

KARTA TECHNICZNA (KT)

Gładź 660

Biała gładź wapienna



Obszar zastosowań

Zaprawa do ręcznego wykonywania wapiennych wypraw tynkarskich cienkowarstwowych na ścianach i sufitach wewnątrz pomieszczeń. Nadaje się do wykonywania gładkiej warstwy pod farby lub tynki szlachetne na ścianach i sufiatach z podkładowymi tynkami cementowo-wapiennymi lub na podłożach betonowych.

Właściwości

- Odporna na wodę
- Do obrabiania na mokro
- Wysoka przyczepność
- Przepuszczalność pary wodnej
- Bezskurczowa
- Ekologiczny
- Biały

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	10740
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt
Ilość na palecie	48 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,3 mm
Kolor	Biały
Zużycie	1,25 kg/m ² /mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 12 L/szt.
Reakcja na ogień, klasa	A1
przyczepność przy rozciąganiu (zrywaniu)	≥ 0,15 MPa
Grubość warstwy	0-3 mm

Gładź 660

Biała gładź wapienna

Numer artykułu	10740
Czas obróbki	3 h

Skład

- Wapno hydratyzowane
- Wypełniacze mineralne
- Dodatki uszlachetniające

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do wykonywania gładzi należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod gładzie powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być wysezonowane i oczyszczone. Nie spójne lub nie nośne fragmenty podłoża usunąć. Objawy agresji biologicznej należy zlikwidować.
Tynk cementowo-wapienny: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5
Betony, żelbetony: Zagruntować GRUNTOLITEM-W 301 lub EXPERT 6
Tynk gipsowo-wapienny.: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5
Tynki gipsowe: Zagruntować GRUNTOLITEM-SG 302 lub EXPERT 5

Wstępne przygotowanie podłoża

Miejsca połączeń różnego rodzaju podłoży, bruzdy instalacyjne i inne miejsca narażone na spękanie konstrukcyjne zabrać siatką z włókna szklanego.

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego odpowiednią ilość czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie za

pomocą wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek masy. Odstawić na czas dojrzewania wynoszący 5 minut i ponownie dokładnie wymieszać. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Po zarobieniu masę nanosić warstwą o grubości max. 3mm i wygładzić pacą ze stali nierdzewnej. Ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z filcem lub z gąbką) wykonać po rozpoczęciu jego wiązania (w optymalnych warunkach po 2 godzinach).

Uwagi wykonawcze

W czasie prac i wysychania pomieszczenia wentylować, ale chronić przed przeciągami powodującymi zbyt szybkie wysychanie. W razie potrzeby gładź należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

Przechowywanie

W miejscach suchych i w nieuszkodzonym opakowaniu, maksymalnie do 12 miesięcy od daty produkcji.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są

Gładź 660

Biała gładź wapienna

dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatry te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.