



RÖFIX 660

Cementno-vapnena gruba podložna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Gruboizrnatna podložna žbuka za fasade i unutarnje zidove, za sve normalne podloge. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode. Mineralni građevinski materijal prema pravitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji.

Svojstva:

- Izvrsna obradivost

Ugradnja:



Tehnički podaci

SAP šifra:	2000583186	2000148063
INFO	samo ITA	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	40 Kg/jed.
Granulacija	0 - 4 mm	
Izdašnost u litrama		pribl. 25 l/jed.
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ² /mm	
Izdašnost		2,1 EH/m ² /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 4,4 l/jed.	7 l/jed.
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.671 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 1.800 kg/m ³	
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 1.500 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 35	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,82 W/mK za P=50%	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,89 W/mK za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 12	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	4 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1,5 N/mm ²	
E - modul	pribl. 6.000 N/mm ²	
Grupa opterećenja	do uklj. W3	
MG (EN 998-1)	GP	



RÖFIX 660

Cementno-vapnena gruba podložna žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583186	2000148063
MG (EN 998-1)	CS II	
MG (EN 998-1)	W _c 0	
MG (DIN 18550)	PII	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:	• Cement • Vapno • Visokokvalitetni lomljeni vapnenac • Dodaci za poboljšanje obradivosti • Bez umjetnih disperzivnih tvari • Na mineralnoj bazi
----------------	--

Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.
-----------------------	---

Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
-----------------	--

Priprema podloge:	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa. Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.
--------------------------	---

Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
-----------------------------	--

Ugradnja:	Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.
------------------	---



RÖFIX 660

Cementno-vapnena gruba podložna žbuka

Napomene:	U grijanim prostorima treba brinuti o dovoljnom prozračivanju kako bi se poboljšali uvjeti sušenja materijala. Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci, u skladu s direktivom 1907/2006/EU, privitak XVII pri +20 °C, 65 % r.v.z. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.