

## FIȘA TEHNICĂ (TM)

### RÖFIX PE 516 SISI MICRO

Vopsea asanare fisuri



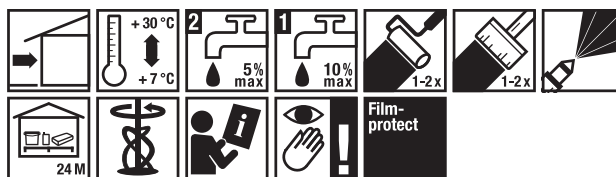
#### Domenii de utilizare

Vopsea de egalizare și renovare cu difuzie deschisă la vapori pentru fațade tencuite și sisteme termoizolante. Vopsea hibridă pe bază de tehnologie SiSi cu un mix optim de calități ale componentelor organice și anorganice. Tehnologia RÖFIX SISI se bazează pe o structură elastică silicon/silicat de ultimă generație cu polimeri stabili. Pe suporturi minerale și organice precum vopsele dispersie sau latex, vopsele minerale, tencuieli de var ciment și decorative, beton. Vopsea ideală pentru umplerea și acoperirea elastică a fisurilor (până la 0,8 mm) pe suporturi rezistente și stabile. Îmbunătățit cu protecție în stare umedă și uscată de înaltă calitate și conservarea filmului.

#### Proprietăți

- Putere de acoperire ridicată
- Tensiuni reduse, cu acoperire elastică fisuri
- Elastic, flexibil
- Nuanță de culoare constantă
- Strat stabil

#### Punere în operă



#### Date tehnice

Număr articol	2000569269
EAN	9003304321773
Ambalaj	
Cantitate per unitate	15 L/UM
Culoare	Alb
Nuanțe disponibile	toate nuanțele (ghidul RÖFIX Syco- Tec trebuie respectat)
Grad de strălucire	Mat
Consum	ca. 0,15 L/m <sup>2</sup> /St.
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Absorbție apă	0,02 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie normală
Valoare pH	8,5
Valoare sd	< 0,14 m
Greutate specifică	1,44 kg/L

# RÖFIX PE 516 SISI MICRO

Vopsea asanare fisuri

Număr articol	2000569269
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Conținut COV	< 17 g/L

## Compoziție

- Fibre de armare
- Pigmenți

## Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.

## Supportul

Supportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Pe suporturile cu absorbție ridicată înainte de stratul intermediar și cel final se aplică un strat diluat puternic. Vopsirea directă poate fi realizată pe tencuieli noi de var ciment după o perioadă de așteptare de 3-4 săptămâni.

Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Suporturile cu absorbție puternică trebuie tratate cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Vopsirea directă pe suporturi fără probleme cu strat intermediar și final.

Straturi organice, rezistente (tencuieli decorative acrilice și de dispersie mate): Suporturile cu absorbție puternică trebuie tratate cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Vopsirea directă pe suporturi fără probleme cu strat intermediar și final.

Beton: Suprafețele de beton trebuie periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, ulei de cofrare și grăsimi, trebuie îndepărtate

cu apă sub presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate. Înainte de aplicarea vopselelor organice, este recomandat ca suprafețele de beton să fie amorsate cu RÖFIX PP 315 Betongrund. Suprafețe noi de tencuială, suprafețe recondiționate, suprafețe cu urme de funingine, murdare, etc.: Suprafața se desprăfuieste și se spală. Amorsare neutralizare suporturi cu RÖFIX PP 307 amorsă pentru izolare. După aceea finisare cu două straturi de vopsea.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

## Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Mici suprafețe lipsă: se șpăcluiesc cu masă de șpaclu RÖFIX adecvată înainte de amorsare.

## Pregătire

Produs gata pentru utilizare. Se poate colora. Se amestecă scurt. Evitați supra amestecarea.

## Informații punere în operă

La culori închise, intensive, cu luminozitate <25% se va utiliza sistemul SycoTec. Pentru aceasta vă rugăm consultați serviciul de consultanță tehnică RÖFIX.

La primul strat se diluează cu maxim 10% apă La al doilea strat se diluează cu maxim 5% apă.

# RÖFIX PE 516 SISI MICRO

Vopsea asanare fisuri

## Punere în operă

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.

Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea.

Primul strat și eventuale straturi intermediare se diluează cu până la 10 % apă. Al doilea strat se diluează cu maxim 5 % apă. Produsul poate fi utilizat și cu diluare mai ridicată, însă nu mai sunt garantate valorile tehnice (rezistența la abraziune, opacitatea, stabilitatea stratului,...) declarate în fișa tehnică.

Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat.

Aplicare airless: Unghi/duză/presiune – 50°/0,026"/~170 bar.

La aplicare prin șpritzare, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.

Elementele de construcție adiacente (rame, ferestre, uși) trebuie acoperite înainte de aplicarea materialului pentru protejarea acestora.

## Depozitare

Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț.

Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.

## Etichetă



## Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.