

TECHNICKÝ LIST

HANDPUTZ 690

Ručná jadrová omietka



Oblasť použitia

Jedno alebo viacvrstvomá jadrová omietka určená na ručné omietanie všetkých druhov stavebných materiálov vo vonkajších i vnútorných priestoroch. Pri použití pre murovanie zodpovedá murovacej malte značky M 2,5. Zodpovedá obyčajnej malte na vnútorné a vonkajšie omietky GP podľa STN EN 998-1. Jadrová omietka na všetky podklady ako sú napr. keramické tehly, betónové tvárnice, vápennopieskové tehly a popr. betónové konštrukcie. Betón upraviť maltou 605 Haft- und Armierungsmörtel alebo penetračným prípravkom GRUND 310! Nasiakavé a nerovnomerne nasiakavé podklady vov vnútornom prostredí upraviť cementovým prednástrekom 610 Vorspritz- und Universalmörtel. Ako jadrová omietka pre minerálne ušľachtilé a pastovité omietky alebo štukové omietky. Minerálny stavebný materiál v súlade s prílohou A katalógu ekologických opatrení pre dotácie na bývanie. Ak je omietka vystavená zvýšenému namáhaniu (náveterná strana, zmiešané murivo, väčšia hrúbka omietky, vlhkosť v podklade atď.) a pred aplikáciou vrchnej ušľachtilej omietky (zrinitosť < 2 mm) je nutné aplikovať výstužnú vrstvu materiálom 804 WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL so sklotextílnou mriežkou.

Vlastnosti

- Vynikajúce ručné spracovanie
- Na murovanie a omietanie.
- Dobré ručné spracovanie

Spracovanie



Technické údaje

Číslo tovaru	2000074222	2000143021	2000022249	2000078766
EAN			8586020960125	
Balenie				
Množstvo v balení	30 kg/balenie	1000 kg/balenie	30 kg/balenie	1000 kg/balenie
Množstvo na paleta	42 kusov/paleta		42 kusov/paleta	
Zrinitosť	0-2 mm		0-4 mm	
Spotreba	cca. 14,3 kg/m ² /cm		cca. 16,6 kg/m ² /cm	
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.			
Výdatnosť	cca. 21 L/balenie	cca. 700 L/balenie	cca. 18 L/balenie	cca. 600 L/balenie

HANDPUTZ 690

Ručná jadrová omietka

Číslo tovaru	2000074222	2000143021	2000022249	2000078766
Množstvo vody	5,5 L/balenie	cca. 183 L/balenie	cca. 5,5 L/balenie	cca. 183 L/balenie
Reakcia na oheň	A1			
Difúzia vodnej pary	cca. 20			
Pevnosť v tlaku	≥ 2,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11			
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	0,53 W/mK pre P=50% EN 1745:2002 0,57 W/mK pre P=90% EN 1745:2002			
Minimálna hrúbka vrstvy omietky	10 mm			
Trieda malty	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1			
Hrúbka vrstvy	0-10 mm			
Objemová hmotnosť v suchom stave	≤ 1600 kg/m ³			
Teplota podkladu	5-30 °C			
Balenie	V papierových vreciach alebo voľne ložená v silách.			

Materiálové zloženie

- Vysokokvalitný vápencový piesok
- Minerálny
- Biele vápno
- Cement
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti

Podmienky spracovania

Počas spracovania a vytvrdzovania materiálu nesmie teplota okolia alebo podkladu klesnúť pod +5 °C a vystúpiť nad +30 °C. Počas spracovania a tvrdnutia materiálu, najmenej však tri dni, chráňte pred mrazom.

Podklad

Podklad musí byť suchý, odprašený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný, bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty. Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2). Pokyny na spracovanie platia pre murivo vyhotovené podľa platných noriem a s vopred vyplnenými škárami. Škára a chýbajúce miesta v murive najprv uzavrieť vhodným materiálom. U

kritických podkladov (napr. vysoko porézne tehly, pórobetón, drevotrieskové tehly, monolitické betónové konštrukcie, XPS - dosky atď.), je nutné dodržiavať pokyny výrobcu pre spracovanie a použitie zodpovedajúce materiály.

Príprava podkladu

Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť príslušajúcu úpravu. Nerovnomerne nasiakavé podklady a nasiakavé podklady vopred navlhčené, je potrebné upraviť celoplošne zodpovedajúcim cementovým prednástrekom Vorspritz- und Universalmörtel 610. Pred začatím omietania sa musia všetky rohy a hrany osadiť nehrdzavejúcimi omietkovými profilmi. K pripevneniu omietkových profilov pred aplikáciou omietok s obsahom cementu doporučujeme použiť vhodný materiál (nepoužívať materiály na báte sadry!).

Príprava výrobku

Pri ručnom spracovaní: obsah vreca zmiešať s odporúčaným množstvom vody (pitná alebo podľa STN EN 1008) a premiešať elektrickým miešadlom počas 2 minút, kontinuálnou miešačkou alebo miešačkou s núteným

HANDPUTZ 690

Ručná jadrová omietka

obehom. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2–3 minúty.

Pokyny k spracovaniu

Na prechody rôznych stavebných materiálov, malé plochy z drevovláknitých dosiek musí byť vložená sklotextilná výstužná tkanina odolná voči alkáliám s presahom 20 cm na každú stranu od hrany. Taktiež vnútorné rohy stavebných otvorov je nutné vystužiť týmto spôsobom alebo je možné použiť diagonálny šikmý pás s rozmerom 30x50 cm s vložением priamo do rohu. Sklotextilná sieťka sa vkladá do hornej tretiny celkovej hrúbky vrstvy omietky. Pri zmiešanom murive, kritickej geometrii podkladov, väčších hrúbkach omietky, omietaní náveterných stien je nutné omietku celoplošne vystužiť sklotextilnou sieťkou odolnou voči alkáliám. Sklotextilnú sieťku vložiť do hornej tretiny celkovej vrstvy omietky prípadne po vyschnutí jadrovej omietky vykonať celoplošne armováciu vrstvy. Čerstvú maltu spracovať do 2 hod. od namiešania. Po aplikácii je nutné zaistiť dobré schnutie a vytvrdenie (napr. nútené vetranie). Priamy ohrev omietky nie je dovolený.

Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať. Obsahuje cement/vápenný hydrát. Je dráždivý. Maltová zmes dráždi oči a kožu.

Nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou - u citlivých osôb môže vyvolať alergické podráždenie kože. Pri práci zabráňte styku malty s pokožkou a očami.

Vdychovaniu prachu zabráňte používaním vhodných ochranných pomôcok. Používajte vhodný ochranný odev, rukavice a v prípade potreby ochranné okuliare alebo ochranu tváre. Uchovávajúte mimo dosahu detí! Pri zásahu očí vymývajte opatrne 10 - 15 minút veľkým množstvom vody, pri kontakte s pokožkou zoblečte kontaminovaný odev a pokožku umyte veľkým množstvom vody a mydlom. V prípade zdravotných ťažkostí okamžite vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

Spracovanie

Ručné spracovanie: miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo ocelovým hladítkom.

Strojové spracovanie: nanášať je možné všetkými bežnými omietacími strojmi.

Po nanosení omietky sa povrch zrovná sťahovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upravíť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy omietky.

Skladovanie

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).

Doba skladovania: 12 mesiacov podľa 1907/2006/ES a príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (chróm redukovaný), vid obal.

Všeobecné informácie

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke. Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste boli stanovené v laboratórnych podmienkach.

Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia. Vlhké stavebné časti by sa nemali omietať (riziko vzniku trhlin). Počas výstavby musí byť murivo chránené pred vlhkosťou. Láhke panely atď. vyžadujú stabilný a nepohyblivý podklad. Na miestach s rizikom vzniku trhlin (prechody rôznych materiálov napr. roletové skrinky, HWL dosky) atď. je nutné použiť armováciu sieťku odolnú proti alkalickému prostrediu, ktorá sa vloží do hornej tretiny základnej omietky spôsobom čerstvé do čerstvého. Dilatačné škáry musia byť konštrukčne riešené, rovnako aj rohové detaily na styku stropu a steny. Predpokladané stavebné pohyby a omietkové spoje, musia byť riešené vhodnými dilatačnými profilmi, ktoré musia byť vždy plánované. Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo.