

TEHNIČKI LIST

RÖFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune



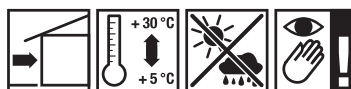
Područja primene

Negoriva, jednostrano obložena izolacijska lamela od mineralne vune (WLG 040) prema EN13162. Primjena WDV. Tip: SR I_040 / WWL1_040. U sistemu provjerene, paropropusne toplotno-izolacione ploče za vanjske toplotno-izolacione sisteme. Upotreba u staro- i novogradnji. Nije za upotrebu na fasadnom soklu ni u području prskanja vode. Područje sokla izvodi se odgovarajućim izolacionim pločama (npr. izolaciona ploča za sokl EPS-P, EPS 035 PW/PB itd.)


Karakteristike

- Toplotno-izolacione karakteristike
- Visoka paropropusnost

Ugradnja




Tehnički podaci

Br. art.	2000569724	2000569668	2000569682	2000583726	2000569709
EAN	9003304381951	9003304267071	9003304317165	9003304374380	9003304374311
Ambalaža					
Količina u jednom pakovanju	0,96 m ² /jed				0,48 m ² /jed
Jedinica po paleti	4 Kom./jed.				2 Kom./jed.
Širina	1200 mm				
Visina	200 mm				
Debljina izolacije	120 cm	160 cm	200 cm	220 cm	240 cm
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1				
Difuzija vodene pare	oko 1				
Poprečna vučna čvrstoća	80 kPa				
Gustoća srednjeg sloja	oko 105 kg/m ³				
Temperatura podloge	5 °C				
Br. art.	2000583727				
EAN	9003304379583				

ROFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune

Br. art.	2000583727
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	0,24 m ² /jed
Jedinica po paleti	1 Kom./jed.
Širina	1200 mm
Visina	200 mm
Debljina izolacije	280 cm
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1
Difuzija vodene pare	oko 1
Poprečna vučna čvrstoća	80 kPa
Gustoća srednjeg sloja	oko 105 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C

Uslovi obrade

Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C.

Fasadne izolacione ploče štiti od vlage i što je brže moguće armirati odgovarajućim malterom za armiranje (osnovnim malterom).

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Ravnost podloge/zida mora da bude usklađena sa nacionalnim normama, odnosno ravnost podloge mora da bude u dopuštenim granicama tolerancije. Spoljni građevinski deo mora da bude suv i ne sme da dođe do kapilarnog dizanja vlage (hidroizolacija/ horizontalna izolacija). Podloga mora da ima prionjivost od minimalno 0,25 N/mm².

Priprema podloge

Obrada podloge treba da se prilagodi uslovima i zahtjevima podloge. Grube ostatke maltera i betona ukloniti. Veće neravnine izravnati malterom za izravnavanje. Manje neravnine podloge <1 cm mogu da se poravnaju slojem lepka metodom ivično-tačkastog nanošenja. Testirati čvrstoću i praznine postojećeg maltera, a kod postojećih premaza nosivost. Nenosive maltere i premaze do kraja ukloniti. Ako je potrebno, podlogu grundirati. Proveru kompatibilnosti postojećih premaza korišćenjem maltera za lepljenje treba obaviti stručno lice. Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti.

Uputstva za ugradnju

Ploče se prema potrebi mogu rezati pomoću odgovarajuće mašine za rezanje (npr. Isoboy Optima sa ubodnom pilom) ili pomoću odgovarajuće ručne pile. Izolacione ploče se postavljaju međusobno tesno priljubljene i povezane. Minimalni posmik i dimenzije rezanih komada mora da bude izveden prema važećim normama odn. smernicama nacionalnih stručnih udruženja. Obratiti pažnju da prilikom postavljanja ne postoje široke, krstaste i sučelne fugne kao i

RÖFIX SPEED 040 (OB)

Izolacione lamele od mineralne vune

praznine i neravnine. Fugne izolacionih ploča kod lepljenja prvog reda ne smeju biti u vertikalnoj ili horizontalnoj liniji sa ivicama prozora i vrata (eventualno izraditi plan postavljanja). Kod otvora se izolacione ploče ne smeju preklapati (rezati pravougaono u obliku slova L). Neravnine ploča treba sastrugati odgovarajućim aparatom ili alatom. Spojevi građevinskih delova sa različitim koeficijentom istezanja izvode se odgovarajućim priključnim profilima odnosno izolacionom trakom za fugne, kao sigurna izolacija od udara kiše. Eventualne praznine ili otvorene sučelne fugne u spojevima izolacionih ploča moraju da budu ispunjene komadima izolacionog materijala. Postojeće dilatacione fugne potrebno je preuzeti u TIS-u korišćenjem odgovarajućih dilatacionih profila. Tek nakon dovoljnog vremena sušenja (oko 36 sati) započeti sa mehaničkim opterećivanjem fasade (radovi šljafanja/tiplovanja). Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Ugradnja

Lijepljenje izolacijskih ploča: Ljepilo nanijeti na cijelu površinu pomoću zupčastog gletera (zupci: 10 mm) i zatim nazubiti (visina ca. 8 mm). Zatim izolacijske ploče sa određenim pritiskom pritisnuti na površinu zida. Obratiti pažnju na važeće smernice za ugradnju nacionalnih udruženja i aktuelnih nacionalnih normi (npr. DIN 55699 obrada od WDVS, odnosno ÖNORM B6400-1 itd.) Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju. Preporuka aparata za rezanje: RÖFIX ISOBOY OPTIMA Univerzalni aparat za rezanje ili RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45° -R Univerzalni aparat za rezanje sa ručnom pilom.

Skladištenje

Skladištiti na suvom, štiti od vlage i intenzivnog delovanja UV-zraka (sunce, svetlost).
Rok trajanja: najmanje 12 meseci.

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.