

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX 650

Бяла санираща мазилка



Области на приложение

Санираща мазилка при влажни и атакувани от соли зидарии (напр. при натоваарване от нитрати, хлориди, сулфати и соли). Поради фината зърнометрия може да се структурира многостранно. За саниране на влажни и атакувани от соли зидарии, върху външни фасади и вътрешни повърхности. Цветът на продукта може да се промени в зависимост от мястото на производство. При старо и ново строителство за саниране на стени, подложени на силна влага (мазета, перални помещения и др.). При високо влагонатоварване, високо съдържание на соли (виж класификацията съгласно ÖNORM B3355-1) или при големи дебелини, мазилката се полага двуслойно или многослойно. При високо съдържание на соли се препоръчва използването на двуслойната система за саниране на мазилки RÖFIX RS2. При напорна вода, покачваща се влага и други източници на влажност в зидарията да се приложат подходящи мероприятия. За проблеми, свързани с образуването на конденз са подходящи системите за саниране на мазилки. Препоръчваме вътрешна изолация, като напр. системата RÖFIX Renopor.


Свойства

- Силно паропропусклива
- Висока устойчивост на соли
- Добра машинна обработка
- Отлична обработваемост
- Възможни големи дебелини на нанасяне
- Не е необходимо завършващо покритие

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000149255
EAN	9003304146550
Опаковка	
Разфасовка	30 Kg/опак
Единици на пале	42 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,5 mm
Разходна норма	ок. 1,22 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив/покривност	ок. 2,5 m ² /опак./cm
Добив в литри	25 L/опак.
Необходимо количество вода	7,5 L/опак.

RÖFIX 650

Бяла санираща мазилка

Артикулен номер	2000149255
Реакция на огън	A1
Абсорбция на вода	$\geq 0,3 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Дифузия на водни пари	ок. 11
Паропрopusкливост	Силно паропрopusклива
Якост на сцепление при опън	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Якост на натиск	ок. $4,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Клас по якост на натиск	CS II
Коефициент на топлопроводност	0,45 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,49 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 4000 N/mm^2
Максимална дебелина на полагане	60 mm
Съдържание на въздух	ок. 20 %
Минимална дебелина на слоя	20 mm
Група разтвори	R EN 998-1 CS II EN 998-1
pH-стойност	13
Порьозност	$\geq 40 \%$
Дебелина на слоя	0-20 mm
Насипна плътност	ок. 1320 kg/m^3 B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1300 kg/m^3
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (минерална)
- Висока паропрopusкливост
- Бял цимент (несъдържащ хромати)
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

RÖFIX 650

Бяла санираща мазилка

Основа

При новоположени хастарни мазилки (напр. варови/циментови и др.) съгласно предписанията на производителя се спазва време за стягане/съхнене от мин. 2-3 седмици. Основата трябва да е чиста, здрава, товароносима, неподложена на трайна влага, без прах, разделителни вещества, изцветявания и примеси от всякакъв тип. Да се спазват националните изисквания!

Предварителна обработка на основата

Старата мазилка се отстранява до около 1 m над видимата повредена или влажна част, фугите на оголения зид се изстъргват на ок. 2 cm дълбочина, изчуканият материал веднага се изнася от строителната площадка, повърхността се почиства и се оставя да изсъхне. Отстраняват се останали частици, мръсотия, прах и др. Повредените камъни се подменят. Фуги и откъртвания се попълват предварително с пореста хастарна мазилка RÖFIX 648. При нужда от подобряване якостта на сцепление или регулиране на попиваемостта на основата се нанася RÖFIX 671 хоросан за предварителен шприц, мрежесто с ок. 60% покривност. Около 40% от основата трябва да остане непременно видима. Като изравнителен хоросан и за попълване на по-големи неравности се използва RÖFIX 648 пореста хастарна мазилка. При каменна зидария и непопиваща основа се нанася предварителен шприц. Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покрият. Пресни пръски от боята се премахват с влажна кърпа или чиста вода.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Време на смесване при ръчна работа ок. 2 - 3 минути, не повече. Да се избягва прекомерно бъркане (води до намаляване на якостта). Свързалият материал не се разбърква повторно.

Указания за обработка

Не се обработва при преки слънчеви нагрявания, силен вятър или висока въздушна влага. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.

Начин на обработка

Хомогенно смесеният материал се нанася с мистрия и се заглажда с мастар (алуминиев при циментовите мазилки и дървен при варовите). При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. Накрая нанесената мазилка се заглажда с мастар. Време за съхнене преди следващо нанасяне е 1 ден/мм дебелина на мазилката. RÖFIX Саниращи мазилки могат да се нанасят едно- или многослойно с минимална дебелина от 20 mm. (Изключение RÖFIX 640 Санираща мазилка при RS2: мин. 15 mm). Машините за мазилки трябва да се окомплектоват с подходящ вал за смесване и статор. Върху фасади, мокрите пердета от юта, положени на външната страна на скелето, предотвратяват едно бързо съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи едно допълнително овлажняване на нанесената мазилка. След изсъхване на долния слой на мазилката трябва да се отстранят евентуално избилите навън соли (напр. чрез изчеткване) Върху фасади, мокрите пердета от юта, положени на външната страна на скелето, предотвратяват едно бързо съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи едно допълнително овлажняване на нанесената мазилка. Неподходящи покрития могат да доведат до проблеми със сцеплението или до функционални нарушения в саниращите системи. Прилагат се общите правила на строителната техника и брошурата на SIA 2003 за саниращи мазилки и системи за саниращи мазилки. Положената мазилка може да се изпердаши в последния етап, като филцова мазилка с подходяща пердашка.

RÖFIX 650

Бяла санираща мазилка

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °С, 65 % относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.