

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX PF 870 MANTECA®

Pastöse Kalkspachtel



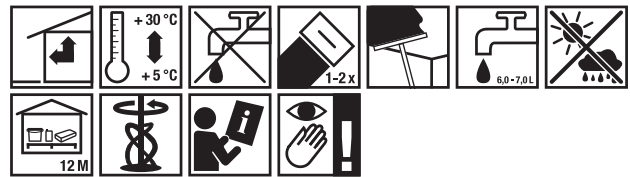
Anwendungsbereiche

Werksgemischte, gebrauchsfertige thixotrope Dünnschicht-Spachtelmasse. Universelle, spritzbare, rohweisse Verputz- und Glättmasse für Innenwände und Decken auf Beton-, Putz- und Gipskartonuntergründen. Zum Beschichten von Deckenuntersichten, Fertigteilelementen, Wandbauplatten sowie zum Ausgleichen unebener Kalk/Zement-Unterputze.


Eigenschaften

- Schleifbar
- Universell anwendbar

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000148089
EAN	9003304106332
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	24 EH/Pal.
Farbe	Rohweiss
Verbrauch	ca. 1,6 kg/m ² /mm
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen.
Dampfdiffusionsoffenheit	normal Diffusionsoffen
Spez. Gewicht	1,7 kg/L
Untergrund Temperatur	5 °C
Verpackungshinweise	In recyclingfähigen Kunststoffeimern.
WDDZ mind.	15
WDDZ max	25

RÖFIX PF 870 MANTECA®

Pastöse Kalkspachtel

Materialbasis

- Dispersionsbindemittel
- Luftkalk

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein. Filmbildende Trennmittel (Schalwachs, Schalöl etc.) entfernen. Gips-Unterputze müssen ausreichend fest sowie vollständig ausgetrocknet und abgebunden sein. Kalk/Zement-Unterputze können nach dem Erhärten verputzt werden.

Untergrund-Vorbehandlung

Fugen von Bauelementen ausspachteln und ggf. armieren, anschliessend gut trocknen lassen. Stark sandende, saugende oder unterschiedlich saugende Untergründe mit geeignetem, lösemittelfreiem RÖFIX Tiefgrund (PP 201, PP 301 oder PP 401) vorstreichen. Die Tiefgründe werden mit Wasser verdünnt, so dass der Tiefgrund vom Untergrund aufgesogen wird und kein durchgehender Film entsteht (Verweis auf die Technischen Merkblätter der Tiefgründe).

Zubereitung

Gebrauchsfertiges Produkt. Nur kurz aufrühren. Übermischen vermeiden. Das Material ist thixotrop eingestellt (je länger und intensiver gemischt wird, desto dünner wird die Konsistenz – nach einer längeren Standzeit dickt das Material im Eimer wieder an).

Verarbeitungshinweis

Austrocknungszeit vor Aufbringen der Endbeschichtung ca. 24 Stunden (je nach Temperatur- und Witterungsbedingung). Bei der Verarbeitung entstandene Unebenheiten können nach einer Standzeit von 3–5 Tagen mit einem Schleifpapier (Körnung 180/220) entfernt werden. Es ist darauf zu achten, dass vor dem Auftrag der zweiten Schicht der Untergrund gleichmässig matt ist (keinen nassen Stellen oder Flecken). Material aus geöffneten Altbinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Werkzeug nach Gebrauch sorgfältig reinigen.
nicht mit Wasser verdünnen

Verarbeitung

Auftrag erfolgt mittels rostfreier Stahltraufel/Glättkelle. Der maschinelle Auftrag erfolgt gleichmässig mittels geeignetem Spritzgerät.
1. Lage mit geeigneter Kolben- oder Schneckenpumpe aufspritzen und mit Stielspachtel glätten. Nach ca. 1,5 Std. Trocknungszeit (je nach Temperatur und Auftragsdicke) 2. Lage aufspritzen und mit Stielspachtel glätten. Angrenzende Bauteile (Fenster, Fensterrahmen, Türen etc.) sind vor der Verarbeitung generell abzudecken, um diese vor Verschmutzung bzw. Beschädigung zu schützen. Mit der Stielspachtel wird das Material gleichmässig verteilt und ausgeglättet. Auf glatten und planen Untergründen wird in der Regel mit einem Arbeitsgang eine tapezierfähige oder für Strukturspritzung geeignete Fläche erzielt. Für anstrichbereite Flächen ist ein zweiter Arbeitsgang erforderlich.

Lagerung

Kühl, jedoch frostfrei und gut verschlossen lagern. Lagerzeit min. 12 Monate.

Zertifikate



RÖFIX PF 870 MANTECA®

Pastöse Kalkspachtel

Label



Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.
Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Technische Werte beziehen sich auf die Grundprodukte. Durch Abtönung und Einfärbung sind Abweichungen von den technischen Kenndaten möglich. Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen. Bei Beschichtung von Untergründen, die hier nicht beschrieben sind, ist es notwendig mit uns Rücksprache zu halten. Farbtöne können bei der Nachbestellung oder in Bezug auf die Farbkarte geringfügig abweichen, gegebenenfalls ist auf der Baustelle eine Musterfläche anzulegen. Angaben zu Stand- und Wartezeiten gelten bei Laborbedingungen (+20 °C/65 % r. F.) und können sich je nach Baustellensituation ändern. Die Angaben erfolgen ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für Ansprüche jeder Art sowie für die Entschliessungen des Kunden. Es gelten ebenso die Technischen Merkblätter von Produkten, auf die in diesem Technischen Merkblatt verwiesen wird. Bei Anwendungen und Untergründen, die in dieser Dokumentation nicht angeführt werden, ist es notwendig, mit uns Rücksprache zu halten. Unser technischer