

## TEHNIČKI LIST

### ROEFIX 750

Krupnozrnata završna žbuka



#### Područja primjene

Tvornički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, krupnozrnata završna žbuka za ožbukane i TIS fasade i unutarnje zidove. Dostupna u 2 različite granulacije i tonovima boja u skladu s ton-kartom proizvođača. Fasade od plemenite žbuke maltera u boji izložene vremenskim uvjetima i kao dio TIS-a, potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim premazom.

#### Svojstva

- Dekorativan
- Jednostavna ugradnja zidarskom žlicom
- Dobra prionjivost
- Primjenjiva u toplinsko-izolacijskim sustavima.

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000952163	2000952164	2000952165	2000952166
EAN	9003304506248	9003304506255	9003304506262	9003304506279
Pakiranje				
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.			
Granulacija	4-7 mm	7-10 mm	4-7 mm	7-10 mm
Boja	siva		bijela	
Izbor boja	Ograničeno			
Potrošnja	pribl. 10 kg/m <sup>2</sup>			
Upozorenja o potrošnji	Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje. Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.			
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 9,2 L/jed.			
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1			
Difuzija vodene pare	pribl. 20			
Paropropusnost	Visoka paropropusnost			

# RÖFIX 750

Krupnozrnata završna žbuka

Šifra artikla	2000952163	2000952164	2000952165	2000952166
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm <sup>2</sup>			
Tlačna čvrstoća	≤ 3 N/mm <sup>2</sup> (28 d)			
Toplinska vodljivost	pribl. 0,45 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,49 W/mK za P=90% EN 1745:2002			
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1			
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K			
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1260 kg/m <sup>3</sup>			
Temperatura podloge	5-30 °C			
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.			

## Sastav

- Kameni granulati
- Pigmenti
- Vapno
- Cement

## Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje). Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže).  
Beton: Na vezivnom mostu (R55/R57 mokro na mokro)

## Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga), prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se jako truse prethodno premazati odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom na bazi silikona. Kod TIS-a se nakon sušenja površine treba nanijeti u sustavu ispitano RÖFIX ljepilo u debljini nanosa oko 1 mm svježe u svježe te nastaviti s radom. Podložne žbuke nahrapaviti rešetkastim gleterom.

## Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalice). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Kod obojanih žbuka potrebno je potrebnu količinu za sve vezane fasadne dijelove umiješati istovremeno, kako bi se osigurao identičan ton boje.

## Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Kod neodgovarajućih

## ROFIX 750

Krupnozrnata završna žbuka

vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon žbukanja, bolje 2-3 tjedna (ovisno o vremenskim uvjetima).

### Ugradnja

---

Nanošenje pomoću odgovarajuće žlice.

Pravilno nanošenje vrši se odozgora prema dolje. Obzirom da je izgled završne strukture uvjetovan primjenom tehnike nanošenja, preporučujemo da ugradnju vrši iskusan i stručan djelatnik.

Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike svježe u svježe bez prekidanja.

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Ukoliko postoji potreba za dodatnom narudžbom, stari materijal se treba podijeliti i pomiješati s novim. Taj se materijal ne smije nanositi na površine koje graniče jedna s drugom. Molimo da obratite pažnju na aktualne Smjernice za obradu žbuka, austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.

### Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

### Certifikati

---



### Label

---



### Opće napomene

---

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.