

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 556 J2

SpC 25/30/J2/XC4/XF4/XA2/GK8 - SC13



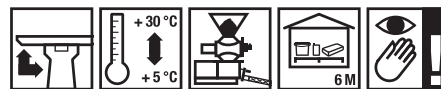
Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.



Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall
- AAR-beständig aufgrund Microbartest

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000152190	2000152189
EAN	9003304433100	9003304433094
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.	
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	
Körnung	0-8 mm	
Ergiebigkeit	ca. 11,5 L/EH	ca. 460 L/t
Wasserbedarfsmenge	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	≥ 31 MPa (7 d) EN 12390-3 > 45 MPa (28 d) EN 12390-3	
Chloridgehalt	< 0,2 M% EN 14629	
E-Modul	30 GPa	
Expositionsklasse	XC4 XF4 XA2	
Frühfestigkeitsklasse	J2	
Schichtdicke	3-15 cm	

Creteo®Shot CC 556 J2

SpC 25/30/J2/XC4/XF4/XA2/GK8 - SC13

Artikelnummer	2000152190	2000152189
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	1750 kg/m ³ B 3345	
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt	

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Creteo®Shot CC 556 J2

SpC 25/30/J2/XC4/XF4/XA2/GK8 - SC13

Frostbeständigkeit BE II F	Widerstandsfaktor WFL - L = 95 hoch
Spritzbetonklasse SIA 198	SC6 / SC13
Maschinentchnik	Geeignet für Trockenspritzmaschinen im Dünnstrom Verfahren (z.B. Aliva), auch in Kombination mit RÖFIX Silotechnik (z.B. Dragon II)
Info	Gelistet beim Tiefbauamt Graubünden, gemäss Typenliste „Spritzbeton Fertigprodukte“
	Versuchsstollen Hagerbach AG, 8893 Flums - Hochwiese