



RÖFIX 675

Hidraulično-vapneni špric

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Špricani mort za upojne mineralne podloge.
Posebno prikladan za renoviranje starogradnje, crkava i povijesnih građevina koje spadaju u kategoriju zaštićenih građevina.
Posebno namijenjen povijesnom, masivnom, upojnom zidu.

Svojstva:

- Dobra prionjivost
- Izjednačava upojnost podloge
- Prionjiva podloga za žbuke

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583195	2000148180
ERGO		18754
INFO	samo ITA	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	35 Kg/jed.
Granulacija	0 - 4 mm	
Izdašnost u litrama	pribl. 15 l/jed.	pribl. 21 l/jed.
Potrošnja	pribl. 7,5 kg/m ²	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Potrebna količina vode	pribl. 6,25 l/jed.	pribl. 9 l/jed.
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.637 kg/m ³	
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-11)	pribl. 1.900 kg/m ³	
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.200 kg/m ³	
Paropropusnost μ	12 - 15	
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	pribl. 13	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća	pribl. 2 N/mm ² (EN 1015-11)	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1 N/mm ²	
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²	
E - modul	pribl. 5.000 N/mm ²	
MG (EN 998-1)	GP	
MG (EN 998-1)	CS I	
MG (EN 998-1)	W _c 0	



RÖFIX 675

Hidraulično-vapneni špric

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000583195	2000148180
Vrijeme sušenja	≥ 1 d	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A1	

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1• Bez cementa• Kopani (prirodni, prani) pijesak• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Ne sadrži organske komponente
Uvjeti obrade:	<p>Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.</p> <p>Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.</p>
Podloga:	<p>Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično.</p> <p>Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.</p> <p>Podlogu je prethodno potrebno navlažiti. Vlaženje se može izvesti crijevom za vodu ili kistom. Prilikom nanošenja žbuke podloga mora biti mat- vlažna. Stare slabo upojne podloge (stare vapnene žbuke) mogu se prethodno obraditi RÖFIX Glinenom otopinom (poboljšanje umreženosti).</p> <p>Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način.</p> <p>Ukoliko je došlo do iscvjetavanja soli ili dizanja kapilarne vlage, potrebno je poduzeti mjere sušenja.</p>
Priprema podloge:	<p>RÖFIX 675 nanosi se punoplošno uz 100% pokrivanja. Prije bilo kakvih daljnjih radova, RÖFIX 675 mora biti suh (zaštititi od prebrzog isušivanja).</p> <p>Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom.</p> <p>Šupljine ili pukotine mogu se popuniti RÖFIX hidraulično-vapnenim mortom za injektiranje.</p> <p>Praznine i velike pukotine popunjavaju se po mogućnosti istom ciglom i RÖFIX 951 tj. RÖFIX 954 ili RÖFIX 665 mortom za popunjavanje praznina. Već pri popravnim radovima, podlogu je potrebno prethodno navlažiti.</p> <p>Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622.</p>
Priprema materijala:	<p>Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješaćem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.</p> <p>Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.</p>
Ugradnja:	<p>Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.</p> <p>Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.</p> <p>Špric se nanosi (ako nije drugačije propisano) punoplošno u debljini nanosa od oko 5 mm, pritom se treba postići gruba, podatna površina. Vrijeme sušenja prije nanošenja podložne žbuke: najmanje 3 tjedna. Špric se ne smatra podložnom žbukom.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>



ROFIX 675

Hidraulično-vapneni špric

Upute za ugradnju:	<p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Primijeniti tehnike za ugradnju maltera/žbuke na bazi vapna.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>