

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 162

Aktivovaný vápenný štuk



Oblast použití

Jemná vápenná omítka s povrchovou úpravou filcováním určená pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí. Jako jemná vápenná omítka (štuk) pro povrchovou úpravu všech typů zdrsňených jádrových omítek s možností vyrovnání jádrové omítky vrstvou do 2 mm. Nanesenou vrstvu je nutné opatřit nátěrem, pro vnější prostředí doporučujeme nátěrové hmoty na bázi silikátu popřípadě silikonu. Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.



Vlastnosti

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Přírodní
- Vysoké pokrytí plochy

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022918	2000022919	2000132646
Balení			
Množství na balení	30 kg/Bal.		1000 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.		
Zrnitost	0-0,5 mm	0-1 mm	0-0,5 mm
Spotřeba	ca. 1,35 kg/m ² /mm		
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.		
Vydatnost	ca. 22 L/Bal.		ca. 730 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 12 L/Bal.		ca. 0,4 L/Bal.
Reakce na oheň	A1		
Tepelná vodivost	≤ 0,61 W/mK pro P=50% EN 1745:2002 ≤ 0,66 W/mK pro P=90% EN 1745:2002		
Skupina malt	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1		

HASIT 162

Aktivovaný vápenný štuk

Číslo výrobku	2000022918	2000022919	2000132646
Tloušťka vrstvy	1-2 mm		
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1700 kg/m ³		
Teplota podkladu	5-30 °C		
Pokyny k balení	V papírových pytlích nebo volně v silech.		

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Minerální
- Dolomitické vápno
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Celoplošně zdrsňená a vyschlá podkladní omítka.

Příprava podkladu

Pro velmi porézní materiály nebo různě savé podklady použít penetrační nátěr AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Při ručním zpracování obsah pytle smíchat s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Nátěry a tapety je možné aplikovat po celkovém vytvrzení a vyschnutí plochy (cca 4 týdny). Při vysychání se postarat o dostatečné větrání.

Zpracování

Při ručním zpracování Omítka se nanáší ručně na podklad plastovým nebo ocelovým hladítkem a při počátku tuhnutí stočit povrch houbou nebo filcem. Při strojním zpracování s komerčními omítacími stroji pro velmi jemné omítky nastříkat na podklad, špachtlí nebo ocelovým hladítkem stáhnout a povrchově upravit. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Skladování

Skladujte v neotevřených originálních obalech v suchu na dřevěných paletách v uzavřených prostorách s normální vlhkostí (max. 65 %) a teplotou (max. +30 °C). Skladujte minimálně 9 měsíců.

HASIT 162

Aktivovaný vápenný štuk

Značka



Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Maximální tloušťka vrstvy 2 mm nesmí být překročena.