

KARTA TECHNICZNA (KT)

TYNK 500

Tynk maszynowy cementowo-wapienny, gładki



Obszar zastosowań

Nadaje się do mechanicznego lub ręcznego wykonywania gładkich wypraw tynkarskich pod farby, gładzie, tynki lub tynki szlachetne na ścianach i stropach z bloczków YTONG, HEBEL, itp. z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, betonowych.

Właściwości

- Wodoodporny
- Mrozoodporny
- Droбноziarnisty
- Łatwy w obróbce
- Gładka powierzchnia

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	11441
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	30 kg/szt
Ilość na palecie	40 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,5 mm
Kolor	szary
Zużycie	1,25 kg/m ² /mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 7,5 L/szt.
Reakcja na ogień, klasa	A1
Przewodność cieplna	≤ 0,61 W/mK
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %
Grupa zapraw	CS II EN 998-1
Grubość warstwy	5-15 mm

TYNK 500

Tynk maszynowy cementowo-wapienny, gładki

Numer artykułu	11441
Czas obróbki	3 h

Skład

- Wapno hydratyzowane
- Cement portlandzki
- Dodatki uszlachetniające
- Kruszywo kwarcowe

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do tynkowania należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod tynk powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się, nie może nosić śladów wilgoci. W przypadku podłoży betonowych należy je pozbawić środków antyadhezyjnych, olejów stosowanych do deskowania.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Do wykonywania prac przystąpić po okresie osiadania skurczu i schnięcia podłoża.

Cegły i pustaki ceramiczne: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Betony, żelbetony: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Elementy z betonu komórkowego: Zagruntować środkiem GRUNTOBET 310

Błoczki silikatowe: W zależności od chłonności zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub GRUNTEM KONTAKTOWYM 307.

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy zrobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając w maszynie tynkarskiej lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego

powinien wynosić 2-3 minut. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię i wyrównać łąką. Ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, gąbką lub filcową) wykonać po rozpoczęciu jego wiązania. W czasie prowadzenia prac i wysychania chronić przed zbyt mrozem, opadami, zbyt wysoką temperaturą.

Uwagi wykonawcze

W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą. W czasie prowadzenia prac na elewacjach w niesprzyjających warunkach atmosferycznych, należy stosować specjalne osłony ograniczające wpływ tych czynników.

Przechowywanie

Maksymalnie 12 miesięcy.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie

TYNK 500

Tynk maszynowy cementowo-wapienny, gładki

charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.