

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 866

Vapneno-cementna lagana žbuka



Područja primjene

Lagana podložna žbuka za fasade i unutarnje zidove na svim poroznim podlogama, kao porozna opeka, porobeton, lagane građevinske ploče i sl. Prosječna debljina žbuke odn. nazivna debljina: 20 mm. Primjena na unutarnjim i vanjskim visokoporoznim zidovima (npr. porobeton, opeka, lagane građevinske ploče od drvene vune, drveni blokovi i drvene građevinske ploče). Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Prije nanošenja fine završne žbuke (granulacija < 2 mm) preporučuje se prethodna ugradnja armaturnog sloja s RÖFIX Renostar-om i staklenom mrežicom za armiranje RÖFIX P50.



Svojstva

- Vrlo visoka izdašnost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000952011	2000148100	2000148099
EAN	9003304505333	9003304107957	9003304107902
Pakiranje			
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	30 Kg/jed.	1000 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	42 Jed./pal.	
Granulacija	0-1,6 mm		
Potrošnja	pribl. 1 kg/m ² /mm		
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.		
Izdašnost	pribl. 2 m ² /jed.	pribl. 2,5 m ² /jed.	pribl. 85 m ² /t
Izdašnost u litrama	25 L/jed.	30 L/jed.	990 L/t
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 6,7 L/jed.	8 L/jed.	
Reakcija na požar	A1		
Difuzija vodene pare	pribl. 20		
Tlačna čvrstoća	2,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11		
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1,1 N/mm ²		

RÖFIX 866

Vapneno-cementna lagana žbuka

Šifra artikla	2000952011	2000148100	2000148099
Toplinska vodljivost	pribl. 0,45 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,49 W/mK za P=90% EN 1745:2002		
E - modul	pribl. 2600 N/mm ²		
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1300 kg/m ³		
Minimalna debljina žbuke	15 mm		
Grupa morta	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 W1 EN 998-1		
ph vrijednost	12		
Nasipna gustoća	pribl. 1050 kg/m ³ EN 1097-3		
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K		
Nasipna gustoća suhog materijala	< 1200 kg/m ³		
Temperatura podloge	0-5 °C		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.		

Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Lagani dodatak (organski)
- Vapno
- Na mineralnoj bazi
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje

i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za

RÖFIX 866

Vapneno-cementna lagana žbuka

ugradnju na bazi gipsa. Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Upute za ugradnju

Za vanjske žbuke na laganim podlogama potrebno je punoplošno armiranje materijalom RÖFIX Renostar i RÖFIX P50 Staklenom mrežicom za armiranje kako bi se postigla potpuna funkcionalnost, prema ÖN B3346, ÖAP-Smjernica. Debljina nanosa za RÖFIX Renostar iznosi min. 2 mm. Vrijeme sušenja min. 3 dana (pri vlažnom i hladnom vremenu < 15 °C/> 60 % r.v.z. razmjerno duže) prije nanošenja završne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Ugradnja

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Ako se materijal koristi kao podložna žbuka (na koju se naknadno nanose dodatne obloge/slojevi), potrebno ga je nakon skrućivanja poravnati letvom ili alatom za struganje.

Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Prije nanošenja sljedećeg sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.