KARTA TECHNICZNA (KT)

TYNK MASZYNOWY 501

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

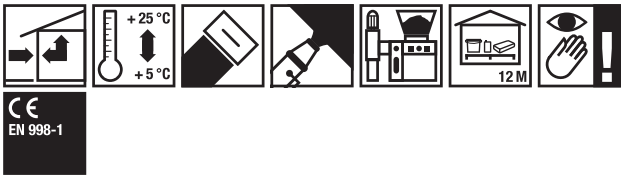
Obszar zastosowań

Zaprawa do maszynowego lub ręcznego wykonywania cementowo-wapiennych, tynków wewnątrz i na zewnątrz. Nadaje się do wykonywania wypraw tynkarskich na podłożach betonowych, z elementów ceramicznych (cegła, pustaki), betonu komórkowego, wapienno-piaskowych, betonowych i innych.

Właściwości

- Wodoodporny
- Mrozoodporny
- Duża wytrzymałość mechaniczna
- Łatwy w obróbce
- Dobra przyczepność
- Uniwersalny
- Paroprzepuszczalna

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	9962	10440
Opakowanie		
Ilość w opakowaniu	30 kg/szt	1000 kg/szt
Ilość na palecie	40 Jed/pal.	
Uziarnienie	0-1,4 mm	
Kolor	szary	
Zużycie	1,3 kg/m²/mm	
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 6,9 L/szt.	
Reakcja na ogień, klasa	A1	

TYNK MASZYNOWY 501

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

Numer artykułu	9962	10440
przyczepność przy rozciąganiu (zrywaniu)	≥ 0,2 N/mm²	
Przewodność cieplna	< 0,61 W/mK	
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %	
Grupa zapraw	CS III EN 998-1	
Grubość warstwy	5-20 mm	
Czas obróbki	180 min	

Skład

- Wapno hydratyzowane
- Cement portlandzki
- Dodatki uszlachetniające
- Kruszywo kwarcowe

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do tynkowania należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod tynk powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się, nie może nosić śladów wilgoci. W przypadku podłoży betonowych należy je pozbawić środków antyadhezyjnych, olejów stosowanych do deskowania.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Zaleca się sprawdzić wilgotność podłoża przed wykonaniem prac tynkarskich.
Cegły i pustaki ceramiczne: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550
Betony, żelbety: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550
Elementy z betonu komórkowego: Zagruntować środkiem GRUNTOBET 310
Bloczki silikatowe: W zależności od chłonności zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub GRUNTEM KONTAKTOWYM 307.

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając w maszynie tynkarskiej lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minut. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać ponownie z wodą ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię i wyrównać łatą. Ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, gąbką lub filcową) wykonać po rozpoczęciu jego wiązania. W czasie prowadzenia prac i wysychania chronić przed zbyt mrozem, opadami, zbyt wysoką temperaturą.

Uwagi wykonawcze

W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą. W czasie prowadzenia prac na elewacjach w niesprzyjających warunkach atmosferycznych, należy stosować specjalne osłony ograniczające wpływ tych czynników.

Przechowywanie

Maksymalnie 12 miesięcy.

Karta techniczna (KT) | PL | 07.08.2026

TYNK MASZYNOWY 501

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje.Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania.Produkt należystosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP.Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.
Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.

Karta techniczna (KT) | PL | 07.08.2026