

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX UniContact

Лепило и шпакловка за изолационни плочи



Области на приложение

Минерално лепило и шпакловка за фасадни изолационни плочи от полистирол (EPS-F) и релефни, сухи цокълни плочи (EPS-P/XPS-R). За шпакловка с дебелина от 3 mm /минимална дебелина на слоя MDP/. Да се съблюдават националните норми.

Свойства

- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000569285
EAN	9003304500505
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на палет	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,2 mm
Цвят	сив
Разходна норма	ок. 5 kg/m ² 2,9 kg/m ² (лепене min.) 5,9 kg/m ² (лепене max.) ок. 4,7 kg/m ² (лепене)
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив/покривност	ок. 15,5 L/опак.
Добив в литри	15,5 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 6 L/опак.
Реакция на огън	A2-s1, d0 EN 13501-1
Якост на натиск	15 N/mm ² (28 d)
Якост на опън при огъване	≥ 2,5 N/mm ²

RÖFIX UniContact

Лепило и шпакловка за изолационни плочи

Артикулен номер	2000569285
Коефициент на топлопроводност	0,61 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,66 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 9000 N/mm ²
Средна плътност	ок. 1600 kg/m ³
Плътност сухо състояние	ок. 1561 kg/m ³
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Пресяти пясъци
- Цимент

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърква се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.

Указания за обработка

Лепилото и шпакловката втвърдява и става частично товароустойчиво след 2 дни при +15 °C и 50 % относителна влажност на въздуха. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфане) докато лепилото не втвърди напълно. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Начин на обработка

Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод (≥ 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 см, височина на лентите около 2 см. Около 2-3 дни след лепенето (в случай, че лепилото е достатъчно втвърдило, в зависимост от атмосферните

RÖFIX UniContact

Лепило и шпакловка за изолационни плочи

влияния и дюбелирането), армиращият разтвор се нанася равномерно с назъбена маламашка RÖFIX R12 постигайки необходимата минимална дебелина на шпакловката от 3 mm.

Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастер повърхността се загладва така, че мрежата да потъне.

След технологичен престой от 5-7 дни (в зависимост от атмосферните условия, при студено и влажно време съответно по-дълго) може да се нанесе завършваща мазилка.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.

Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.