- Aree di parcheggio
- Risanamento di pavimentazioni in asfalto o calcestruzzo

Creteo®Phalt ha le seguenti caratteristiche

- Perfetta combinazione di resistenza e flessibilità
- Rivestimento continuo, senza giunti, sia all'interno che all'esterno
- Lunga durata su strade e superfici esterne
- Stabile in campo di temperature da - 50 a + 90 °C
- Ideale in caso di carichi concentrati elevati
- Ottima resistenza al gelo e ai sali scongelanti
- Microstruttura estremamente compatta
- Elevata resistenza chimica
- Elevata capacità portante
- Altissima resistenza all'usura
- Nessuna formazione di polveri nocive dovute all'abrasione
- Rapidità di posa e di messa in funzione

Parametri tecnici

Sistema completo Creteo®Phalt	Valori medi tipici
Resistenza alla compressione dopo 28 gg a + 20 °C:	
■ Su supporto "tenero" come l'asfalto	2-8 N/mm ²
■ Su supporto "duro" come il calcestruzzo, HGT (HGT = supporti con legante idraulico)	8-12 N/mm ²
Modulo elastico dopo 28 gg a + 20 °C	10.000 - 12.000 N/mm ²
Nuovamente transitabile con automezzi a + 20 °C	12-18 ore

Supporti

Trattamento e configurazione superficiale

Supporti

Le pavimentazioni semirigide del tipo Creteo®Phalt vengono realizzate normalmente con spessori variabili da 4 a 6 cm su uno strato portante di asfalto di usura. In condizioni particolari la posa va effettuata su un supporto consistente in un conglomerato con legante idraulico (HGT) o una platea in calcestruzzo.



Creteo®Phalt su supporto conglomerato con legante idraulico



Creteo®Phalt su asfalto



Creteo®Phalt monolitico

Trattamento e configurazione superficiale



Pallinatura

Con la pallinatura si asporta lo strato di malta superficiale, aumentando il grip iniziale. Le teste dei granuli inerti quindi vengono messe a nudo.



Levigatura

A seconda dell'intensità della levigatura si possono eliminare piccole irregolarità, ottenendo superfici molto piane, simili a un terrazzo alla veneziana.



Spandimento di ghiaino

Per aumentare il grip superficiale si può spargere nella malta Creteo®Phalt non ancora indurita un ghiaino di granulometria 1-3 mm, comprimendolo manualmente con un rullo leggero.



Superfici diverse

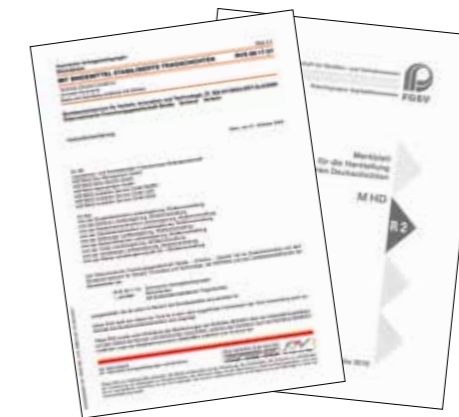
Per motivi estetici le malte Creteo®Phalt possono essere colorate in diverse tinte (su richiesta) con il sistema RÖFIX Regutec³. Inoltre sulla superficie può essere applicato un rivestimento epossidico finale.

Regolamenti e controlli

Regolamenti

Sono da eseguire i seguenti regolamenti:

- RVS 08.16.03/2014 – Requisiti degli strati di rivestimento semirigidi (HSD)
- Scheda tecnica per esecuzione di strati di rivestimento semirigidi "M HD R2", edizione 2010 della FGSV



Elenco controlli per consegna sottostruttura

- Esistono protocolli relativi a prove di carico su piastra?
- Controllo visivo dello strato di supporto con legante idraulico (HGT) o asfalto
- Controllo dell'altezza della struttura ovvero della planarità dello strato di supporto con legante idraulico (HGT) o di asfalto posato in opera dal committente
- Esistono protocolli relativi a prove di costipazione effettuate su strati di supporto posati in opera dal committente?

Elenco controlli per posa in opera di strato di supporto in asfalto (ATG)

- Primo controllo della miscela del impianto miscelazione asfalto
- Controllo temperatura dell'ATG all'arrivo in cantiere (< + 145 °C)
- Costipazione del sottofondo prima della posa dell'ATG (canalette, aperture, ecc.)
- Il sottofondo è stato pulito e pretrattato con emulsione aggrappante?
- È disponibile un prodotto distaccante idoneo? (non gasolio)
- Rullo tandem < 4 t (nessun rullo in gomma o tipo combi)
- Posa dell'ATG prima del primo passaggio del rullo senza rialzo, in caso di canalette, pozzetti e altri raccordi (dato che l'ATG non subisce alcuna compattazione successiva)
- Effettuare i passaggi del rullo solo statici (senza vibrazioni) a temperatura di ca. + 80 °C
- Recinzione della superficie onde evitare il passaggio di persone o di automezzi nonché lo sporcamiento

Elenco controlli per posa in opera di malta Creteo®Phalt

- È disponibile una piazzola sufficientemente piana e stabilizzata per installazione silo di ca. 30 t?
- È disponibile un accesso per automezzo di trasporto/riempimento silo sufficientemente stabilizzato?
- Prenotazione in tempo utile delle forniture successive di Creteo®Phalt
- È disponibile un allacciamento acqua di dimensioni sufficienti (¾") e pressione min. 4 bar (acqua potabile)?
- È disponibile un allacciamento elettrico 32 A con almeno 36 A garantiti?
- È disponibile materiale adesivo per protezione di superfici adiacenti, canalette, pozzetti, elementi costruttivi ascendenti?
- È disponibile un contenitore per provini di riscontro?
- È disponibile un imbuto ICO + bicchiere graduato per prova di fluidità + cronometro con indicazione secondi?
- È disponibile una bilancia per misura di densità?
- La temperatura superficiale del supporto non deve superare + 30 °C
- La temperatura esterna non deve scendere al di sotto di + 7 °C (di giorno e di notte) le prime 24 ore
- Assicurare che nel supporto di asfalto non sia presente acqua
- In caso di fasi di posa/tratti giornalieri prolungati i bordi vanno protetti con nastri adesivi
- In caso di interruzione di posa prolungate i tubi e i macchinari di miscelazione vanno puliti



Fasi di lavorazione



- Rispettare elenco controlli per la consegna della sottostruttura
- Sulla sottostruttura esistente (HGT, strato portante in asfalto, calcestruzzo) viene posato lo strato di supporto in asfalto di composizione particolare ad una temperatura massima di + 145 °C
- Sull'HGT viene applicata una protezione bituminosa antievaporazione che impedisce l'eccessivo essiccamento dell'HGT ed evita che la malta penetri nell'HGT
- Per la migliore adesione dello strato di asfalto la sottostruttura va pretrattata con un'emulsione aggrappante



- Rispettare elenco controlli per la posa in opera del supporto in asfalto
- La posa viene effettuata con una finitrice stradale in uno spessore variabile tra 3 e 25 cm a seconda del tipo di impiego e di sottofondo
- Possibilmente va evitata la posa in opera con sistemi manuali



- La costipazione statica è effettuata con un rullo liscio del peso di 4 t con una temperatura dell'asfalto di ca. + 80 a + 90 °C
- La costipazione ammonta a max. 5 mm



- I punti di raccordo e gli scarichi vanno coperti o protetti con nastro adesivo
- Recinzione della superficie onde evitare il passaggio di persone o di automezzi nonché lo sporcamento
- Materiali idonei sono ad es. teli di plastica, nastri adesivi, profili vari e polistirolo espanso



- Rispettare elenco controlli per posa in opera della malta Creteo®Phalt
- Lo strato di supporto in asfalto deve raffreddarsi fino a + 30 °C prima di poter posare in opera la malta Creteo®Phalt
- La temperatura esterna non deve scendere al di sotto di + 7 °C



- La malta Creteo®Phalt può essere fornita in forma sfusa in appositi silo provvisti di pompa-miscelatrice (SMP) per la posa in opera, oppure, in caso di fornitura in Big Bag o in sacchi, la posa in opera va effettuata con piccole pompe miscelatrici (DuoMix)
- In caso di fornitura con silo deve essere garantita una piazzola sufficientemente piana e stabilizzata con idonee possibilità di accesso
- È obbligatorio un allacciamento idrico (min. 3/4") e 4 bar di pressione
- È obbligatorio un allacciamento elettrico 32 A (almeno 36 A garantiti)



- Prima della posa in opera la consistenza corretta va regolata mediante prove di fluidità e di densità
- Deve essere impiegata acqua potabile
- La posa e la distribuzione della malta Creteo®Phalt va effettuata con idonei attrezzi
- Pendenza massima possibile 4 %
- Non è necessaria alcuna protezione contro l'evaporazione in quanto la malta contiene già un additivo antievaporazione

Austria

RÖFIX AG
A-6832 Röthis
Tel. +43 (0)5522 41646-0
Fax +43 (0)5522 41646-6
office.roethis@roefix.com

RÖFIX AG
A-6170 Zirl
Tel. +43 (0)5238 510
Fax +43 (0)5238 510-18
office.zirl@roefix.com

RÖFIX AG
A-9500 Villach
Tel. +43 (0)4242 29472
Fax +43 (0)4242 29319
office.villach@roefix.com

RÖFIX AG
A-8401 Kalsdorf
Tel. +43 (0)3135 56160
Fax +43 (0)3135 56160-8
office.kalsdorf@roefix.com

RÖFIX AG
A-4591 Molln
Tel. +43 (0)7584 3930-0
Fax +43 (0)7584 3930-30
office.molln@roefix.com

RÖFIX AG
A-4061 Pasching
Tel. +43 (0)7229 62415
Fax +43 (0)7229 62415-20
office.pasching@roefix.com

RÖFIX AG
A-2355 Wiener Neudorf
Tel. +43 (0)2236 677966
Fax +43 (0)2236 677966-30
office.wiener-neudorf@roefix.com

Svizzera

RÖFIX AG
CH-9466 Sennwald
Tel. +41 (0)81 7581122
Fax +41 (0)81 7581199
office.sennwald@roefix.com

RÖFIX AG
CH-8953 Dietikon
Tel. +41 (0)44 7434040
Fax +41 (0)44 7434046
office.dietikon@roefix.com

RÖFIX AG
CH-2540 Grenchen
Tel. +41 (0)32 6528352
Fax +41 (0)32 6528355
office.grenchen@roefix.com

RÖFIX AG
CH-6035 Perlen
Tel. +41 (0)41 2506223
Fax +41 (0)41 2506224
office.perlen@roefix.com

RÖFIX AG
CH-3006 Bern
Tel. +41 (0)31 9318055
Fax +41 (0)31 9318056
office.bern@roefix.com

Italia

RÖFIX SpA
I-39020 Parcines (BZ)
Tel. +39 0473 966100
Fax +39 0473 966150
office.partschins@roefix.com

RÖFIX SpA
I-33074 Fontanafredda (PN)
Tel. +39 0434 599100
Fax +39 0434 599150
office.fontanafredda@roefix.com

RÖFIX SpA
I-25080 Prevalle (BS)
Tel. +39 030 68041
Fax +39 030 6801052
office.prevalle@roefix.com

RÖFIX SpA
I-21020 Comabbio (VA)
Tel. +39 0332 962000
Fax +39 0332 961056
office.comabbio@roefix.com

RÖFIX SpA
I-12089 Villanova Mondovì (CN)
Tel. +39 0174 599200
Fax +39 0174 698031
office.villanovamondovi@roefix.com

RÖFIX SpA
I-67063 Oricola (AQ)
Tel. +39 0863 900078
Fax +39 0863 996140
office.oricola@roefix.com

Slovenia

RÖFIX d.o.o.
SLO-1290 Grosuplje
Tel. +386 (0)1 78184-80
Fax +386 (0)1 78184-98
office.grosuplje@roefix.com

Croazia

RÖFIX d.o.o.
HR-10294 Pojatno
Tel. +385 (0)1 3340-300
Fax +385 (0)1 3340-330
office.pojatno@roefix.com

RÖFIX d.o.o.
HR-10290 Zaprešić
Tel. +385 (0)1 3310-523
Fax +385 (0)1 3310-574

RÖFIX d.o.o.
HR-22321 Siverić
Tel. +385 (0)22 778-310
Fax +385 (0)22 778-318
office.siveric@roefix.com

Serbia

RÖFIX d.o.o.
SRB-35254 Popovac
Tel. +381 (0)35 541-044
Fax +381 (0)35 541-043
office.popovac@roefix.com

Montenegro

RÖFIX d.o.o.
MNE-85330 Kotor
Tel. +382 (0)32 336-234
Fax +382 (0)32 336-234
office.kotor@roefix.com

Bosnia-Erzegovina

RÖFIX d.o.o.
BiH-88320 Ljubuški
Tel. +387 (0)39 830-100
Fax +387 (0)39 831-154
office.ljubuski@roefix.com

RÖFIX d.o.o.
BiH-71214 I. Sarajevo
Tel. +387 (0)57 355-191
Fax +387 (0)57 355-190
office.sarajevo@roefix.com

Bulgaria

RÖFIX eood
BG-4490 Septemvri
Tel. +359 (0)34 405900
Fax +359 (0)34 405939
office.septemvri@roefix.com

RÖFIX eood
BG-9900 Novi Pazar
Tel. +359 (0)537 25050
Fax +359 (0)537 25050
office.novipazar@roefix.com

Macedonia

RÖFIX DOOEL
MK-1000 Skopje
Tel. +389 (0)72 570500
office.mk@roefix.com

Albania/Kosovo

RÖFIX Sh.p.k.
AL-1504 Nikël Tapizë
Tel. +355 (0)511 8102-1/2/3
office.tirana@roefix.com