

SCHEMA TECNICA

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento



Campi di applicazione

Intonaco di fondo per pareti interne, soffitti e facciate con bassi carichi di umidità su tutti i normali fondi. Idoneo per piastrellature in ambienti domestici umidi (fino a classe di sollecitazione di umidità W4 in conformità alla ÖN B3346 - limitatamente a spazi interni domestici). Intonaco di fondo adatto per tutti i normali supporti, quali mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, nonché calcestruzzo a superficie scabra. Non specifico per zoccolature. Idoneo come intonaco di fondo per rivestimenti murali a base calce, calce/cemento, ai silicati, ai silossani e acrilici. Materiale minerale da costruzione in conformità con l'Allegato A del Catalogo delle Misure Ecologiche per i Sussidi Abitativi.

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201447311	2014110258
EAN	9003304473113	9003304102587
Imballaggio		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1000 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.	
Granulometria	0-1,5 mm	
Consumo	ca. 1,3 kg/m ² /mm	
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Resa	ca. 13,3 kg/m ² /cm	ca. 75 m ² /t/cm
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 7 L/cf.	
Reazione al fuoco	A1	
Permeabilità al vapore	15/35 (valore tabellare EN 1745)	
Resistenza alla compressione	ca. 2,5 N/mm ² (28 d)	
Conducibilità termica	0,61 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,66 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)	
Modulo elastico	ca. 4500 N/mm ²	

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento

Codice articolo	201447311	2014110258
Gruppo di sollecitazione	B 3346	
Spessore minimo dell'intonaco	10 mm	
Spessore medio dell'intonaco	15 mm	
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Spessore	0-10 mm	
Massa volumica a secco	< 1600 kg/m ³	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.	

Materiale di base

- Sabbia calcarea di alta qualità
- Inerte minerale leggero
- Calce aerea
- Cementi
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.

Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, privo di gelo, assorbente, uniforme, sufficientemente ruvido e portante, nonché privo di efflorescenze e di agenti distaccanti come oli da cassaforma o simili. Il controllo del supporto deve essere effettuato secondo ÖNORM B3346, EN13914-1 o EN 13914-2. Le istruzioni per la lavorazione si applicano a murature realizzate secondo norma e presuppongono giunti chiusi. Giunti aperti e rotture nella muratura devono essere chiusi preventivamente con materiale idoneo. Per supporti critici (come murature

altamente porose, calcestruzzo aerato, pannelli HWL, blocchi di calcestruzzo rivestiti, pannelli isolanti XPS-R e simili) devono essere osservate le specifiche linee guida di intonacatura RÖFIX e le istruzioni di lavorazione dei produttori.

Trattamento preliminare del supporto

Dopo aver completato il controllo e la preparazione del supporto per l'intonaco (chiusura di scanalature, giunti e difetti), è necessaria una pretrattamento adeguato a seconda del tipo di supporto. I supporti per intonaco con assorbimento non uniforme richiedono l'applicazione completa di RÖFIX 670 primer. L'intonaco di base deve essere applicato sul RÖFIX Betonkontakt asciutto. Su superfici lisce in calcestruzzo, il RÖFIX 55 Baukleber deve essere dentellato e il RÖFIX 510 intonaco di base a calce-cemento deve essere applicato a fresco su fresco. Prima dell'inizio dell'intonacatura, su tutti gli angoli e spigoli devono essere posizionati profili per intonaco in acciaio inox. I profili per intonaco devono essere fissati con malta cementizia adeguata. In linea di principio, devono essere utilizzati solo profili per intonaco zincati o in acciaio inox. La scelta del profilo dipende dall'uso previsto.

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento

Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti.

Avvertenze di lavorazione

La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Tempo di asciugatura dell'intonaco prima dell'applicazione del rivestimento: 1 giorno per mm di spessore di intonaco. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Lavorazione

In caso di lavorazione a mano, il prodotto va applicato e lavorato con cazzuola.

In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice.

In tutti i casi si spianerà l'intonaco con la staggia. Lasciare indurire e quindi, a tempo debito, trattare la superficie con il rabbot in modo da prepararla per l'applicazione del rivestimento successivo.

In caso di spessori di intonaco superiori a 20 mm o di condizioni sfavorevoli l'applicazione va effettuata in più strati. In tal caso prima di applicare lo strato successivo quello sottostante va adeguatamente irruvidito e lasciato asciugare per max. 24 ore.

Durante la bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco è inammissibile. Le pitture e i rivestimenti a base di dispersione, come pure le piastrelle e gli intonaci a base di gesso possono essere applicati solo dopo completo essiccamento dell'intonaco di fondo (comunque non prima di 4 settimane dopo l'applicazione). Le superfici da piastrellare devono rispettare le prescrizioni della norma UNI 11493 e della ÖNORM B 3407. In caso di sollecitazioni rientranti nel gruppo W4 (in ambiente domestico) è necessario prevedere ulteriori misure di impermeabilizzazione.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.