

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX PP 307 ISO LF

Amorsă izolatoare



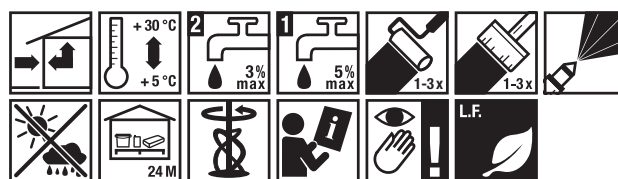
Domenii de utilizare

Amorsă de etanșare specială, cu pigmenți, albă, fără solvenți cu efect de profunzime pentru interior și exterior. Componentă cuarțoasă pentru mineralizarea suportului, permisă înainte și după vopsele netede. Efect de ușoară întărire și egalizare pe suprafețe vechi nisipoase sau cu absorbție inegală. Pentru izolarea petelor de clei, nicotină, fum, sau umiditate. Eficace împotriva taninului din lemn (lignină) și stopează rugina.

Proprietăți

- Se reduce apariția substanțelor din stratul suport.
- Egalizează absorbția suportului
- Poate fi acoperit universal (tencuiei/vopsele)

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000148249
EAN	9003304321445
Ambalaj	
Cantitate per unitate	10 L/UM
Culoare	Alb
Consum	ca. 0,3 L/m ²
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Categorie COV	A

Compoziție

- Liant pe bază de dispersie acrilică
- Nisip cuarțos (separat)

RÖFIX PP 307 ISO LF

Amorsă izolatoare

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi finisată după cca. 12 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile.

Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.

Tencuieli din grupele de mortare la și Ib: tencuieli de var: Nu se utilizează pe aceste suporturi.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Aplicare în unul sau două straturi pe suporturi din materiale amestecate. Ulterior finisare cu vopsele conform fișelor tehnice.

Tencuieli din grupele de mortare IV și V: ipsos, ipsos-var și anhidrit: Straturile prafoase de la suprafața suporturilor din ipsos trebuie îndepărtate. Se amorsează în unul sau două straturi. Se se finisează cu vopsea conform fișei tehnice a acesteia.

Plăci de gipscarton, plăci de gips: Pe suporturi noi se aplică într-un singur strat.

Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.): Ca punte de aderență și izolație la interior înainte de aplicarea vopselelor. În funcție de tipul de lemn sunt necesare unul sau mai multe straturi. În aceste cazuri este nevoie neapărat de realizarea unei suprafețe de probă.

Pete de umiditate, grăsimi, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.: Se curăță suprafețele contaminate cât mai bine posibil. Se amorsează în unul sau două straturi în funcție de intensitatea contaminării.

Pete de rugină: Cauzele formării de rugină trebuie îndepărtate. Se aplică în unul sau două straturi. Produsul nu se aplică direct pe fier sau rugină, produsul nu înlocuiește stratul de protecție anticorozivă.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF,

PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Straturile fragile de vopsea pe bază de dispersie, ulei, lac se decapează. Vopsele de ulei, lac și dispersie cu aderență bună, petele de nicotină, fum și apă se spală cu amoniac și dacă este necesar se amorsează cu amorse sau punți de aderență adecvate. Resturile de tapet și clei se îndepărtează prin spălare cu apă caldă.

Pregătire

IZOLAREA STRATULUI SUPT: În funcție de concentrația din suport sunt îndeajuns unul sau două straturi. Se impune un al doilea strat, dacă la 12 ore de la aplicarea primului strat încă mai apar substanțe din stratul suport la suprafață (de ex. petele apar din nou). Primul strat intermediar: se diluează cu apă maxim 5%. Alte straturi intermediare: se diluează cu maxim 3% apă. AMORSAREA: Întărirea suprafețelor nisipoase, cu absorbție puternică se realizează prin amorsare. În acest caz se utilizează RÖFIX PP 301 HYDRO LF, diluat cu apă în proporție de 1:3 – 1:4.

Informații punere în operă

Timp de uscare înainte de stratul final cca. 24 de ore (în funcție de umiditate și temperatură). Trebuie asigurată aerisirea adecvată în decursul uscării. Se realizează suprafețe de probă.

La primul strat se diluează maxim 5% cu apă La al doilea strat se diluează maxim 3 % cu apă

Punere în operă

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.

La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie

RÖFIX PP 307 ISO LF

Amorsă izolatoare

respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.

umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Depozitare

Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț.
Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culori în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culori pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 %