

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 350

Krečna glet masa



Područja primjene

Čista bijela krečna glet masa za izradu glatkih površina u novogradnji i povijesnim građevinama. Ekološki i građevinsko-biološki najprikladnija za unutarnje prostore. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama. Krečni malter za teške i masivne komponente zida kao npr. zide od pune cigle ili lomljenog kamena. Krečni malter nije prikladan za termo-izolacionu ciglu i/ili laganu ciglu (kao npr. visokoporozna cigla ili blok od plinobetona). Nije prikladno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primjenu u mokrim prostorijama.

Svojstva

- Visoka paropropusnost
- Glatka, mat površina
- Prirodna, ekološka sirovina
- Mogućnost brušenja

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148159
EAN	9003304151868
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 Kg/jed
Jedinica po paleti	54 Jed/pal.
Granulacija	0-0,2 mm
Potrošnja	oko 1 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	oko 9,3 L/jed
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	> 2 kg/m ² *min0,5
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm ²
Tlačna čvrstoća	1 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,5 N/mm ²

RÖFIX 350

Krečna glet masa

Šifra artikla	2000148159
Toplinska vodljivost	0,33 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK Za P=90% EN 1745:2002
max. debljina sloja	4 mm
Specifična gustoća svježeg morta	EN 1015-11
Minimalna debljina žbuke	2 mm
pH vrijednost	13
Debljina sloja	2-4 mm
Nasipna gustoća	oko 700 kg/m ³
Specifični toplinski kapacitet	oko 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	oko 1050 kg/m ³
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	10
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	12

Sastav

- Ne sadrži organske komponente
- Vapno
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uslovi obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura zraka odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti prijeći +30 °C. Štititi od smrzavanja tijekom ugradnje i za vrijeme sušenja materijala (najmanje 7 dana).

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Oštećene, šuplje i labave dijelove maltera potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na

zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Podloga mora biti gruba i dobro navlažena. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242.

Priprema podloge

Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Nenosive stare maltere ili premaze potrebno je ukloniti. Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja.

Priprema materijala

Jednu vreću polagano usuti u čistu vodu prema zadanoj količini vode. Ostaviti da dozrije oko 5–10 minuta. Miješati mješalicom dok se ne postigne masa bez grudica.

ROEFIX 350

Krečna glet masa

Nanosi/ravna se letvom ili gleterom. Radi bolje obradivosti, proizvod se može ostaviti da duže dozrijeva. Radi toga se zamiješana masa treba prekriti s malo vode.

Upute za ugradnju

Neravnine nastale za vrijeme obrade materijala moguće je ukloniti nakon 3 do 5 dana sušenja šmirgl/brus papirom (granulacija 180x220). Izbjegavati prebrzo sušenje krečnih maltera. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine zbog skupljanja. Za vezanje krečnih maltera potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka, a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pažnju na dovoljno provjetravanje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlazivači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane krečne maltere (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Ne koristiti na podlogama opterećenim vlagom i solima, u mokrim prostorijama i vanjskom području. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

Ugradnja

Nanosi/gleta se gleterom u dva sloja u debljinama od 1-2 mm. Maksimalna ukupna debljina: 4mm. Kod premazivanja vapnenih žbuka, potrebno je obratiti pozornost na karbonatizaciju. Prema tom se određuje vrijeme sušenja premaza. Vrijeme sušenja prije nanošenja silikatnih premaza: min. 4 tjedna.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.

Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano višoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.