

TEHNIČKI LIST

ROFIX 850

Toplinsko-izolacijska žbuka



Područja primjene

Toplinsko-izolacijska podložna žbuka bez fuga na fasadama i unutarnjim zidovima. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton.


Svojstva

- Toplinsko-izolacijska svojstva
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148098
EAN	9003304107858
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	50 L/jed.
Jedinica po paleti	45 Jed./pal.
Granulacija	0-3 mm
Potrošnja	pribl. 1,25 L/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Izdašnost	pribl. 4 m ² /jed./cm
Izdašnost u litrama	50 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	16 L/jed.
Difuzija vodene pare	pribl. 8
Tlačna čvrstoća	1,5 N/mm ² (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	0,7 N/mm ²
Toplinska vodljivost	0,12 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,13 W/mK za P=90% EN 1745:2002

RÖFIX 850

Toplinsko-izolacijska žbuka

Šifra artikla	2000148098
E - modul	pribl. 1500 N/mm ²
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 800 kg/m ³
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Grupa morta	CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1 T2 EN 998-1
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 499 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Lagani dodatak (mineralni)
- Vapno
- Na mineralnoj bazi
- Udio organskih tvari <5%
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti se od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče itd.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i smjernice za obradu proizvođača.

Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na šalovanim betonskim zidovima obavezno koristiti vezivni most (RÖFIX 55 cementno građevinsko ljepilo ili RÖFIX 12). Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa.

Priprema materijala

Vreću materijala zamiješati mješačem ili u mješalici sa zadanom količinom vode dok se ne postigne homogena masa. Vrijeme miješanja iznosi oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

Upute za ugradnju

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na kutevima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene

ROEFIX 850

Toplinsko-izolacijska žbuka

mrežice u sveži mort za armaturni sloj na kuteve otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Sveži mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja najmanje 14 dana ili 5 dana po cm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

Ugradnja

Zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Debljina žbuke u jednom sloju do 40 mm. Kod većih ili nejednakih debljina sljedeći sloj se nanosi nakon skrućivanja ili najkasnije nakon 24 sata. Prije nanošenja sljedećeg sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i