

TECHNICKÝ LIST

WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMORTEL 804

LEPIACA A ARMOVACIA MALTA



Oblasť použitia

Minerálna, priemyselne vyrábaná mrazuvzdorná suchá malta na báze cementu, jemných pieskov a armovacích vlákien. Ako špeciálna lepiaca malta na lepenie a armovanie tepelnoizolačných dosiek (dosky z polystyrénu, minerálnej vlny, korku a pod.). Ako stierková malta na pokladanie armovacích tkanín na tepelnoizolačné dosky a všetky rovné, suché a predovšetkým nosné podklady. Armovacia hrúbka 5 mm (nominálna hrúbka omietky NPD). Na lepenie a stierkovanie extrudovaného polystyrénu(XPS) v oblasi sokla.

Vlastnosti

- Univerzálne použiteľný
- Vyššia výdatnosť
- Výborné spracovanie.
- Dlhá doba spracovateľnosti

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000022251
EAN	8586020960026
Balenie	
Množstvo v balení	25 kg/balenie
Množstvo na paleta	48 kusov/paleta
Zrornosť	0-0,5 mm
Spotreba	cca. 5 kg/m ² cca. 4 kg/m ² (Lepenie) cca. 6 kg/m ² (Armovanie)
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Množstvo vody	6 L/balenie
Reakcia na oheň	A2
Kapilárna nasiakavosť	< 0,5 kg/m ² *min0,5 EN 1015-18
Difúzia vodnej pary	cca. 30
Pevnosť v tlaku	≤ 4 N/mm ² (28 d) EN 1015-11

WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL 804

LEPIACA A ARMOVACIA MALTA

Číslo tovaru	2000022251
Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ_D	cca. 0,87 W/mK
E-Modul	cca. 3500 N/mm ²
Čas schnutia	cca. 7 dni
Objemová hmotnosť suchej zatvrdnutej malty - stredná hodnota	cca. 1450 kg/m ³
Hrúbka vrstvy	0-6 mm
sd-hodnota	cca. 0,1 m
Špeciálna tepelná kapacita	1 J/kg K
Schválenie systému	ETA - 06/0037 WDVS HASITHERM -POL ETA - 19/0444 WDVS HASITHERM MIN
Teplota podkladu	5-25 °C

Materiálové zloženie

- Vysokokvalitný vápencový piesok
- Minerálny
- Cement

Podmienky spracovania

Počas spracovávanía a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +30 °C.

Do úplného vyschnutia chrániť pred mrazom, dažďom, rýchlym vysušením a prievanom.

Podklad

Podklad musí byť suchý, pevný, bez nečistôt, ako sú prach, sadze, riasy, výkvetý, atď.

Príprava podkladu

Film tvoriace separačné prostriedky (plesne, oleje atď.) je nutné odstrániť. Kriedujúce alebo zbrúsené podklady je nutné spevniť vhodnými prostriedkami s hĺbkovým účinkom. Nalepené tepelnoizolačné dosky je nutné po vyschnutí

lepiacej malty upevniť rozpernými kotvami. Počet a rozmiestnenie je riešené v projekte.

Príprava výrobku

Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.

Pokyny k spracovaniu

Lepiaca zmes je pri +15 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu po 2 dňoch čiastočne odolná proti zafarbeniu. Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania.

Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu. Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami. Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávať mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút

WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL 804

LEPIACA A ARMOVACIA MALTA

veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

Spracovanie

Lepenie tepelnoizolačných dosiek: lepiacu zmes nanášať na minimálne 40% plochy izolačnej dosky ručne alebo strojovo. Zmes sa nanesie celoplošne zubovým hladítkom alebo sa nanáša po obvode dosky vo forme 5 cm širokého pásu a do stredu sa nanesú 3 – 4 terče s priemerom 15 cm. Výška lepiacej vrstvy musí byť prispôbená rovinnosti podkladu. Pri lepení dosiek z minerálnej vlny je možné lepiacu zmes nastriekať na stenu a následne prilepiť dosku.

Armovanie izolačných dosiek: Po cca 2 -3 dňoch po nalepení dosiek (v závislosti od klimatických podmienok) sa nanesie vhodná armovacia vrstva pomocou polkruhového zubového hladítka Ø 12mm a upraví. Minimálna hrúbka armovacej vrstvy musí byť 5mm.

Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinu vyrovnajte sťahovacou latou.

Po cca 5 - 7 dňoch (v závislosti od klimatických podmienok) je možné realizovať ďalšiu vrstvu systému. V chladnom a vlhkom počasí je nutné dobu zrenia armovacej vrstvy predĺžiť.

Skladovanie

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).

Doba skladovania: 12 mesiacov podľa 1907/2006/ES a príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (chróm redukovaný), vid obal.

Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne

nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.

Prosím nezabudnúť: Povrchová úprava musí byť podľa predpisov odbornej komunity realizovaná omietkami a nátermi s referenčnou hodnotou svetla (HBW) >25%. V prípade referenčnej hodnoty svetla (HBW) < 25% je nutné aplikovať HASIT SycoTec systém.