

## TEHNIČNI LIST

### RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Srednjeslojno lepilo C2 TE S1



#### Področja uporabe

Pri talnem ogrevanju upoštevati tehnične smernice. Na stenah je potrebno uporabljati zagozde. Pri nestabilnih podlagah se je predhodno posvetovati z načimi strokovnjaki.


#### Lastnosti materiala

- Netopno v vodi
- Deformabilno (S1)
- Visoka odpornost proti lezenju
- Podaljšan odprti čas
- Odporna proti zmrzali
- Na mineralne in organske podlage
- RÖFIX Low-Dust tehnologija (manj prahu)

#### Izvedba



#### Tehnični podatki

Koda artikla	2000151513
EAN	9003304320677
Embalaža	
Količina na paleto	25 kg/EN
Enota na paleto	48 EN/p
Zrnavost	0-1 mm
Barva	siva
Poraba	pribl. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /cm
Opozorilo za porabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Potrebna količina vode po enoti pakiranja	pribl. 5,25 L/EN
Sprijemno-natezna trdnost	≥ 1 MPa
Pohodno	pribl. 24 h

# RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Srednjėslojno lepilo C2 TE S1

Koda artikla	2000151513
Možnost obremenitve	14 d
Škupina lepila za ploščice	C2 TE S1 EN 12004
Odprti čas lepila	30 min EN 1346
Možnost popravila	pribl. 10 min EN 1015-9
Čas zorenja	5 min
Čas od mešanja do vgradnje	pribl. 3 h EN 1015-9
Temperatura podlage	5-25 °C
Možno fugiranje	24 h 12 h

## Osnova materiala

- Kremenčev pesek (klasificiran)
- Tras
- Cement
- Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti

## Pogoji pri izvedbi

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).

## Podlaga

Cementno-sulfatni estrihi, cementni estrihi, estrihi na osnovi kalcijevega sulfata (anhidritni), presušeni lokalno vgrajeni opaženi beton, cementni, apneno-cementni, mavčni in apneni ometi, pa tudi vse druge podlage morajo ustrezati konkretno veljavnim normativnim smernicam. Estrih na osnovi kalcijevega sulfata je pred polaganjem potrebno obrusiti. Paziti na dovoljeno preostalo vlago podlage. Preostala vlaga: Cementni estrih 2,0 %, kalcijev sulfatni estrih 0,5%, RÖFIX ZS 1,8 %. Pri mavčnih ometih in apneno mavčnih ometih je treba paziti na maks. preostalo vlago od 1%. Podlaga mora biti trdna, nosilna, čista, brez prahu, razpok, sestavin, ki poslabšajo sprijem, kot so olje, stare barve, in biti mora suha.

## Priprava podlage

Priporočljivo je uporabiti RÖFIX AP 300 Predpremaz za vpojne podlage. Pri večjih neravninah v podlagi moramo uporabiti talno izravnalno maso (RÖFIX FN 615 Talna izravnalna masa ali RÖFIX FN 645 Univerzalna talna izravnalna masa), ki jo nanesemo po čim večji površini. Manjše neravnine lahko izravnamo z lepilom za keramiko. Manjše neravnine in luknje na površini se lahko popravijo z RÖFIX FS 630.

## Priprava materiala

Z močnejšim mešalnikom homogeno premešamo in po potrebi dodamo manjšo količino vode, da dobimo primerno obdelovalno konsistenco. Po zaključku mešanja počakamo, da zmes dozori in nato še enkrat dobro premešamo.

## Navodilo za uporabo

Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim. Ploščice zapeljemo po tankem sloju lepila. V roku 10 minut še lahko popravljamo njihovo lego.

# RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Srednjeslojno lepilo C2 TE S1

## Izvedba

---

Homogeno premešano lepilo nanesemo z ustreznim delovnim orodjem.

Kontaktni sloj v enem delovnem koraku razvlečemo z zidarsko žlico srednje debeline (velikost zoba gladilke od 10 mm), nato lepilni sloj prečešemo in vanj položimo plošče. Ne nanašati več lepila kot lahko v odprtem času položite keramičnih ploščic.

Če je zahtevano polaganje brez votlih mest pod ploščicami (npr. v trajno mokrem področju), je potrebno ploščice polagati po metodi Floating-Buttering.

Zobata gladilka pol okrogla

Če je čas polaganja prekoračen, se nanese z gladilko sveže lepilo ter se z zobatim delom površino ponovno prečeše. S tem odstranimo tanke film posušenega lepila na površini nanosa. Špiralsta mešala so primerna za mešanje židkih materialov z visoko vizkoznošjo kot je npr. lepilo za ploščice. Raztezni koeficienti podlage so bistveno višji od raztezni koeficientov keramičnih ploščic, plošč in naravnega kamna. Zato se pri velikih formatih polaganje ne izvaja v zvezni formaciji z vzorcem. Zaradi uporabe ploščic in plošč velikega formata se praviloma upočasni čas strjevanja tankoslojne malte. To je treba upoštevati pri intervalu pohodnosti obloge.

## Skladiščenje

---

Hraniti na suhem, na lesenih paletah.

Najmanj 12 mesecev v skladu z uredbo 1907/2006/ES, priloga XVII, pri +20 °C, 65 % rel. zr. vl., datum proizvodnje je natisnjen na embalaži.

## Pravne in tehnične informacije

---

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladno s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

## Splošna opozorila

---

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo

pravilnost, aktualnost in popolnost, niti ne odgovarjamo za nadaljnje odločitve uporabnika. Navedbe same po sebi niso podlaga za pravno razmerje ali druge dodatne obveznosti – navedbe v tem katalogu nas pravno ne zavezujejo.

Kupec/stranka mora vedno sam preizkusiti izdelek, ali ta ustreza predvidenemu namenu uporabe. Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani [www.roefix.si](http://www.roefix.si), lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Pred uporabo gradbenega izdelka vedno preberite varnostni list! Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, določeni so bili v laboratorijskih pogojih.