



# RÖFIX AJ 315 EP

Dvokomponentna masa na bazi epoksidne smole za lepljenje i fugovanje

**Pravne i tehničke napomene:** Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

**Područja primene:** Vrlo efikasan lepak za ugradnju keramičkih obloga, mozaika, mermera i prirodnog kamena na zidove i podove (R2 T prema EN 12004).  
Vodoodbojna masa za fugovanje u uslovima visokih estetskih zahteva. Vrlo visoka hemijska i mehanička čvrstoća (RG prema 13888).  
Za upotrebu na vertikalnim i horizontalnim podlogama u privatnim objektima, industriji i trgovini. Idealno za prostorije poput kupaonica, tuševa, kada, bazena, sauna, termi, garaža, skladišnih hala i industrijskih pogona.

- Karakteristike:**
- Odlična obradivost i jednostavno čišćenje
  - Visoka hemijska i mehanička čvrstoća
  - 100% vodonepropusno
  - Maksimalna postojanost boje
  - Otporno na smrzavanje i so za posipanje

**Ugradnja:**



Tehnički podaci				
SAP šifra:	2000633741	2000633742	2000633743	2000635529
NAV šifra:	148594	148596	148595	148695
Vrsta pakovanja				
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.			
Količina u jednom pakovanju	3 Kg/jed.			
Boja	siva	bela	svetlo siva	plava
Potrošnja/ izdašnost	Potrošnja materijala uslovljena je načinom upotrebe, vrstom i formatom obloga, ravnosti podloge i širinom fugni. Kod upotrebe kao lepak, približna potrošnja iznosi 2,0-4,0 kg/m <sup>2</sup> . Kod upotrebe kao masa za fugovanje, raspon potrošnje varira između pribl. 0,1 i 2,0 kg/m <sup>2</sup> .			
Debljina sloja	oko 5 - 15 mm			
Čvrstoća na pritisak	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>			
Čvrstoća pri savijanju	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>			
Prionjivost (EN 13279-2)	oko 5,6 N/mm <sup>2</sup>			
Vreme ugradnje	oko 45 min			
Prohodno	oko 7 d			
Koeficijent vodoupojnosti	< 0,1 g nakon 240 min (EN 12808-5)			
Vreme sušenja	oko 2 d			
Temperatura podloge	> 10 - < 25 °C			

**Uslovi obrade:** Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge nesme da bude ispod +10 °C niti iznad +25 °C.

**Podloga:** Kod primene materijala kao lepak, prethodno se potrebno uveriti da je podloga (beton, estrih, malter itd.) na koju se materijal ugrađuje dovoljno nosiva, čvrsta, čista, suva, bez prašine, zaprljanja, ulja i masnoća  
Tipovi podloga: mineralne podloge (beton, estrih, malter itd.), metal, staklena vlakna.

**Priprema podloge:** Očistiti nekoliko puta mlazom čiste, mlake vode. Za vreme čišćenja koristiti čvrsti odn. brusni sunder.  
Nakon sušenja maltera, površinu rastvorom vode i 10% alkohola. Nakon potpunog stvrdnjavanja može da pristupi mehaničkom čišćenju.



## RÖFIX AJ 315 EP

Dvokomponentna masa na bazi epoksidne smole za lepljenje i fugovanje

---

<b>Ugradnja:</b>	<p>Sadržaj spremnika komponente B usuti u spremnik u kojem se nalazi komponenta A i mešati dok smesa ne postane homogena.</p> <p>Homogenu smesu maltera nazubljenim gleterom naneti na podlogu i na njega ugraditi obloge od kamena ili keramike.</p> <p>Materijal se u fugne ugrađuje uz pomoć gumene gladilice, a višak materijala se nakon ugradnje temeljito ukloni s podloge.</p> <p>Zamešani materijal treba da se ugradi u roku 45 minuta.</p> <p>Kod visokih temperatura vreme ugradnje je kraće, a kod niskih duže.</p>
<b>Napomene:</b>	<p>U sledećim slučajevima Tile Epoxy NIJE DOZVOLJENO primenjivati: - na mokroj podlozi</p> <p>Kod primene u fugnama koje su izložene znatnim naprezanjima savetujemo primenu materijala za zaptivanje na bazi silikona iz linije proizvoda Sitol Silicon Torggler.</p> <p>Kod neispravnih razmera mešanja i/ili dodavanja vode, veziva ili rastvora.</p> <p>Na temperaturama do +10 °C ili preko +25 °C</p> <p>Za fugovanje neobrađenih obloga od terakote i/ili na podlogama koje nije moguće adekvatno očistiti, u tim slučajevima savetujemo prethodno obavezno provesti testiranje.</p> <p>U slučaju duljeg kontakta s kiselinama i/ili jakim oksidantima (npr. aluminijumski profili) i kod intenzivnijeg UV opterećenja može da dođe do degradacije i promene u boji materijala.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>24 meseca u originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu i temperaturi od +10 °C do +25 °C.</p>
<b>Opšte napomene:</b>	<p>Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.</p> <p>Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.</p> <p>Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .</p> <p>RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.</p> <p>Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.</p> <p>Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu <a href="http://www.roefix.rs">www.roefix.rs</a> ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.</p> <p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>

---