

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Vopsea silicatică pentru interior și exterior



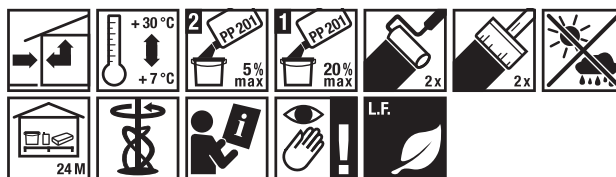
Domenii de utilizare

Vopsea silicatică monocomponentă, rezistentă la tensiuni scăzute, decolorare și îngălbenire, pentru interior și exterior conform DIN 18363 2.4.1. (Vopsea dispersie silicatică) cu un conținut de dispersie mai mic de 1,5% (pe bază de substanță uscată). Pentru vopsirea și egalizarea suprafețelor minerale pretențioase, suprafețelor noi și vechi tencuite cu var, la care trebuie menținut schimbul de aer cu mediul înconjurător. Adecvată în special ca strat final pe sisteme RÖFIX de var. Nu se utilizează pe gleturi de ipsos sau suporturi pe bază de ipsos.

Proprietăți

- Fără solvenți, conservanți, plastifianți sau biocide
- Rezistent la gaze industriale poluante și ploi acide
- Minerală, suprafețe cu structură atemporală
- Mineral
- Difuzie deschisă la vapori de apă
- Nu arde

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000151526
EAN	9003304322268
Ambalaj	
Cantitate per unitate	15 L/UM
Culoare	Alb
Nuanțe disponibile	limitat
Grad de strălucire	Mat
Consum	ca. 0,15 L/m ² /St.
Randament	ca. 0,15 L/m ²
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată
Valoare pH	11,5
Valoare sd	≤ 0,01 m
Greutate specifică	1,65 kg/L

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Vopsea silicatică pentru interior și exterior

Număr articol	2000151526
Temperatura suportului	8-25 °C
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Conținut COV	< 1 g/L
Coeficient de penetrare a apei	0,5 kg/(m ² ·h ⁰⁵)

Compoziție

- Apă de sticlă (silicat de potasiu)
- Pigmenți

Condiții punere în operă

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +8 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.

Suportul

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409. Trebuie controlată alcalinitatea. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs.

Tencuieli din grupele de mortare Ia și Ib: tencuieli de var: Eventualele straturi de sinterizare sau suprafețele critice trebuie să fie pretratate cu produse adecvate precum RÖFIX Tonerdelösung.

Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment

și var-ciment: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Vopsele vechi pe bază de var sau dispersie sau vopsele vechi solubile în apă: Acest tip de straturi de vopsea nu sunt adecvate ca strat suport. Aceste straturi trebuie decapate sau îndepărtate mecanic.

Sisteme termoizolante, tencuieli termoizolante, suporturi elastice: Nu este adecvat și funcțional pe astfel de straturi suport.

Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.

Pregătirea suportului

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Amorserile se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorserile trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport. Mici suprafețe lipsă: se șpăcluiesc cu masă de șpaclu RÖFIX adecvată înainte de amorsare.

Pregătire

Înainte de aplicare se amestecă bine cu malaxor electric adecvat (cu turație redusă). Primul strat: se diluează maxim 20% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. Al doilea strat: se diluează maxim 5% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF.

RÖFIX PE 225 RENO 1K

Vopsea silicatică pentru interior și exterior

Informații punere în operă

Între două straturi trebuie respectată o perioadă de uscare de cca. 12 ore. Pentru evitarea nadelor se recomandă ca suprafețele continue să fie realizate umed pe umed într-o singură operațiune. Colorare: Se poate colora numai cu pigmenți minerali și rezistenți în mediu alcalin. Se poate livra gata colorat. Temperaturile reduse cât și umiditatea atmosferică ridicată prelungesc timpul de uscare. La vopselele colorate trebuie verificat tonul de culoare înainte de utilizare. Pot apărea diferențe de nuanță față de tencuielile decorative colorate din același ton din cauza absorbției diferite a tencuielilor decorative, acestea nu sunt motiv de obiecție. La completări sunt posibile diferențe de culoare. La culori închise, intensive, cu luminozitate <25% se va utiliza sistemul SycoTec. Pentru aceasta vă rugăm consultați serviciul de consultanță tehnică RÖFIX. La primul strat se diluează maxim 20% cu PP 201. La al doilea strat se diluează maxim 5% cu PP 201.

Punere în operă

Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată.
Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea.

Depozitare

Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț.
Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.

Certificat



Etichetă



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.