

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX Collstar

Лепило



Области на приложение

Еднокомпонентно, органично обогатено лепило на циментова основа. За лепене на изолационни плочи върху дърво и битумни основи. За лепене на цокълни изолационни плочи (EPS-P, XPS-R, EPS-S) и в областта под терена (некапилярно активно, неабсирбиращо), както и на декоративни профили. Изолационни плочи върху дървени материали се лепят винаги пълноплощно. За залепване на изолационни плоскости върху основи от ламарина, моля, обърнете се към техническия консултант на RÖFIX. За армиране на цокълни изолационни плочи (минимална дебелина на мазилката 3 mm) в областта на терена. Категория на използване: II съгласно ETAG 004. Якост на сцепление съгласно ÖNORM B6400: върху дървен материал (OSB/3): > 0,08 N/mm² върху бетон: 0,25 N/mm²

Свойства

- Добро сцепление
- Бърза и икономична обработка
- С възможност за филцване

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148513
EAN	9003304471638
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,3 mm
Цвят	сив
Разходна норма	ок. 1,3 kg/m ² /mm 2,6 kg/m ² (лепене min.) 5,2 kg/m ² (лепене max.) ок. 4,4 kg/m ² (лепене) ок. 3,9 kg/m ² (Армиране)
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Добив в литри	19,5 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 6,5 L/опак.
Реакция на огън	A2 EN 13501-1

RÖFIX Collstar

Лепило

Артикулен номер	2000148513
Абсорбция на вода	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004
Коефициент на устойчивост на дифузия на водни пари	ок. 54
Якост на натиск	17 N/mm ² (28 d)
Якост на опън при огъване	≥ 6 N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 9500 N/mm ²
Време за съхнене	ок. 7 дни
Средна плътност	ок. 1500 kg/m ³
Дебелина на слоя	0-3 mm
Удароустойчивост	> 3 J
sd-стойност	ок. 0,11 m
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.

Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- С органични добавки
- Цимент

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд). До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)

Предварителна обработка на основата

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Върху стари или неносещи основи с мазилка, изолационните плочи трябва задължително да се дюбелират допълнително.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърква се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за

RÖFIX Collstar

Лепило

кратко се разбърква.

Указания за обработка

Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфване) докато лепилото не втвърди напълно. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

Лепене на изолационните плочи: Лепилото се нанася по рамково-точковия метод (ок. 40 % контактна повърхност). Дебелина на полагане около 5 cm, височина на полагане около 2 cm. При равни основи по възможност се извършва пълноплощно лепене: Лепилото се нанася пълноплощно с назъбена маламашка 8 mm.

Лепене по метода Floating Buttering, препоръчва се (=двустранно нанасяне на лепилото).

Лепенето на изолационни плочи върху дървесни материали обикновено се извършва пълноплощно и по възможност тънкослойно (<5mm). При изискване за по-големи дебелини на лепилото, то се нанася със зъбчата маламашка, остава се да стегне (втвърди) и изсъхне. Върху предварително шпакловани дървесни повърхности в последствие лепенето може да се извърши по рамково-ивичен-точков метод.

Армиране на изолационни плочи в областта на терена: Армиращата смес се нанася ок. 2-3 дни след лепенето (когато лепилото е достатъчно добре втвърдило, в зависимост от атмосферните условия и дюбелирането) с дебелина 3 mm и се заглажда с назъбена маламашка RÖFIX R12.

Армиращата мрежа се притиска в пресния материал, в областта на челните съединения се застъпва с мин. 10 cm и с маламашка или мастер повърхността се заглажда така, че мрежата да потъне.

Употребата на армиращия разтвор е допустима само в областта на водни пръски.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

Сертификати



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.