

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

HASIT Stossfugenkleber PU

Fugenkleber



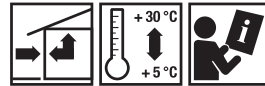
Anwendungsbereiche

HASIT Stossfugenkleber PU ist ein 1-K-Hybrid-Montage-Klebstoff und wird u.a. eingesetzt, um die Stirnseiten von gestoßenen Fassadenzierprofilen fachgerecht zu verkleben.


Eigenschaften

- Elastische und dennoch hochfeste Klebefuge
- Geringe Schrumpfung
- Nicht schäumend
- Gut zu verstreichen
- Lösemittelfrei

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000072446
EAN	4038502154750
Zolltarifnr.	39259080
Verpackung	
Menge pro Einheit	310 ml/EH
Einheit pro Palette	12 EH/Ktn.
Farbe	Weiß
Austrocknungszeit	ca. 7 d

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.

HASIT Stossfugenkleber PU

Fugenkleber

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen sein. Glatte Flächen sind aufzurauen. Die Klebeflächen sind gegen Verrutschen zu fixieren.

Verarbeitung

Beide Seiten der Profilquerschnitte (Stirnseiten) vollflächig mit HASIT Stossfugenkleber PU versehen. Innerhalb der Hautbildezeiten müssen die Werkstücke gefügt werden. Je nach Witterung weist der Kleber eine max. Verarbeitungszeit von 8–10 min. auf. Den überquellenden Stoßfugenkleber im frischen Zustand entfernen. Nach der Aushärtung kann die Oberfläche mit einem Schleifpapier (Körnung 80–100) nachbearbeitet werden.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt mindestens 12 Monate lagerfähig. Im Laufe der Lagerzeit fällt die Viskosität ab.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Zeitabhängige Werte beziehen sich auf Normklimabedingungen (+20 °C/65 % r.F.). Diese können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe,

einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Für weitere Fragen wenden Sie sich an Ihren Verkaufsberater oder Fachhandel. Den aktuellen Stand unserer technischen Merkblätter finden Sie auf unserer Homepage bzw. können in der zuständigen Geschäftsstelle angefordert werden. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt. Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die Hautbildezeit deutlich kürzer. Erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes überstreichbar, bei vorzeitiger Beschichtung kann eine Blasenbildung des Anstrichmaterials nicht ausgeschlossen werden. Hautbilde-, sowie Fügezeiten und folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u.a. Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.