

# ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

## ROFIX ZS20

Циментово-сулфатна течна замазка  
CA/CT-C20-F5



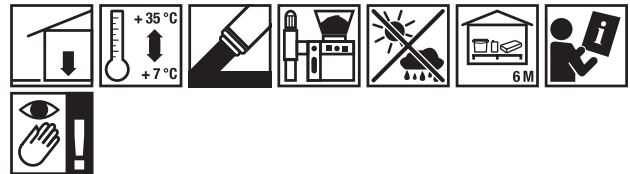
### Области на приложение

Течна замазка за вътрешни помещения на жилищни сгради (кухни, бани), както и за училища, гимнастически салони, офиси и складови помещения. Подходяща за помещения с клас по влагонатоварване от W3, също така и за бани в частния сектор, които поради подовото оттичане на водата влизат в клас W4 (важно е хидроизолацията да е изпълнена съгласно указанията). Особено подходяща за подове с водно отопление. Като замазка при саниране на стари сгради и като замазка за ползване при подове на тавани, заради ниското си тегло. При използване и видими замазки задължително трябва да се направи консултация с производителя. Като плаваща замазка без армиране максималната площ е 300 m<sup>2</sup>. Големи повърхност или полета с неправилна геометрична форма, като напр. вътрешни колони, коридори, L-форма трябва да се разделят на по-малки чрез разделителна фуга.



### Свойства

- Почти безфугова повърхност
- Равна повърхност.
- Висока топлопроводимост
- Идеална за замазка върху подово отопление.

### Начин на обработка



### Технически характеристики

Артикулен номер	2000296051	2000149271
EAN	9003304473120	9003304150939
Информация от техническата карта	Необходимо количество вода - Италия: ок. 4,1 литра/ 25 kg торба	Необходимо количество вода - Италия: ок. 165 литра/тон
Опаковка		
Разфасовка	25 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на палет	48 Опак./палет	
Зърнометрия	0-4 mm	
Цвят	сив	
Разходна норма	ок. 18 kg/m <sup>2</sup> /cm	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Необходимо количество вода	ок. 3,8 L/опак.	ок. 150 L/опак.
Реакция на огън	A1fl	

# RÖFIX ZS20

Циментово-сулфатна течна замазка CA/CT-C20-F5

Артикулен номер	2000296051	2000149271
Дифузия на водни пари	35 ÖNORM B 8110-7	
Якост на натиск	≥ 20 N/mm <sup>2</sup> (28 d)	
Якост на опън при огъване	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	
Коефициент на топлопроводност	ок. 1,2 W/mK	
Диаметър на свиване	ок. 0,35 mm/m	
Степен на разстилане	28-31 cm	
Възможност за ходене	ок. 36 часа	
Възможност за отопляване	7 дни	
Покритие	паропропускливи покрития, напр. гранитогрес и др.	
Възможност за полагане на настилка	ок. 28 дни	
Готовност за полагане на настилка	≤ 1,3 % от тегло Остатъчна влажност за паронепропускливи покрития ≤ 1,8 % от тегло Остатъчна влажност за паропропускливи покрития ≤ 1,3 % от тегло Остатъчна влажност при подово	
Група замазки	CA/CT-C20-F5 EN 13813 SN EN 13813 CAF C20-F5 SIA	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Плътност сухо състояние	ок. 1904 kg/m <sup>3</sup>	
Температура на основата	7-27 °C	

## Основа на материала

- Селектиран гипс
- Пресяти пясъци
- Специално свързващо вещество
- Добавки за подобряване на обработваемостта

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене температурата на основата и околната температура не трябва да падат под +7 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно

слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд). При температури ≤ 10 °C се препоръчва преди и по време на монтажа да се поддържа температура в помещението от 20 °C.

## Предварителна обработка на основата

В зависимост от изпълнението (като плаваща, свързана замазка или замазка за отопление), основата трябва да бъде много добре подготвена. Вижте инструкциите (да се съблюдават нормативните изисквания). Преди полагането трябва да се вземе нивото с помощта на лазерен нивелир или маркуч с вода. RÖFIX циментово-сулфатна замазка (ZS) в помещения с пряко

## RÖFIX ZS20

Циментово-сулфатна течна замазка CA/CT-C20-F5

съприкосновение със земята (като напр. гаражи или изби): Мястото върху, което ще се полага замазката трябва да бъде изолирано предварително съгласно разпоредбите. Например с RÖFIX Flexibel Dampfsperre SD- стойност > 1.500 m, която трябва да се положи и върху стените до височината на замазката. RÖFIX циментово-сулфатни замазки трябва да са хидроизолирани и от проникване на влага от повърхността, напр. с RÖFIX AS 341 Optilastik или RÖFIX EP 52. На ъглите трябва да се поставят RÖFIX AS 910 уплътнителна лента и RÖFIX AS 950 вътрешен или RÖFIX AS 955 външен ъгъл. Като оптимална основа под плочки се препоръчва RÖFIX AS 341 Optilastik, а за лепило - AG 652 PLUS. При неравности върху грубия бетон, както и при наличие на тръби върху грубата основа се препоръчва използването на изравнителна посипка (като напр. RÖFIX POR пенобетон или RÖFIX 830). Отгоре на 2 пласта се полага непрекъсната шумоизолация. За да се предотврати образуването на звукови мостове е важно на всички възходящи стени елементи да се постави цокълна изолационна лента с съединително фолио (10 мм дебелина). За да се избегне вредната дифузия на пари от основата трябва да се постави достатъчно въздухоплътно фолио. Еквивалентното съпротивление на пародифузия на фолиото трябва да бъде по-високо от това на настилната над него. По време на полагането на замазката топлопроводните тръби трябва да бъдат пълни, под налягане. Те трябва да бъдат много добре закрепени, така че да не се получават размествания и въздушни мостове.

### Приготвяне

RÖFIX течните замазки, независимо дали те се доставят като насипна или пакетирани стока, се смесват със специални смесителни помпи и с пощта на маркуч се полагат на определеното място. Правилната консистенция се определя съгласно RÖFIX Диаметър на разстилане. Машинна техника: С цел постигане на безпрепятствена работа на силозната смесителна помпа, трябва да се осигури захранване от 32 ампера и водоснабдяване от 2000 l/h (3/4" най-малко 4 bar). Диаметър на разстилане стар: ок. 38–42 cm (PVC-тръба, височина 27 cm, диаметър 6,9 cm) Диаметър на разстилане нов: ок. 28–31 cm (PVC-тръба, височина 7,2 cm, диаметър 9,4 cm)

### Указания за обработка

За да се предотврати негативното действие на разредената с повече от необходимото с вода замазка, в началото на нанасянето тя трябва най-напред да се приготвя по-гъста и при необходимост след това да се добави вода за постигането на идеална консиситенция. Времето за обработка, т.е. времето, за което трябва да е приключило полагането, разнасянето и трамбоването на RÖFIX течни замазки е около 30 до 40 мин.

### Начин на обработка

Организирайте времето си за нанасяне така, че замазката да бъде нанесена за посоченото време. Смесителната помпа на силоза е с капацитет около 100 л/мин., което означава, че за 1 час може да смеси и да изпомпи материал от 8-10 тона, съответно за площ от 100- 120 m<sup>2</sup>/ час.

След изливане на подовата замазка до желаното ниво, тя се трамбова с П-образен подов мастар до нейното нивелиране. Трамбоването се прави винаги на кръст - един път надлъжно и след това напречно. Общата дебелина на подовото покритие зависи от най-високото ниво на замазката, но и от вида на конструкцията, трябва да се вземе под внимание и минималната дебелина.

Описание на CM-метода: След напълване на пробата (50 g) и добавката на ампула калциев карбид апаратът се затваря и ок. 1 мин. се стръсква. Показанието на манометъра се покачва. След ок. 5 мин се стръсква отново. 10 минути след затваряне на уреда се отчита показанието на манометъра. Течните замазки не са устойчиви на силна и/или продължителна влага. Не трябва да се влагат алуминиеви профили поради неустойчивостта им в алкална среда. Първите 48 часа трябва да се пази от течение и директна слънчева светлина. Да не се използва материал от стари отворени торби и да не се смесва с пресен. Времето за съхнене е за средна дебелина от ок. 5 cm и стандартни условия (+20 °C/65 %) относителна влажност. Преди полагането на облицовка да се определи остатъчната влажност посредством CM уред (виж допустима остатъчна влажност). Ниските температури, високата влажност и големите дебелини удължават времето на съхнене. Изискуемите дебелини се определят в съответствие с валидните норми и указания, както и с изискуванията за конкретни обекти. Специфични приложения трябва да се съгласуват с производителя. Изискуванията за полагане съгл. валидните европейски норми и най-вече

# RÖFIX ZS20

Циментово-сулфатна течна замазка CA/CT-C20-F5

за изолиращата лента и размера на полетата са в сила. Упоменатите технически данни са определени в лабораторни условия.

## Последваща обработка

При полагане на замазка върху подово отопление не трябва да се пропуска фазата на предварително затопляне. Замазката трябва да бъде предварително затоплена дори и тогава, когато тя ще изсъхва при нормални условия. Това т. нар. функционално затопляне е регламентирано в EN 1264-4 или в указанията на производителя (виж RÖFIX Протокол за нагряване) Грундиране на чиста, течна замазка не е необходимо, ако производителят на лепило го разрешава за тази система. Да се съблюдава замазката да е здрава, обезпрашена, както и без замърсявания от боя, остатъци от разтвор и др. В такива случаи замазката се обработва с предварителен грунд (напр. RÖFIX AP 300). RÖFIX циментово-сулфатната замазка (ZS) трябва да бъде хидроизолирана по подходящ начин срещу проникване на вода от повърхността (напр. с RÖFIX AS 345 Optiseal или RÖFIX EP 52), като ъглите се изолират допълнително с RÖFIX AS 910 уплътнителна лента и RÖFIX AS 950 (за вътре), както и RÖFIX AS 955 (за вън) уплътнителни ъгли. RÖFIX AS 345 Optiseal е оптималната хидроизолация за плочки. Като подходящо лепило за плочки препоръчваме RÖFIX C2-лепило.

## Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.  
min. 6 месеца Съгласно Приложение XVII към Регламент (EO) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

## Сертификати



## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните

национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.