

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 223 Silikat Easy

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja



Područja primene

Spoljašnja boja sa minimalnim naprezanjima, postojana na vremenske uslove, visokokvalitetna, jednokomponenta silikatna boja prema DIN 18363 2.4.1. (disperziono-silikatna boja) sa udelom disperzije manjim od 1,5% (<5% uzorak iz suve mase). Za premazivanje i izjednačavanje zahtevnih mineralnih površina, novih i starih krečnih površina pri čemu nije sprečena izmena vazduha sa okolinom. Posebno podesno kao završni sloj na RÖFIX krečnim sistemima. Nije podesan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000962314	2000962313
EAN	9003304548439	9003304548422
Ambalaža		
Količina u jednom pakovanju	5 L/jed.	15 L/jed.
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Boja	bela	
Izbor boje	Ograničeno	
Stepen sjaja	Zagasita/mat	
Otvorenost za difuziju pare	Visoka paropropustnost	
pH vrednost	11,5	
sd-vrednost	≤ 0,01 m	
Specifična težina	1,65 kg/L	
Temperatura podloge	8-25 °C	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
VOC sadržaj	0,1 g/L 0,1 g/L	
Koeficijent prodiranja vode	0,5 kg/(m ² ·h ⁰⁵)	

RÖFIX PE 223 Silikat Easy

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja

Uslovi obrade

Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da se spusti ispod +8 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperature okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409. Poduzeti ispitivanje alkaliteta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.

Malter grupe Ia i Ib: krečni malteri: Eventualne razdelne slojeve ili kritične površine potrebno je prethodno tretirati nagrizajućom tečnošću.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge.

Stari premazi na bazi kreča ili disperzije i stari premazi topivi u vodi.: Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sledeći silikatni premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili kiselinskim-nagrizajućim sredstvima. Toplotno-izolacioni sistemi, Toplotno-izolacioni malteri, elastične podloge: Kao čvrsti sloj na ovakvim podlogama nije funkcionalno i nije pogodno.

Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu

nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: sve površine u neposrednoj blizini - poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova i dr. - treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film. Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Pre nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mešača dobro promešati. Osnovni premaz: razrediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF.

Uputstva za ugradnju

Između dva premaza potrebno je vreme sušenja od cca. 12 sati. Za sprečavanje naslaga potrebno je iste površine obrađivati u istom radnom toku metodom sveže na sveže. Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti. Niske temperature kao i visoka vlažnost vazduha produžuju vreme sušenja. Kod toniranih boja pre primene treba proveriti ton boje. Promene boje kod obojenih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upijnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrednost odbijanja sunčeve svetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savetniku. kod 1. nanosa sa maks. 20% PP 201 SILICA LF razrediti. Kod 2. nanosa razrediti s maks. 5% PP 201 SILICA LF Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

RÖFIX PE 223 Silikat Easy

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja

Ugradnja

Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.