

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT Kalkputz

Tencuială de var



Domenii de utilizare

Tencuială suport sau drișcuită cu aplicare la interior pe suporturi uzuale în construcții, cărămidă, beton, BCA. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Posibilitate universală de utilizare (spații de locuit, subsoluri, băi). Permeabilitate ridicată și caracteristici de regularizare a umidității pentru un climat sănătos în spațiile de locuit.

Compoziție

- Nisip de calitate superioară
- Var
- Var hidratat
- Mineral

Suportul

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Suportul trebuie controlat conform normelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe beton se aplică o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt. Suporturile cu absorbție puternică se

Proprietăți

- Tinci ecologic de var
- alb natur
- Viață sănătoasă datorită legării poluanților
- Con tracții reduse
- Aplicare mecanizată optimă
- Alcalinitate ridicată
- Împiedică formarea de mucegai

Punere în operă



HASIT Kalkputz

Tencuială de var

umezesc, suporturile cu absorbție diferită se amorsează cu RÖFIX Neutralisationanstrich. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.

Pregătire

Prelucrarea cu orice mașină convențională sau manual. Se amestecă cu malaxor un sac cu cantitatea de apă dată. La mașinile de tencuit e necesar un malaxor adițional. La amestecarea cu malaxor electric nu trebuie supra-amestecat. La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

Ca tencuială drișcuită se aplică un strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul de aluminiu, după intrarea în priză se aplică la aceeași consistență încă 7 mm, se trage cu dreptarul și se rabotează. După cca. 24 de ore se aplică 2 mm și se drișcuiește. Ca tencuială suport se aplică un prim strat de cca. 5 mm, se trage cu dreptarul, după intrarea în priză se aplică un al doilea strat la o grosime de încă maxim 10 mm la aceeași consistență, se trage cu dreptarul și se rabotează. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drișcuiesc, se trag la dreptar. Conține var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.

Punere în operă

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Ghidurile de aplicare naționale aprobate și fișele BFS, ale VDPM/IWM și ale asociațiilor profesionale pentru ștucături din Germania trebuie respectate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator. Tencuiala se taie cu mistria la contactul perete-tavan, perete-trepte, tăietura se acoperă prin drișcuire. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Apariția de bule pe straturi dense, neabsorbante nu este un defect de produs, are mai degrabă legătură cu situația umidității în construcție (guri de aerisire, goluri de aer și comportament de aspirație). Nu se aplică pe suprafețe mari din beton ușor. Rabotarea tencuielilor drișcuite înainte de vopsire distruge structura tencuielii. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuielii.