

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 530

Tencuială de var



Domenii de utilizare

Tencuială pe bază de var cu nisip calcaros. Tencuială suport pentru pereți interiori și tavane cât și pe fațade protejate, cu expunere la umiditate redusă, pe toate tipurile de suport normale. Nu se utilizează în zona de soclu. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.


Proprietăți

- Randament ridicat

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11456
EAN	5945769001309
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-1 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 2,3 m ² /UM/cm
Randament litri	19 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	6,3 L/UM
Reacție la foc	A1
Difuzarea vaporilor de apă	ca. 20
Aderența	≥ 0,08 N/mm ²
Rezistență la compresiune	1,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Rezistență la încovoieră	≤ 0,8 N/mm ²
Conductivitate termică	ca. 0,61 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 ca. 0,66 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002

RÖFIX 530

Tencuială de var

Număr articol	11456
Modul de elasticitate	ca. 2500 N/mm ²
Grupa de solicitare	până la inclusiv W3 B 3346
Densitate mortar proaspăt	ca. 1650 kg/m ³ ca. 1700 kg/m ³
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1 PM2 ÖNORM B 3340 W3 ÖNORM B 3340
Valoare pH	12
Grosimea stratului	0-10 mm
Densitate în vrac	ca. 1320 kg/m ³ ca. 1400 kg/m ³ EN 1097-3
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1528 kg/m ³ ca. 1500 kg/m ³
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Fără dispersii sintetice
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Var hidratat
- Ciment alb (fără conținut de crom)

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuială RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

RÖFIX 530

Tencuială de var

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbție vor fi pretratate cu RÖFIX Neutralisationsanstrich. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Pentru fixarea profilelor pentru tencuiei de ciment nu se utilizează mortar pe bază de ipsos. Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șpritz special RÖFIX 670 (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX Betonkontakt (timp de așteptare min. 24 de ore), ori tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX AI 622.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În timpul procesului de întărire – în special atunci când se utilizează echipamente de încălzire – trebuie asigurate condiții bune de uscare și întărire (de ex. prin ventilație de șoc). Nu este permisă încălzirea directă a tencuiei. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Informații pericole

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.