

TEHNIČKI LIST

ROFIX 740

Plemenita žbuka u boji



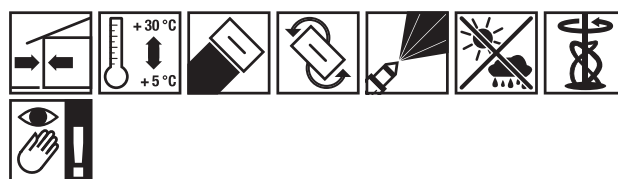
Područja primjene

Tvornički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidroforirana strukturna završna žbuka za unutarnje zidove i stropove ali i fasade, na podlošnim žbukama. Žbuke koje su izrazito izložene vremenskim utjecajima, sive plemenite žbuke i žbuke u boji potrebno je premazati premazom za ujednačavanje (predpremaz/završni premaz).

Svojstva

- Pigmentiran čistim svijetlim pigmentima
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583596
EAN	9003304105694
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1 mm
Struktura žbuke	V
Boja	u boji
Izbor boja	Ograničeno
Potrošnja	pribl. 1,9 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1
Difuzija vodene pare	pribl. 20

RÖFIX 740

Plemenita žbuka u boji

Šifra artikla	2000583596
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²
Tlačna čvrstoća	≤ 2,5 N/mm ² (28 d)
Toplinska vodljivost	pribl. 0,47 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,54 W/mK za P=90% EN 1745:2002
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1
pH vrijednost	12
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 J/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1500 kg/m ³
Temperatura podloge	5-30 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Pigmenti
- Vapno
- Mramorni pijesak
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.
Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).

Vapnene podložne žbuke: Prikladno
Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)
Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno
Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga). prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se jako truse prethodno premazati odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom na bazi silikona. Površinu gipsanih ploča u potpunosti prešpahtlati RÖFIX bijelom masom za izravnavanje ili površinu ravnomjerno premazati

RÖFIX 740

Plemenita žbuka u boji

nerazrijeđenim RÖFIX GIKA- predpremazom. Glatke betonske površine pregletati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljeplom. Molimo obratite pažnju na važeće nacionalne norme i smjernice, kao npr. Smjernice za obradu završnih žbuka austrijske udruge Putz, na BFS napomene, napomene udruge za žbuke na bazi umjetnih smola, IWM pravila, napomene švicarskog udruženja soboslikara i žbukera SMGV kao i SIA 242/1 preporuku.

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Prije uporabe kratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.

Upute za ugradnju

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Tonirane plemenite žbuke (posebno tamni tonovi boja) uvjetovane su naknadnim strojnim špricanjem. U tom slučaju molimo da kontaktirate RÖFIX tehničara.

Ugradnja

Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.

Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.

Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Ukoliko postoji potreba za dodatnom narudžbom, stari materijal se treba podijeliti i pomiješati s novim. Taj se materijal ne smije nanositi na površine koje graniče jedna s drugom.

Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Label



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.