

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX W50

Klebe-/Armiermörtel



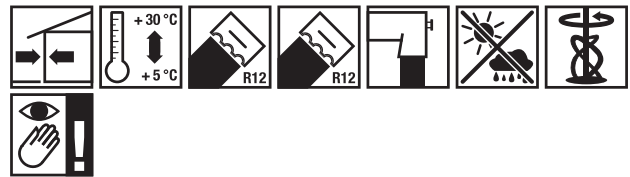
Anwendungsbereiche

Mineralische Klebe- und Armierspachtel für Polystyrol-Fassadendämmplatten (EPS-F). Für 3 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nutzungskategorie: II gemäss ETAG 004. Zum Kleben und Armieren von sägerauen, trockenen Sockelplatten (EPS-P/XPS-R). Sockeldämmplatten, die mit System-, Klebe- und Armierungsmörtel und Oberputz beschichtet wurden, sollen im Unterterrainbereich bis ca. 10 cm unter den Abschluss des Armierungsmörtels und bis max. 5 cm über Terrain mit OPTIFLEX abgedichtet werden (Detailösung mit Sockelprofil). Die nationalen Normen sind zu beachten. Haftzugfestigkeit gemäss ÖNORM B6400: auf Holzwerkstoff (OSB/3): > 0,08 N/mm² auf Beton: 0,25 N/mm²



Eigenschaften

- Gute Haftung
- Schnelle, wirtschaftliche Verarbeitung

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000569245	2000961839	2000961838
EAN	9003304218363	9003304559541	9003304559558
INFO	Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM.		
Verpackung			
Menge pro Einheit	25 kg/EH		1000 kg/EH
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.		
Körnung	0-0,8 mm		
Verbrauch	ca. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (Kleben min.) 5,6 kg/m ² (Kleben max.) ca. 4,4 kg/m ² (Kleben) ca. 4,2 kg/m ² (Armieren)		
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.		
Ergiebigkeit			ca. 720 L/t
Ergiebigkeit Liter	18 L/EH		720 L/t
Wasserbedarfsmenge	ca. 7 L/EH		
Brandverhalten	A2-s1, d0 EN 13501-1		
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004		

RÖFIX W50

Klebe-/Armiermörtel

Artikelnummer	2000569245	2000961839	2000961838
Druckfestigkeit	12 N/mm ² (28 d)		
Biegezugfestigkeit	≥ 3 N/mm ²		
Wärmeleitfähigkeit	0,61 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 (Tabellenwert) 0,66 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002 (Tabellenwert)		
E-Modul	ca. 9500 N/mm ²		
Austrocknungszeit	ca. 7 d		
Rohdichte im Mittel	ca. 1700 kg/m ³		
Schichtdicke	0-3 mm		
Schlagfestigkeit	≥ 3 J		
sd-Wert	ca. 0,08 m		
Trockenrohichte	ca. 1572 kg/m ³		
Untergrund Temperatur	5-25 °C		
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.		

Materialbasis

- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Zemente

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2-3 Minuten. Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.

Verarbeitungshinweis

Der Kleber ist bei +15 °C und 50 % rLF nach 2 Tagen ausreichend erhärtet und teilbelastbar. Vor der Verdübelung dürfen die Dämmplatten bis zur vollständigen Klebererhärtung keiner starken mechanischen Belastung (z.B. durch Klopfen mit der Richtlatte, durch Schleifen oder starke Windbelastung) ausgesetzt werden. Frischmörtel innerhalb von 2 Stunden verarbeiten. Material aus

RÖFIX W50

Klebe-/Armiermörtel

geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.

Verarbeitung

Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode ($\geq 40\%$ Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm.

Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tagen nach dem Kleben (wenn der Kleber ausreichend hart ist, je nach Witterung und Verdübelung) mit der RÖFIX Zahntraufel R12 in der geforderten Mindestputzdicke 3 mm gleichmässig aufspachteln.

Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen.

Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden.

Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von $< 25\%$ HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec- Richtlinie zu beachten. Anwendung von offenem Putzsystem plus Pumpe (z.B. Duomix, Mai,..). Bei Anwendung von typischen Feinputzmaschinen (z.B. PFT-G4) ist das Anmischen mit kurzen Schläuchen möglich. Material muss nach kurzer Zeit nochmals aufgerührt werden.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei $+20\text{ °C}$, 65 % rel. Luftfeuchte.

Zertifikate



Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.