

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA



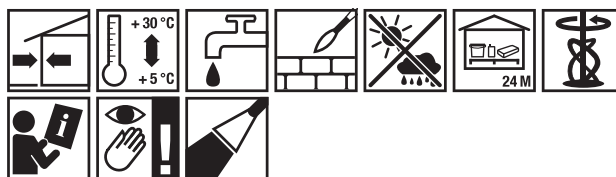
Области на приложение

Водоотблъскващ, износоустойчив разтвор за фуги съгласно EN 13888 (CG2 WA) на основа трас и цимент, за широки фуги 5–15 mm. За фугиране на гладки и грапави клинкерни плочи и тухли, както и на неподатлив на оцветяване естествен камък, за вътре и вън върху всички нормални зидарии, както и за облицовка на изпитаните RÖFIX топлоизолационни системи StoneEtics (да се съблюдават техническите указания).

Свойства

- Препоръчва се да се обработва земновлажна и/или с възможност за шлемуване консистенция.
- Паропропусклив
- Устойчивост на цикли замразяване и размразяване
- С минимално напрежение

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000960508	2000155115	2000155155
EAN	9003304541638	9003304476138	9003304477081
Информация от техническата карта	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.		
Опаковка			
Разфасовка	15 Kg/опак		
Единици на пале	44 Опак./палет		
Зърнометрия	0-1,2 mm		
Цвят	състарено бял 8004	Тъмно сив 9008	сив 9009
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.		
Добив в литри	0,6 L/kg		
Ширина на фугата	5-15 mm		
Дълбочина на фугата	5-20 mm		
Реакция на огън	A1		

RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

Артикулен номер	2000960508	2000155115	2000155155
Коефициент на съпротивление на дифузия на водни пари	25		
Якост на натиск	≥ 15 MPa (28 d)		
Якост на опън при огъване	≥ 3 MPa		
Устойчивост на атмосферни влияния	висок		
Време за работа	ок. 30 min EN 1015-9		
Температура на основата	10-30 °C		

Основа на материала

- Кварцов пясък (селектиран)
- Естествен трас
- Добавки за водоотблъскване
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +10 °C или над +30 °C.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд). Подходящи за това мерки са използването на фасадни предпазни мрежи с тесни бримки. При фасадни елементи, без конструктивна защита (напр. съществуваща козирка) и изложени на силни атмосферни влияния е необходимо да се вземат предпазни мерки. Фасадата трябва да бъде защитена минимум 3 дни след приключване на обекта.

Основа

Съгласно EN 120004 (C2), подходящият тънкослоен разтвор трябва да е изсъхнал и достатъчно добре втвърдил, фугите да са чисти, без прах и матово влажни. Средно дълбочината на фугите е повече от 8 mm, по-малко от 16 mm, съответно мин. 5 mm, макс. 20 mm. При дълбочина на фугите > 10 mm се попълва на два слоя, последният, най-горен слой се нанася по

възможност най-равномерно и дебело. При топлоизолационните системи StoneEtics ширината на фугите е от 8 mm до 15 mm.

Предварителна обработка на основата

Клинкерните повърхности трябва предварително добре да се навлажнят с вода (напр. с градински маркуч с пръскаща дюза). По време на фугирането по ръбовете на фугите не трябва да има воден филм. Фугите трябва да бъдат сухи, без наличие на прах, както и без остатъци от лепило и разтвор.

Приготвяне

RÖFIXФугиращата смес се разбърква с механична бъркалка в съд с чиста вода, докато се получи хомогенна, пастьозна, без бучки маса.

Начин на обработка

Земно-влажна консистенция: Правилна консистенция е постигната тогава, когато при търкалянето на топки от разтвора с големина на юмрук те не се разпадат. Да се разбърка толкова разтвор, колкото може да се обработи в рамките на отвореното време (ок. 30 мин.). На първия работен ход се запълва първо хоризонталната фуга и след това вертикалната, а при втората ръка първо се запълва вертикалната, а след това хоризонталната фуга. По възможност запълването

RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

трябва да бъде наравно с част от клинкерната плочка. За равномерна оптична картина на фугата се препоръчва, след нанасяне на фугиращата смес, фугите да се притиснат равномерно с парче маркуч, дървена дъска или подходящ инструмент. Твърде силното притискане с метални инструменти обаче може да доведе до появата на тъмни петна. Консистенция с възможност за шлемуване: Нанася се с гумена, стъклена или със специална шпатула или маламашка за фугиране диагонално и плътно на фугата. След втвърдяване на фугиращия разтвор, плочките се почистват с гъба. Остатъците от фугиращият разтвор се отстраняват с чиста и влажна гъба, при необходимост се повтаря. Да не се фугира при директни слънчеви лъчи.

Указания

Не всички клинкерни плочки са подходящи за фугиране с шлам. Препоръчва се да се направи пробна повърхност, за да се определи цвета на фугата, техниката на полагане и всички начини за нейното почистване. При попиващи клинкерни плочки със силно водопоглещане е задължително да се направи допълнително хидрофобиране на повърхността с напр. RÖFIX PP 405 HYDROPHOB Силиконов импрегнатор или RÖFIX CreteoRepair CC 171 Хидрофобираща импрегнация. Деформационните фуги, които допълнително ще се запълват с еластична смес се изчистват веднага от клинкерната фугираща смес и с разрез се разграничават от съседни ръбове. Дилатационните фуги се нанасят след като клинкерната фуга е достатъчно втвърдила. В никакъв случай да не се използва фугиращ материал от кофа, в която има вече бучки. Да се съблюдава за правилното съхранение на разтвора за фугиране. За да се предотвратят разлики в цветовете, при съседни строителни елементи е необходимо цялата суха смес за фугиране да се смеси предварително. Поради употребата на различни естествени суровини в производството са възможни отклонения в цветовете. За да се предотвратят тези различия по повърхността на фасадата е необходимо използването на материали от един и същи производствен ден. Блясъкът и възпроизвеждането на цветовете на всички циментови фугиращи смеси е в зависимост от влажността, температурите на основата, както и от начина на обработка. Разликите във влажността и техниките на фугиране могат да доведат до различия в цветовете на фугата. Въз основа на различните условия при полагането, ние като

производител не поемаме отговорност за изпълнението и блясъка на цвета.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност min. 24 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Сертификати



Знак



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на

RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.