

TECHNICKÝ LIST (TL)

RÖFIX Rentgenová sádra

Omítka na ochranu proti RTG záření



Oblast použití

Radiační ochranná omítka s baritovými písky. Jako omítka na ochranu proti záření na zvýšení hodnot odstínění stěn u ionizujícího záření (rentgenových paprsků) v místnostech pro rentgenovou diagnostiku a rentgenovou terapii o jmenovitém napětí do 250 kV. Omítka na všechny normální zdicí prvky (plné cihly, duté cihly, betonové tvárnice, vápennopískové cihly) tak i na beton. Podkladní omítka pro HASIT strukturální a šlechtěné omítky. Není vhodný pro vysoce porézní zdivo. Na stěny z dutých cihel je nutné použít celoplošně armování.


Vlastnosti

- Zvýšená ochrana před RTG zářením, x-ray stínění

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000023076
Balení	
Množství na balení	40 kg/Bal.
Zrnitost	0-2 mm
Spotřeba	ca. 3 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování. Při prvním zpracování a při použití na velkých plochách je nutné zhotovit zkušební (referenční) plochu.
Vydatnost	ca. 16 L/Bal.
Vydatnost litry	16 L/Bal.
Množství vody na jednotku	5 L/Bal.
Pevnost v tlaku	15 N/mm ² (28 d)
E-Modul	ca. 15000 N/mm ²
Minimální tloušťka omítky	10 mm
Skupina malt	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 PM4 ÖNORM B 3340 W3 ÖNORM B 3340 PIII DIN 18550
Sypná hmotnost	ca. 2200 kg/m ³ B 3345

RÖFIX Rentgenová sádra

Omítka na ochranu proti RTG záření

Číslo výrobku	2000023076
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 2400 kg/m ³
Teplota podkladu	5 °C
Pokyny k balení	V papírových pytlicích s PE vložkou.

Materiálové složení

- Barytový písek
- Vzdušné vápno
- Minerální
- Organické podíly < 5 %
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podmínky zpracování

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnou pod +5 °C a překročit +30 °C. Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Kontrola podkladu musí být provedena v souladu s platnými předpisy a normami např. EN 13914 - 1,2. Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. Vysoce porézní zdivo, pórobeton, desky HWL, betonové tvárnice, desky XPS-R atd.) Musí být dodrženy speciální pokyny pro omítky HASIT a pokyny výrobce pro zpracování.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Hladké betonové plochy je nutné upravit adhézní vrstvou HASIT 570 - Baukleber Premium povrchově upravenou vodorovnými tahy zubovým hladítkem s velikostí zubů 4x4 mm. Po aplikaci dodržet dobu schnutí

minimálně 3dny. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (je zakázáno používat materiály na bázi sádry!).

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogenní směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošně provedení armovací vrstvy. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Materiál z dříve otevřeného balení nepoužívejte a ani ho nepřimíchejte do materiálu z nově otevřeného balení. Podklad musí být nosný, čistý a bez nečistot, jakož i matně vlhký. Celý podklad pro omítku musí být předem dobře navlhčen.

RÖFIX Rentgenová sádra

Omítka na ochranu proti RTG záření

Zpracování

Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

Tloušťka Röntgenputzu se řídí dosahovanou „minimální srovnávací hodnotou olova“ a napětím zářičů rentgenového přístroje. Krabice elektrické instalace se musí vyložit olovem. S ocelovým hladítkem je dosaženo lepšího nanesení než plastovým hladítkem. Plochy kde má být lepen obklad se nefilcují ani nehladí, ale je nutno zdrsnit mřížovou škrabkou při počátku tuhnutí nanesené vrstvy.

Skladování

Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).

Skladujte minimálně 9 měsíců.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u

obchodních zástupců.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

RÖFIX Rentgenová sádra

Omítka na ochranu proti RTG záření

Ekvivalentní hodnoty olova podle normy				
Ekvivalentní hodnoty olova	100 kV	150 kV	200 kV	250 kV
1,0 cm tloušťka omítky	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,5 mm Pb
1,5 cm tloušťka omítky	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,8 mm Pb	0,80 mm Pb
2,0 cm tloušťka omítky	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	
2,5 cm tloušťka omítky	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	
Základ pro Ekvivalentní hodnoty olova:	DIN 6812, Tab. 4			