

SCHEMA TECNICA

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento



Campi di applicazione

Intonaco di fondo per pareti interne, soffitti e facciate con bassi carichi di umidità su tutti i normali fondi. Idoneo per piastrellature in ambienti domestici umidi (fino a classe di sollecitazione di umidità W4 in conformità alla ÖN B3346 - limitatamente a spazi interni domestici). Intonaco di fondo adatto per tutti i normali supporti, quali mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, nonché calcestruzzo a superficie scabra. Non specifico per zoccolature. Idoneo come intonaco di fondo per rivestimenti murali a base calce, calce/cemento, ai silicati, ai silossani e acrilici. Materiale da costruzione minerale in conformità all'Appendice A del catalogo delle misure ecologiche per la promozione dell'edilizia abitativa.

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201447311	2014110258
EAN	9003304473113	9003304102587
Imballaggio		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1000 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.	
Granulometria	0-1,5 mm	
Consumo	ca. 1,3 kg/m ² /mm	
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Resa	ca. 1,9 m ² /cf.	ca. 75 m ² /t/cm
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 7 L/cf.	
Reazione al fuoco	A1	
Diffusione del vapore acqueo	EN 1745:2002	
Resistenza alla compressione	ca. 2,5 N/mm ² (28 d)	
Conduktività termica	0,61 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,66 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)	
Modulo elastico	ca. 3650 N/mm ²	

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento

Codice articolo	201447311	2014110258
Gruppo di sollecitazione	B 3346	
Spessore minimo dell'intonaco	10 mm	
Spessore medio dell'intonaco	15 mm	
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Spessore	0-10 mm	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Massa volumica a secco	ca. 1500 kg/m ³	
Temperatura del supporto	5 °C	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.	

Materiale di base

- Sabbia calcarea di alta qualità
- Inerte minerale leggero
- Calce aerea
- Minerale
- Cementi
- Additivi per migliorare la lavorazione

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a

norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura, vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

Trattamento preliminare del supporto

Dopo aver esaminato e preparato il supporto per l'intonaco (chiusura delle fessure, delle fughe e delle parti mancanti), va previsto un idoneo pretrattamento, in relazione alle caratteristiche del supporto stesso. In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzafo RÖFIX CalceClima® sull'intera superficie. L'intonaco di fondo è da applicare fresco-su-fresco su RÖFIX 55 Rasante/Ponte di aderenza. In caso di superfici lisce in calcestruzzo va preventivamente spruzzato RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), applicato RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore). Prima dell'inizio dell'intonacatura, su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati o inox. I profili devono essere posati con idonea malta cementizia. In linea di principio, possono essere utilizzati solo profili zincati o in acciaio inossidabile. Quale dei profili viene utilizzato dipende dall'uso previsto.

RÖFIX 510

Intonaco di fondo calce/cemento

Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti.

Avvertenze di lavorazione

La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Tempo di asciugatura dell'intonaco prima dell'applicazione del rivestimento: 1 giorno per mm di spessore di intonaco. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Lavorazione

In caso di lavorazione a mano, il prodotto va applicato e lavorato con cazzuola.

In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice.

In tutti i casi si spianerà l'intonaco con la staggia. Lasciare indurire e quindi, a tempo debito, trattare la superficie con il rabout in modo da prepararla per l'applicazione del rivestimento successivo.

In caso di spessori di intonaco superiori a 20 mm o di condizioni sfavorevoli l'applicazione va effettuata in più strati. In tal caso prima di applicare lo strato successivo quello sottostante va adeguatamente irruvidito e lasciato asciugare per max. 24 ore.

Durante la bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco è inammissibile. Le pitture e i rivestimenti a base di dispersione, come pure le piastrelle e gli intonaci a base di gesso possono essere applicati solo dopo completo essiccamento dell'intonaco di fondo (comunque non prima di 4 settimane dopo l'applicazione). Le superfici da piastrellare devono rispettare le prescrizioni della norma UNI 11493 e della ÖNORM B 2207. In caso di sollecitazioni rientranti nel gruppo W4 (in ambiente domestico) è necessario prevedere ulteriori misure di impermeabilizzazione.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

Certificazioni



Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.