



ROFIX 696

Машинна мазилка с NHL

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерална, хастарна мазилка с естествена хидравлична вар с добавки за машинна обработка. Може да се използва като предварителен шприц или завършваща мазилка. Специално за реновиране на стари сгради, църкви и исторически сгради (при обекти, които са паметници на културата е необходима консултация със специалист). Обединява рационалните аспекти и аспектите свързани с опазване паметниците на културата). В съответствие с изискванията за опазване паметниците на културата. Ситовата линия е адаптирана за машинна обработка на материала с машини за фини мазилки. Варова мазилка за тежки, масивни зидарии от плътни тухли или ломен камък. Класическите варови мазилки не са подходящи за топлоизолационни и/или олекотени тухли (като напр. силно порьозни тухли или газобетон).
Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.
Оптимална основа за варови и силикатни бои.

Свойства:

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Добра машинна обработка

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148158
ERGO	15170
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	36 Опак./палет
Разфасовка	40 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 4 mm
Добив в литри	ок. 26 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,45 kg/m ² /mm
Добив/покривност	ок. 2,6 opak./m ² /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Необходимо количество вода	ок. 9,5 l/опак.
Дебелина на слоя	min. 10 mm
Минимална дебелина на слоя	15 mm
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.570 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-6)	ок. 1.860 kg/m ³
Насипна плътност (B3345)	ок. 1.400 kg/m ³
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	12 - 15



RÖFIX 696

Машинна мазилка с NHL

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148158
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	2 N/mm ² (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	$\geq 0,5$ N/mm ²
Модул на еластичност	< 3.000 N/mm ²
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W _c 0
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	$> 5 - < 25$ °C
Реакция на огън	A1

Основа на материала:

- Въздушна вар
- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
- Използва се при опазване паметниците на културата, тъй като е напълно минерален, не съдържа цимент и е хидравличен.
- Изкопен пясък (чист: промит, селектиран)
- Селектирани пясъци
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без синтетична дисперсия

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа:

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Основата на мазилката се намокря предварително добре и пълноплощно. Намокрянето се извършва с маркуч, пулверизатор, градинска пръскачка или с четка. При нанасяне на мазилката основата трябва да е матово-влажна. Лошо попивни основи (стари варови основи) могат да се грундират с RÖFIX Tonerdelösung Глиноземен разтвор (ецване на засъхнали слоеве, по-добра омокряща способност). Силно попиващи основи да се намокрят предния ден. Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието.



RÖFIX 696

Машинна мазилка с NHL

Предварителна обработка на основата:	<p>Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Нездрави, песъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF.</p> <p>Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар.</p> <p>За да се създаде матово-влажна основа, в зависимост от вида и попитателната способност на основата и в зависимост от атмосферните условия, се изисква предварително навлажняване.</p> <p>Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.</p>
Приготвяне:	<p>При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.</p> <p>Изсъхнал материал не се смесва отново.</p>
Начин на обработка:	<p>Варови мазилки се нанасят с мистрия върху матово-влажнен предварителен шприц, с дървен мастер (дъска) се изтегля равномерно и се нагрява. Може да се обработва и многопластово. Повърхностите се поддържат минимум 3 дни матововлажни.</p> <p>Всеки слой на варовите мазилки трябва да се изчака да съхне толкова време, че да има способността да всмуква влагата от следващо нанесения слой. Следващият слой мазилка може да се нанесе на другия ден, в случай че цялата повърхност е добре втвърдила.</p> <p>Прекалено сухите пластове трябва да се навлажнят. Ако не се нанесе фина мазилка, последният слой мазилка може да се изглади с дървена дъска или да се обработи с маламашка. Дебелината на последният слой мазилка трябва да бъде минимум 10mm.</p> <p>При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки.</p>
Указания:	<p>При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици.</p> <p>Върху фасади мократа мрежа от юта, положена на външната страна на скелето, предотвратява прекалено бързото съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи допълнително овлажняване на нанесената мазилка.</p> <p>Варовите мазилки стават мразоустойчиви само след прогресирала карбонизация. Мазилки, нанесени късна есен или през зимата, могат да бъдат с намалена мразоустойчивост.</p>
Съвети за безопасност:	<p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
Указания за обработка:	<p>Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване.</p> <p>За втвърдяването на варовите мазилки е необходим въглероден двуокис от чистия въздух, но едновременно с това те трябва да могат да изпаряват вода. За това при слабо проветрени помещения трябва да се гарантира достатъчен приток на свеж въздух (напр. вентилация). Влагоуловителите не са подходящи за прекалено бързото съхнене на все още нестегнали варови мазилки (опасност от образуване на пукнатини) и за това не трябва да се използват.</p>
Съхранение:	<p>На сухо място, върху дървени скари.</p> <p>Срок на годност: min. 12 месеца.</p>



RÖFIX 696

Машинна мазилка с NHL

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.