

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Memoriu tehnic

Descriere	Sistemul compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat Röfix EPS este compus din
-----------	---



1. Adziv
2. Placi din polistiren expandat (EPS)
- 3.4. Masă de spaclu (include plasă din fibra de sticla)
5. Grund
6. Tencuiala decorativa

Adezivi si mase de spaclu pentru polistiren

HASIT 804 Fyber – Producator Hasit Romania SRL

RÖFIX IA 622 MW – Producator Hasit Romania SRL

Placi din polistiren expandat

EPS 80, EPS 80 Hasit, EPS 80 Plus - Producator Hirsch Porozell SRL

EPS 80F, EPS 80 Veritas - Producator SWISSPOR SA/ISOPOR SRL

EPS 80 – Producator VeroTherm SRL (Termofix Arabesque)

EPS 80 Termofix – Producator Hirsch Porozell

Termofix EPS 80+ Ignifugat – Producator S.C. Adeplast S.R.L.

Austrotherm EPS AF80, Austrotherm EPS 80 AF Plus – Producator SC Austrotherm Com SRL

EPS 80 FIROS, EPS 80F FIROS – Producator Firos SA

Adeplast EPS 80+ – Producator S.C. Adeplast S.A.

CAPAROL CT 80 F – Producator SC DAW BENTA Romania SRL

EPS 100 - Producator Hirsch Porozell SRL

Austrotherm EPS A100, Austrotherm EPS A 100 Plus – Producator SC Austrotherm Com SRL

EPS 100 FIROS – Producator Firos SA

Adeplast EPS 100 – Producator S.C. Adeplast S.A.

CAPAROL CT 100 S – Producator SC DAW BENTA Romania SRL

EPS 120 - Producator Hirsch Porozell SRL

Austrotherm EPS A 120 – Producator SC Austrotherm Com SRL

EPS 120 FIROS – Producator Firos SA

Adeplast EPS 120 – Producator S.C. Adeplast S.A.

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Plasa de armare pentru termosisteme

Plasa din fibra de sticla **RÖFIX P50 145g/160g**

Producator Technical Textiles s.r.o. Slovacia

Plasa din fibra de sticla “tip **BICO EXPERT 145g**”, “tip **BICO EXPERT 160g**”

Producator BICO INDUSTRIES Romania

Plasa din fibra de sticla **E132L 160 g/m²**

Producator MASTERPLAST YU d.o.o. Serbia

Plasa din fibra de sticla **EJOT R131 A101**

Producator SAINT-GOBAIN ADFORS CZ, s.r.o Cehia

Plasa din fibra de sticla **FGM 145g FGM 160g**

Producator Djofra-M SRL Rep. Moldova Chisinau

Dibluri pentru fixarea termoizolatiilor

KAM-T10 Dibluri - Producator NIDEX Bulgaria

Dibluri FIX-M/ FIX-PA/ FIX-S/ FIX-M-K/ FIX-PA-K / FIX-S-K - Producator Ziel-Plast Polonia

Dibluri KOELNER KI-10 și KOELNER KI-10M - Producator Rawlplug S.A. Polonia

Dibluri ejoterm STR-U 2G, eoterm SDK U - Producator EJOT SE & Co. KG Germania

Dibluri EJOT H1 eco - Producator EJOT Baubefestigungen Germania

Dibluri LTX-8, LMX-8, LGX-8, LTX-10, LMX-10, LGX-10 - Producator Klimas Sp. z o.o Polonia

Grund pentru tencuiala decorativa

Grund pentru amorsare suport **RÖFIX Putzgrund UNI**

Producator HASIT Romania SRL;

Produse pentru finisare/Tencuiala decorativa

RÖFIX Basis KHP

Producator HASIT Romania SRL; Producator RÖFIX AG Badstrasse 23 Röthis Austria

RÖFIX Silikon Basis

Producator HASIT Romania SRL; Producator RÖFIX AG Badstrasse 23 Röthis Austria

RÖFIX SiSi Putz Vital

Producator HASIT Romania SRL; Producator RÖFIX AG Badstrasse 23 Röthis Austria

RÖFIX Silikat Basis

Producator Hasit Romania SRL; Producator RÖFIX AG Badstrasse 23 Röthis Austria

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Domeniul de aplicare	Sistemul ETICS Röfix EPS se aplica pe suprafetele exterioare ale peretilor si / sau soclurilor noi sau existente, pentru a imbunatati izolarea termica. Sistemul ETICS include fitinguri speciale (profile de baza, profile de colt, etc.) pentru a il conecta de structurile adiacente ale cladirii (deschideri, colturi, parapeti etc.). El confera protectie impotriva agentilor atmosferici si imbunatateste aspectul cladirii. Nu contribuie la stabilitatea peretelui si / sau soclurilor pe care este instalat.
Caracteristici componente ETICS	<p>Polistiren expandat ignifugat:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ produs termoizolant ▪ se utilizeaza in termo si fono izolatiile constructiilor civile sau industriale noi si a constructiilor vechi supuse reabilitarii, acoperisuri, termosisteme, pardoseli cu circulatie medie ▪ se pot aplica pe suport de beton, caramida, tencuiala, var-ciment, beton celular autoclavizat, OSB sau lemn ▪ sub influenta factorilor climatici prezinta contractii reduse, pentru detensionare se depoziteaza conform specificatiilor producatorilor de materie prima.

Tabel nr. 1 Cerinte pentru placile EPS

Nr. crt	Caracteristici esentiale	UM	Clasa	Valoare	Standard
1	Reactia la foc	-	E	-	SR EN ISO 13501-1
2	Absorbtia de apa de lunga durata prin imersie totala	%	WL(T)2	≤2	SR EN 12087
3	Absorbtia de apa de lunga durata prin difuzie	%	WD(V)3	≤3	SR EN 12088
4	Grosime	mm	T1	±1	SR EN 823
5	Conductivitate termica	W/mk	-	0.038	SR EN 12939
6	Rezistenta termica	m ² W/mK	-	2.63	SR EN 12667
7	Densitate aparenta	kg/m ³	-	14.5	-
8	Suprafata	m ²	-	0.50	-
9	Rezistenta la compresiune	kPa	-	80	SR EN 826
10	Rezistenta la incovoiere	kPa	BS150	≥150	SR EN 12089
11	Rezistenta la inghet-dezghet	kPa	-	82.4	SR EN 12091
12	Rezistenta la forfecare	kPa	SS75	≥75	SR EN 13163
13	Rezistenta la tractiune perpendiculara pe fete	kPa	TR150	≥150	SR EN 1607
14	Stabilitate dimensionala	%	DS(N)2	±0.2	SR EN 1603
15	Toleranta a perpendicularitatii	mm/m	S2	±2	SR EN 824
16	Toleranta a planeitatii	mm	P5	±5	SR EN 825
17	Toleranta a lungimii/ latimii	mm	L2/W2	±2	SR EN 822
18	Permeabilitatea la vapori de apa	mg/Pa.h.m.		0.015-0.030	SR EN 13163

Cerintele pentru placile EPS mentionate in tabelul nr. 1 trebuie sa fie verificate in laboratoare notificate sau autorizate ISC.

Caracteristici componente ETICS	<p>Adezivi si mase de spaclu pentru lipirea si nivelarea panourilor termoizolante</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ produse sub forma de pulberi, pe baza de ciment, materiale de umplutura, minerale, adaosuri polimerice pentru aderenta, aditivi plastifianti ▪ trebuie sa fie permeabil la vaporii de apa si impermeabil la apa ▪ se poate utiliza la lipirea si spacluarea sistemelor de izolare pe interior a peretilor din camerele situate la mansarde, la izolarea sub acoperis, la izolarea exterioara a fatadelor ventilate, la izolarea acustica si termica a conductelor de aer cald si la izolarea cu sisteme compozite finisate cu tencuieli decorative ▪ se utilizeaza la cladiri civile si industriale, ca adezivi pentru lipirea placilor din polistiren expandat sau extrudat pe suporturi minerale, pe pereti exteriori sau interiori, respectiv pe suporturi minerale, rezistente, stabile, uscate ▪ produsele puse in opera au o durabilitate de minim 20 de ani, in conditiile pregatirii adecvate.
--	--

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Tabel nr. 2 Cerinte pentru adezivi si mase de spaclu

Nr. crt	Caracteristici esentiale	Standard de metoda	UM	Cerinta
1	Rezistenta la aderenta a adezivului de placa EPS	SR EN 13494:2020	kPa	>80
2	Rezistenta la aderenta a grundului de baza de placa EPS	SR EN 13494:2020	kPa	>80

Cerintele pentru adezivii si masele de spaclu din tabelul 2 trebuie verificate in laboratoare notificate si/sau autorizate ISC.

Caracteristici componente ETICS	Descriere
Caracteristici componente ETICS	<p>Dibluri din material plastic pentru fixarea termoizolatiilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> realizate din material plastic intarit cu polipropilena (pentru a evita aparitia punctilor termice) cu dimensiunea specifica tipului de suport echipamente inglobate special fabricate industrial care permit prinderea termoizolatiilor de peretii constructiilor rol de a asigura o ancorare suplimentara a placilor termoizolante de suport se introduc in gauri forate in prealabil, in beton, caramida sau BCA, prin baterea cuiului central compuse din corpul diblului si cui pentru expandarea diblului in materialul in care el se ancoreaza destinate fixarii termoizolatiilor pe elemente de constructii executate din beton, caramida, BCA tija diblurilor asigura ancorarea acestora in zid pentru a obtine rezistenta la smulgere lungimea diblului se stabileste astfel: adancimea de ancorare + grosimea tencuielii + grosimea adezivului de lipire + grosimea termoizolatiei produsele puse in opera au o durabilitate de minim 30 de ani, in conditiile respectarii aplicarii. Capacitatea portanta la tractiune in plan transversal (forfecare) - $Q=0.60\text{kN}$ Capacitatea portanta la tractiune in lungul diblurilor (smulgere): <ul style="list-style-type: none"> beton - $Q=0.6\text{ kN}$ caramida - $Q=0.5\text{ kN}$ BCA - GBN 50 - $Q=0.3\text{ kN}$

Tabel nr. 3 Cerinte pentru dibluri din material plastic

Nr. crt	Caracteristici esentiale	Standard de metoda	UM	Cerinta
1	Rezistenta la smulgere a ETICS fixate cu mijloace mecanice	SR EN 13495	kPa	$X_d \geq S_d$

Caracteristici componente ETICS	Descriere
Caracteristici componente ETICS	<p>Plasa din fibra de sticla</p> <ul style="list-style-type: none"> produse cu textura rectangulara pentru rigidizarea tencuielilor interioare si exterioare, de culoare alba, cu masa specifica de min. $145/160\text{ g/m}^2$ realizate prin țeserea fibrelor de sticla produse flexibile, usoare, elastice, nu se degradeaza in timp sub actiunea componentilor din mortare rol de armare a masei de spaclu care se aplica pe suprafata exterioara a placii de polistiren se utilizeaza preponderent ca element de armare, in componenta termosistemelor de fatade (ETICS), pe baza de polistiren expandat, fiind aplicate in masa de mortar adeziv, peste placile de polistiren; pot fi aplicate pe orice tipuri de placi termoizolante se utilizeaza in lucrarile de tencuire/fatadzare, atat la cladirile noi (civile si industriale), cat si la renovarea celor existente confera sistemului o rezistenta suplimentara la eforturile de intindere rezultate din diferentele de temperatura, cicluri inghet-dezghet si solicitari mecanice, cum ar fi izbiturile si loviturile ce apar la exterior.



RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Tabel nr. 4 Cerinte pentru plasa din fibra de sticla

Nr. crt	Caracteristici esentiale	Standard de metoda	UM	Cerinta
1	Rezistenta la tractiune, la stadiul initial	SR EN 13496:2014	N/mm	Valoarea medie a rezistentei la tractiune >40
2	Rezistenta la tractiune dupa pastrare in mediu agresiv	SR EN 13496:2014	N/mm	>50% din rezistenta la tractiune la stadiul initial
3	Raportul dintre rezistenta la tractiune si alungirea la rupere, in conditii normale	SR EN 13496:2014	kN/mm	>1
4	Raportul dintre rezistenta la tractiune si alungirea la rupere, in mediu agresiv	SR EN 13496:2014	kN/mm	>1

Cerintele din tabelul 4 pentru plasa din fibra de sticla trebuie verificata in laboratoare notificate si/sau autorizate ISC.

Caracteristici componente ETICS	Tencuiala decorativa acrilica, siliconica, silicatica, silicon-silicatica si amorsa Röfix Putzgrund Uni
	<ul style="list-style-type: none"> tencuielile decorative sunt produse pe baza de lianti organici utilizate pentru finisarea peretilor interiori sau exteriori, in cladiri civile sau industriale grundul este stratul intermediar intre masa de spaclu si finisaj, utilizat pentru a asigura o aderenta buna si sporita intre finisaj si masa de spaclu; previne aparitia eflorescentelor tencuiala decorativa se aplica intr-un strat subtire (1.5-3mm grosime) si are rolul de a personaliza fatada cu structura si culoarea care se doreste; prezinta caracteristici mecanice superioare, avand rezistenta buna la socuri, zgariere, umiditate, radiatii UV si inghet-dezghet.

Tabel nr. 5 Performante declarate pentru tencuielile decorative

Nr. crt	Caracteristici esentiale	Standard de metoda	UM	Cerinta incercare
1	Permeabilitate la vaporii de apa	SR EN ISO 7783:2019	g/m ² x zi	15-150
2	Permeabilitate la apa lichida	SR EN ISO 1062-3:2008	kg/m ² x h ^{0.5}	0.1-0.5
3	Aderenta la suport masurata prin tractiune directa	SR EN ISO 1542:2002	MPa	>0.3

Evaluarea conformitatii	<p>Evaluarea conformitatii este efectuata conform EN 13172 si se bazeaza pe controlul produselor in fabrica si pe incercari ale esantioanelor realizate in laboratoare notificate.</p> <p>Conducerea analizeaza anual prin intermediul analizei efectuate de management, sistemul de control al productiei in fabrica, pentru a asigura in mod continuu adecvarea si eficacitatea acestuia.</p> <p>Controlul productiei in fabrica se realizeaza conform unui sistem documentat in Manualul de Control al Productiei in Fabrica, cod MCPF-HS, Ed. 3 Rev. 0. In acest manual se descrie modul in care se realizeaza aprovizionarea, receptia si depozitarea materiilor prime, planificarea si programarea productiei, controlul procesului de malaxare al produselor uscate, controlul de calitate al materiilor prime si al produselor finite, al echipamentelor de masurare si incercare, tratarea produselor neconforme, controlul documentelor, instruirea personalului si auditurile interne.</p> <p>Frecventele minime pentru controlul productiei in fabrica sunt prezentate in tabelul nr. 6.</p>
--------------------------------	--

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Tabel nr. 6 Frecvente minime de incercare a produsului

Articol din SR EN 13499:2004		Frecvente minime de incercare*		
Nr.	Titlu	Incerari directe	Incerari indirecte	
			Metoda de incercare	Frecventa
4.3.1	Rezistența la aderență a grundului de bază de placa EPS	1 dată pe lună sau de 2 ori pe an	Metoda producătorului	1 data pe luna
4.3.2	Rezistența la aderență a adezivului de placa EPS, pentru ETICS fixate cu adeziv	1 dată pe lună sau de 2 ori pe an	Metoda producătorului	1 data pe luna
4.3.3	Rezistența la smulgere a ETICS fixate cu mijloace mecanice	ITT	-	-
4.4	Reacție la foc	O data la 2 ani		
4.6	Rezistență la tracțiune a armăturii	De 2 ori pe an	Pierderea la calcinare conform ISO 1887 și masa pe unitatea de suprafață	1 data pe luna
4.7	Permeabilitatea la apă a suprafeței sistemului	ITT	-	-
4.8	Rezistență la impact	ITT	-	-
4.9	Rezistență la penetrare	ITT	-	-
4.10	Permeabilitate la vapori de apă	ITT	-	-
4.11	Durabilitatea și aderența de grundul de bază a materialului de finisare	ITT	-	-

* Încercările pentru caracteristicile relevante ale sistemului trebuie repetate atunci când se fac schimbări sau apar variații susceptibile să afecteze conformitatea sistemului

Esantionarea si prelevarea componentelor in vederea trimiterii la incercari periodice la laborator extern, se face in prezenta Organismului de certificare pe baza de proces verbal de prelevare, semnat de ambele parti. Mostrele sunt marcate si sigilate de catre Organism.

Procedeu tehnic de aplicare

Pregatirea suprafetei	Suprafata pe care se aplica termosistemul poate fi de zidarie BCA sau caramida, beton, tencuiala si trebuie sa indeplineasca anumite conditii, cum ar fi: sa fie uscata, lipsita de praf, sa prezinte aderența buna, sa nu aiba impuritati.
Conditii de aplicare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ cladirea trebuie sa aiba streasina, invelitori, terase, instalatii de scurgere a apelor pluviale ▪ montarea tocurilor tamplariilor, ferestrelor, instalatiilor exterioare a caror executie ulterioara poate afecta finisajul ▪ montarea plasei de fata sau a prelatelor pentru asigurarea impotriva soarelui si a ploii ▪ ferestrele si tamplariile trebuie sa fie protejate cu folie pentru a preveni patarea sau stropirea ▪ temperatura mediului - +5°C ▪ nu se aplica pe suport inghetat sau in caz de inghet la minim 24 ore de la aplicare sau cand temperaturile depasesc +35°C si sub actiunea directa a razelor solare sau a ploii.



RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Instructiuni de aplicare

Lipirea placilor termoizolante

- pentru lipirea placilor termoizolante se foloseste adeziv HASIT 804 Fyber sau RÖFIX IA 622 MW. Se toarna continutul sacului in apa curata in proportii de 7 - 8 litri de apa/sac si se amesteca cu mixerul pana la obtinerea unei paste omogene, dupa care se lasa 5 minute in repaos, amestecandu-se apoi inca 2 minute, cu miscari lente. Prepararea se poate realiza si in betoniere, cu respectarea dozajului de apa si a timpilor de malaxare si maturare.
- se utilizeaza un profil de soclu, care se monteaza cu ajutorul diblurilor metalice la fiecare 30cm. Daca exista abateri de planeitate ale peretelui, acestea vor fi compensate prin intercalarea de distantiere intre profil si perete; imbinarile dintre profile se vor realiza cu ajutorul pieselor de legatura; pentru sistemul de termoizolare la soclu se va utiliza polistiren extrudat si mortar adeziv special hidrofobizat
- solutia de sustinere a placilor termoizolante va fi adaptata modului de realizare a acestuia si infrastructurii constructiei. Stratul termoizolant, inclusiv cel de protectie se va poza si la partea superioara a aticelor.
- mortarul adeziv se aplica pe marginea placilor sub forma unui cordon perimetral cu o latime de cca 6 cm si in mijlocul placii, in minimum 3 puncte interioare. Se asigura o suprafata de contact cu suportul de minimum 40%.
- placile se cladesc de jos in sus, cu latura mai lunga asezata la orizontala, astfel: primul rand se aseaza apasandu-se usor; se va evita alinierea rosturilor dintre placi cu rosturile de la ancadramentele de fereastră care sunt zone cu concentrari mari de eforturi - in zona colturilor ferestrelor nu vor fi realizate rosturi, deoarece placa ar trebui sa depaseasca coltul golului, atat pe verticala, cat si pe orizontala.
- placile se aseaza cu rosturile țesute, in șiruri orizontale (inclusiv rosturile de la colturile cladirii); a nu se aplica adeziv in rosturile dintre placi pentru a evita formarea punctelor termice.
- daca exista rosturi intre placi mai mari de 4mm, acestea se vor umple cu strafuri (pene) din polistiren; rosturile mai mici de 2 mm pot fi inchise cu spuma poliuretana termoizolanta.
- placile pentru glafuri si intradosuri se aplica dupa montarea placilor de fatada; marginile placilor care depasesc colturile fatadelor se vor taia dupa minim 24 ore de la lipire;
- la fiecare 2 m² de izolatie termica aplicata se va verifica planeitatea; dupa intarirea adezivului, se va face o slefuire a placilor in dreptul rosturilor.

Fixare mecanica cu dibluri

- placile termoizolante se dibluiesc utilizand 5 dibluri/placa (la colturi si unul in mijloc), avand lungimea tijei functie de natura tipului de suport pe care se va aplica sistemul ETICS, aplicate la 24 ore de la lipirea placilor; la colturile cladirii se adauga minimum 2 dibluri pe placa, dispuse in interiorul unei fasii cu latime de maximum 40cm de la muchie.
- diblurile trebuie sa patrunda in zidaria de BCA minimum 45mm, iar in beton 30mm.
- talerele diblurilor trebuie ingropate pana la fata exterioara a placilor de polistiren; daca exista adanciturile de la nivelul capetelor diblurilor, acestea se vor netezi cu adeziv pentru spaclu cu minimum 12 ore inainte de spacluirea placilor termoizolante, pentru a preveni aparitia petelor din cauza absorbtiei diferite a diblurilor fata de masa de spaclu.
- dibluirea se face in doua moduri: dibluirea tuturor punctelor de intersectie dintre rosturile verticale si cele orizontale si cate un diblu in mijlocul fiecarei placi sau cate 5 dibluri pe placa (distanța diblurilor fata de marginea placilor se va alege astfel incat sub fiecare diblu sa se gaseasca mortar adeziv).

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Instructiuni de aplicare

Splacuirea si armarea

- pentru spaluire se foloseste adezivul HASIT 804 Fyber sau RÖFIX IA 622 MW iar pentru armare se foloseste plasa din fibra de sticla.
- placile de polistiren se slefuiesc dupa minimum 24 ore de la lipirea placilor si dupa minimum 12 ore de la spaluirea capetelor diblurilor; se asigura o planeizare suplimentara a suprafetei obtinute in urma placarii cu polistiren; placile trebuie slefuite si curatate din nou, daca in decurs de 2 saptamani nu se aplica stratul de armare.
- se aplica masa de spaclu adeziva apoi se pune plasa din fibra de sticla in fasii verticale, netezind cu latura neteda a spaclului intreaga suprafata.
- grosimea minima a masei de spaclu armate este de 2mm, iar cea maxima este de 3mm; fâșiile de plasă se suprapun pe minim 10 cm, lateral si longitudinal.
- se recomanda, inainte de armarea generala, la colturile ferestrelor sau in alte zone unde pot aparea tensiuni ce pot provoca fisuri in zidarie, aplicarea suplimentara a unor straiuri din fibra de sticla prinse cu adeziv pentru spaclu, montate la 45°C (20/40cm).
- dupa spaluire, plasa din fibra de sticla nu trebuie sa se mai vada si trebuie sa fie pozata la mijlocul grosimii stratului adeziv; nu este admisa aplicarea masei de spaclu peste plasa din fibra de sticla aplicata direct pe suprafata de polistiren.
- la muchiile fatadei se recomanda aplicarea de profile din PVC cu plasa din fibra de sticla integrate.
- stratul de masa de spaclu trebuie sa se usuce minimum 4 zile inaintea aplicarii finisajului sau pana la 7 zile, in functie de conditiile meteorologice.
- muchiile interioare se executa similar celor exterioare fara profil, cu minimum 10 cm suprapunere.
- masa de spaclu poate fi slefuita dupa intarire, avand insa grija ca plasa din fibra de sticla sa nu se deterioreze.

Aplicarea grundului de baza

- dupa conditionarea produsului la temperatura de 10-30°C si o buna omogenizare, grundul RÖFIX Putzgrund UNI se aplica prin pensulare sau roluire, pe suprafata pregatita corespunzator; se aplica un strat nediluat sau diluat maximum 10% cu apa curata, rece (15-25°C).

Aplicarea finisajului decorativ

- dupa minim 24 de ore de la aplicarea grundului, tencuiala RÖFIX KHP Basis/RÖFIX Silikon Basis/RÖFIX SiSi-Putz Vital/ RÖFIX Silikat Basis se aplica nediluata sau diluata (max. 2%) cu ajutorul unui fier de glet inoxidabil, la dimensiunea granulei (fara aglomerari si intreruperi);
- se structureaza ca tencuiala decorativa cu drisca adecvata (drisca de plastic / polistiren) pana se obtine structura dorita;
- trebuie avut grija sa fie driscuita, structurata in timp util, curatarea regulata a instrumentelor de structurare fiind foarte importanta;
- tencuielile decorative proaspete trebuie protejate de conditii meteorologice nefavorabile precum inghet, raze solare directe, curenti de aer, ploaie etc, cu plasa adecvata, pana cand acestea sunt complet uscate; pentru obtinerea unor suprafete colorate se mai poate utiliza metoda supravopsirii cu produse in dispersie apoasa.

RÖFIX EPS – Sistem compozit de izolare termica la exterior pe baza de polistiren expandat

Marcare si etichetare	<p>Informațiile globale și specifice asupra tuturor componentelor sistemului sunt prezentate într-un document însoțitor care conține:</p> <ul style="list-style-type: none"> - numele furnizorului sistemului; - denumirea comerciala a sistemului; - codul de identificare al sistemului; - data de expirare a specificatiei; - specificarea tuturor componentelor care sunt selectate in mod special pentru sistem. <p>Fiecare component al sistemului termoizolant Röfix EPS este etichetat cu urmatoarele informatii:</p> <ul style="list-style-type: none"> - numele producatorului; - denumirea comerciala a componentului; - ziua, luna si anul productiei; - amplasarea productiei; - informatii suplimentare: tip, dimensiuni, masa si alte date tehnice specifice componentului respectiv.
Depozitare componente ETICS	<p>In spatii inchise, uscate, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.</p>
Date de securitate	<p>A se consulta fisele cu date de securitate ale produselor componente ale sistemului.</p>
Securitatea muncii	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p>
Nota	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul/ furnizorul pentru lamuriri suplimentare.</p>
ATENTIE!	<p>Pentru execuție trebuie utilizate exclusiv sisteme certificate. Toate componentele sistemului trebuie să fie furnizate, fără nicio excepție, de către producătorul specificat in sistemul și accesoriile recomandate de acesta. Montajul trebuie efectuat de personal calificat și în conformitate cu norma conform și pe baza specificațiilor de lucru stabilite de producător. Respectați instrucțiunile din fișele tehnice ale fiecărui produs.</p>

