

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX AG 650 FLEX S1

Adeziv flexibil C2 TE S1



Domenii de utilizare

Mortar adeziv în pat subțire, flexibil, cu alunecare redusă, deformabil (S1), conform EN 12004 pentru lipirea plăcilor ceramice (normale, porțelanate), cât și pentru piatră naturală care nu e sensibilă la pătare pe pardoseală, pereți și intrados.

Proprietăți

- Insolubil în apă
- Deformabil (S1)
- Stabilitate ridicată
- Timp deschis prelungit
- Rezistent la îngheț
- Potrivit pentru încălzire prin pardoseală
- Pe straturi suport minerale și organice
- RÖFIX-Low-Dust-Technologie (emisie redusă de praf)
- ECO-Certificat
- Adecvat pentru plăci de format mare (vezi liniile directe RÖFIX).

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000151508
EAN	9003304320592
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-0,5 mm
Culoare	gri
Consum	ca. 3 kg/m ²
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	6,5 L/UM
Aderența	≥ 1 Mpa

RÖFIX AG 650 FLEX S1

Adeziv flexibil C2 TE S1

Număr articol	2000151508
Circulabil	ca. 24 h
Poate fi solicitat după	7 z
Grupa Adezivi Placare	C2 TE S1 EN 12004
Timp deschis de lucru	30 min
Timp de corecție	ca. 10 min EN 1015-9
Timp de maturare	5 min
Timp de prelucrare	ca. 3 h EN 1015-9
Temperatura suportului	5-25 °C
Disponibil	24 h (Pardosea) 12 h (Perete)
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Compoziție

- Nisip sortat
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

Suportul

Adecvate sunt șapele de ciment, ciment-sulfat, șapele pe bază de sulfat de calciu, betoanele din șantier uscate, tencuieli de ciment, var-ciment, ipsos și var, precum și pe celelalte suporturi care trebuie să respecte reglementările normative în vigoare. Șapele pe bază de sulfat de calciu trebuie șlefuite înainte de placare. Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport. La tencuielile de ipsos și var-ipsos se admite conform EN 13279-1 o umiditate reziduală de max. 1 %. Stratul suport trebuie să fie stabil, rezistent, fără fisuri și substanțe care să reducă aderența precum uleiul, vopsele vechi și să fie suficient de uscat.

Pregătirea suportului

Se recomandă în general amorsarea cu RÖFIX AP 300 pentru suporturi absorbante și RÖFIX AP 320 pentru suporturi critice, neabsorbante. Pentru neplaneități mari se utilizează o șapă autonivelantă (RÖFIX FN 615 sau RÖFIX FN 645) care se aplică de preferință pe toată suprafața. Neplaneitățile mai mici (vezi grosimea maximă de aplicare) se egalizează din adeziv. Defectele și găurile din suprafață trebuie, în general, să fie reparate cu mortar de reparații adecvat.

Pregătire

Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare. După malaxare trebuie lăsat în repaus. După se amestecă bine încă o dată.

Informații punere în operă

Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Plăcile se așează cu o mișcare prin presare, în pat subțire, iar poziția lor poate fi corectată încă un timp după așezare.

RÖFIX AG 650 FLEX S1

Adeziv flexibil C2 TE S1

Punere în operă

Adezivul de plăci ceramice RÖFIX se aplică cu partea netedă a gletierei canelate și se trage la piaptăn, de preferință într-o singură direcție.

Dacă este necesară aplicarea fără goluri (zona cu umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare. Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru.

Pentru a îmbunătăți aderența formatelor mari de la 0,25 m², un strat de contact trebuie aplicat pe partea din spate a plăcii cu o mistrie cu dinți. Stratul de contact se aplică în direcția opusă adezivului de pe suport.

Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.

Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.