

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX PF 100 Gipsglätte

Glet de ipsos



Domenii de utilizare

Glet de ipsos universal pentru netezirea plăcilor de gipscarton și a tencuielilor minerale.

Proprietăți

- Suprafață mată netedă

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	11306
EAN	5945769001279
Ambalaj	
Cantitate per unitate	20 kg/UM
Unități per palet	48 UM/Pal.
Reacție la foc	A1
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Valoare pH	7,5
Temperatura suportului	5 °C

Compoziție

- Ipsos natural
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

RÖFIX PF 100 Gipsglätte

Glet de ipsos

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C.
La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor.

Suportul

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs.

Plăci de gips carton, plăci de gips: adecvat

Beton: Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului.

Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.): Nu se utilizează pe aceste suporturi.

Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.

Pregătire

Se toarnă apă într-un recipient curat și se amestecă materialul omogen cu un agitator electric. Materialul are consistență tixotropă (cu cât se amestecă mai mult cu atât devine mai fluid, după repaus fluiditatea scade).

Informații punere în operă

Timp de amestecare cca. 2 minute (amestec omogen) După un timp de așteptare de cca. 5 minute, materialul se poate prelucra în decurs de cca. 40 minute. (La +23 °C și 50 % umiditate relativă a aerului. Timpul de prelucrare mai lung sau mai scurt se datorează devierii). Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Punere în operă

Aplicarea se realizează cu gletieră de oțel inoxidabil.

La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni în spații uscate.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a

RÖFIX PF 100 Gipsglätte

Glet de ipsos

produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.