



# RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutarnja i vanjska boja

**Pravne i tehničke napomene:**

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

**Područja primjene:**

Vanjska boja sa minimalnim naprezanjima, postojana na vanjske utjecaje, visokokvalitetna jednokomponentna silikatna boja po DIN 18363 2.4.1. (Disperzivno silikatna boja) sa disperzivnim udjelom manjim od 1,5% (<5% uzorak iz suhe mase).

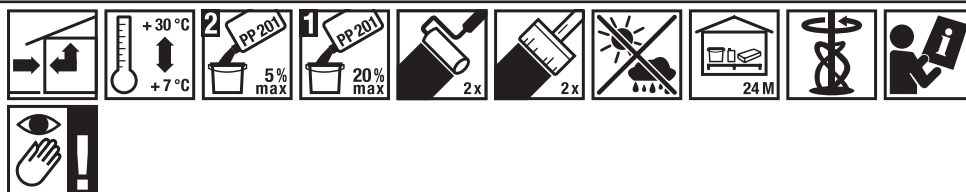
Za premazivanje i ujednačavanje zahtjevnih mineralnih plemenitih površina, novih i starih vapnenih površina.

Posebno prikladno kao završni sloj na RÖFIX vapnenim sustavima.

Nije prikladan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

**Svojsva:**

- Bez otapala, konzervansa, omekšivača, biocida
- Mineralno: prirodno djelovanje protiv plijesni (alkalno), paropropusno (V1 - visoka gustoća difuzijskog strujanja pare > 150 g/(m<sup>2</sup>d) - prema EN 1062-1), negorljivo (A2 prema DIN 4102).
- Otpornost na industrijske otpadne plinove i kisele kiše
- Mineralni, dugotrajni karakter površine

**Ugradnja:**

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000151526
ERGO	32226
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna vanjska boja RENO 1K
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (HR)
Količina u jednom pakiranju	15 L/jed.
Boja	bijela
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m <sup>2</sup> /P
Izdašnost	pribl. 0,15 L/m <sup>2</sup>
Specifična težina	pribl. 1,65 kg/L
sd-vrijednost	≤ 0,01 m
pH-vrijednost	pribl. 11,5
VOC sadržaj	max. 0,1 g/L
Stupanj sjaja	Zagasita/mat
Koeficijent prodora vode W24	> 0,5 kg/(m <sup>2</sup> *h0,5)
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C

**Sastav:**

- Veziivo: Kalijevo vodeno staklo (silikat) s organskim dodacima
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punila: kalcijev karbonat, silikati, mramorno brašno
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači



# RÖFIX PE 225 RENO 1K


Silikatna unutarnja i vanjska boja

<b>Uvjeti obrade:</b>	<p>Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8 °C. Vrijeme sušenja ovisi o uvjetima na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.</p> <p>Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.</p>
<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p> <p>Poduzeti ispitivanje alkaliteta.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke:</b> Eventualne razdjelne slojeve ili kritične podloge potrebno je prethodno pripremiti prikladnim nagrizajućom tekućinom. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporuča se temeljni premaz izraditi u bijeloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje. Važno: Samo na vapnenim mortovima s hidrauličkom komponentom.</p> <p><b>Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:</b> Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporuča se temeljni premaz izraditi u bijeloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje.</p> <p><b>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:</b> Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski pretpremaz. PP 201 se mora razrijediti s vodom u skladu s upijanjem podloge. Temeljni i završni sloj proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporuča se temeljni premaz izraditi u bijeloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje.</p> <p><b>Stari premazi na bazi vapna ili disperzije i stari premazi topivi u vodi:</b> Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sljedeći premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili lužnatim/nagrizajućim sredstvima.</p> <p><b>Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge:</b> Kao kruti sloj na ovakvim podlogama nije funkcionalno i nije pogodno.</p> <p><b>Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):</b> Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremazima primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p>Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Predpremaz se dodavanjem vode moraju uskladiti s opojnošću podloge. Podloga mora upiti dubinski predpremaz - ne smiju se formirati sjajni slojevi, odnosno ne smije se formirati film.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaz i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješalca dobro promiješati.</p> <p>Temeljni premaz: razrijediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF.</p> <p>Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF.</p>



# RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutarnja i vanjska boja

<b>Ugradnja:</b>	<p>Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.</p> <p>Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
<b>Upute za ugradnju:</b>	<p>Između dva premaza potrebno je vrijeme sušenja od cca. 12 sati. Za sprječavanje naslaga potrebno je iste površine obrađivati u istom radnom tijeku metodom svježe na svježe.</p> <p>Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti.</p> <p>Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme sušenja.</p> <p>Kod toniranih boja prije primjene treba provjeriti ton boje. Promjene boje kod obojanih žbuka istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upojnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje boje.</p> <p>Kod tamnih, intenzivnih tonova boje &lt; 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.</p>
<b>Deklaracija:</b>	
<b>Opće napomene:</b>	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici <a href="http://www.roefix.hr">www.roefix.hr</a> ili zatražite u našim poslovnica.</p> <p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> <p>Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu.</p> <p>Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi RÖFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.</p> <p>Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p>