

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX PI 972 LATEX SEIDENGLANZ



Vopsea latex de interior semilucioasă

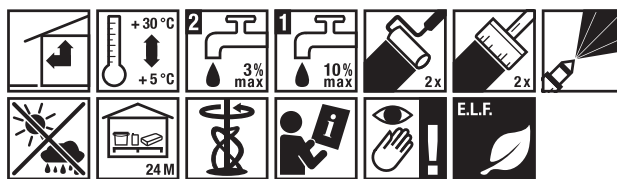
Domenii de utilizare

Vopsea de dispersie pentru interior diluabilă cu apă. Vopsea de latex durabilă, rezistentă la solicitare intensă, specială pentru scări și holuri în școli, spitale, comerț, restaurante, clădiri publice. Datorită structurii netede și semilucioase, se conferă o suprafață umedă cu rezistență pe termen lung la spălare și contaminare redusă.

Proprietăți

- Rezistent la frecare
- Putere de acoperire ridicată
- Suprafață semilucioasă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000148370
EAN	9003304420568
Ambalaj	
Cantitate per unitate	15 L/UM
Culoare	Alb
Nuanțe disponibile	limitat
Grad de strălucire	Strălucire medie
Putere de acoperire	Clasa 2, la 7 m ² /litru (EN 13300)
Consum	ca. 0,15 L/m ² /St.
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie deschisă
Lavabilitate	Clasa 1 (EN 13300), lavabil (DIN 53778)
Valoare pH	8,5
Grosimea stratului	0-0,18 mm
Greutate specifică	1,24 kg/L
Temperatura suportului	5-25 °C

RÖFIX PI 972 LATEX SEIDENGLANZ

Vopsea latex de interior semilucioasă

Număr articol	2000148370
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Conținut COV	< 1 g/L
Categorie COV	A

Compoziție

- Dispersie polimerică

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.

Supportul

Supportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Supporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Supporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.

Beton: Suprafețele de beton trebuie să fie uscate, rezistente, periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, resturi de ulei de cofraj, ceară sau depuneri de la gazele de evacuare din trafic trebuie îndepărtate cu apă cu presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate.

Tencuieli din grupele de mortare IV și V: ipsos, ipsos-var și anhidrit: Eventuale straturi prăfoase de eflorescență de var trebuie îndepărtate complet. Supporturile pe bază de ipsos

trebuie să fie uscate, rezistente și fără praf.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Se recomandă amorsarea suprafețelor cu o amorsă de profunzime, totuși aceasta poate fi omisă în cazul suporturilor noi cu absorbție normală din grupele de mortare descrise (cu respectarea timpilor de așteptare). Plăci de gips-carton: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului.

Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.): Pentru a preveni îngălbenirea ulterioară a suprafețelor suporturile din lemn trebuie izolate, altfel lignina din materialul lemnos ar putea penetra în stratul următor.

Tencuieli și vopsele afectate de mucegai: În caz de mucegai recomandăm în special sistemul de recondiționare sustenabil și ecologic, 100% nedăunător, RENOPOR.

Bineînțeles că acest produs este algicid/fungicid, cu toate acestea recomandăm în special măsuri care îndepărtează cauza mucegaiului (Renopor).

Pete de umiditate, grăsime, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.: Suprafețele se curăță și se spală, inclusiv pentru îndepărtarea grăsimilor. În caz de pete de rugină, apă, și altele se recomandă în prealabil identificarea și îndepărtarea cauzelor acestora.

Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de dispersie: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului.

Supporturi din materiale mixte și mici suprafețe de tencuială nouă (reparații de tencuială, fisuri recondiționate, cabluri electrice acoperite, etc.): Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Supporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

RÖFIX PI 972 LATEX SEIDENGLANZ

Vopsea latex de interior semilucioasă

Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Amorsele se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport. Mici suprafețe lipsă: se șpăcluiesc cu masă de șpaclu RÖFIX adecvată înainte de amorsare.

Pregătire

La straturile grund și intermediar, vopseaua se poate dilua cu până la 10 % apă. Stratul final se diluează cu maxim 3 % apă. Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, s.a).

Informații punere în operă

O suprafață continuă trebuie realizată într-o singură trecere, umed pe umed pentru evitarea nadelor.

La primul strat se diluează cu maxim 5–10 % apă. La al doilea strat se diluează maxim 3 % cu apă

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.

Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea.

Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șprîțuire adecvat.

La aplicare prin șprîțuire, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.

La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în

construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.

Depozitare

Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț.

Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.

Etichetă



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi

RÖFIX PI 972 LATEX SEIDENGLANZ

Vopsea latex de interior semilucioasă

care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.