

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Rentgenski malter/žbuka

Rentgenska žbuka



Područja primjene

Malter sa zaštitom od zračenja, sadrži baritni pijesak. Za primjenu u ustanovama za rendgensku dijagnostiku s nazivnim naponom do 250 kV. Temeljni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su cigla, šuplja cigla, cementna cigla, vapnena cigla i neobrađeni beton. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola. Materijal nije prikladan za ugradnju na visokoporozne zidane podloge.

Svojstva

- Povišena zaštita od zračenja, odbija rendgenske zrake

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148045
EAN	9003304102099
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	40 Kg/jed
Jedinica po paleti	36 Jed/pal.
Granulacija	0-2 mm
Potrošnja	oko 3 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.
Izdašnost	oko 16 L/jed
Izdašnost u litrama	16 L/jed
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	5 L/jed
Tlačna čvrstoća	15 N/mm ² (28 d)
E - modul	oko 15000 N/mm ²
Minimalna debljina žbuke	10 mm

RÖFIX Rentgenski malter/žbuka

Rentgenska žbuka

Šifra artikla	2000148045
Razred mortova	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 PM4 ÖNORM B 3340 W3 ÖNORM B 3340 PIII DIN 18550
Nasipna gustoća	oko 2200 kg/m ³ B 3345
Nasipna gustoća suhog materijala	oko 2400 kg/m ³
Temperatura podloge	5 °C
Napomene o ambalaži	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.

Sastav

- Barit - pijesak
- Vapno
- Mineralna baza
- Udio organskih tvari <5%
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uslovi obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C.

Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smjernice za malterisanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a zavisno od vrste podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno temeljni malter moguće je aplicirati i u prethodno nanese RÖFIX 55 sistemom svježe na svježe. Prije početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nehrđajuće profile za malterisanje. Za postavljanje profila za maltere, kod maltera koji sadrže cement, ne smiju se koristiti gipsani malteri za postavljanje profila.

Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Upute za ugradnju

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče i slično, armirati staklenom mrežicom uz preklap od 20 cm. Na uglovima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na uglove otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi odgovarajućim ljepljivom (nanijeti i

RÖFIX Rentgenski malter/žbuka

Rentgenska žbuka

ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajem kao i većih debljina nanosa, te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom procesa vezivanja, posebno kod upotrebe grijalica, treba stvoriti povoljne uslove za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje maltera nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati.

Ugradnja

Kod ručne obrade, zamiješani materijal nanijeti gletrom ili nabaciti mistrijom.

Proizvod se može uzgrađivati ručno ili uobičajenom mašinom za malterisanje.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Električne kutije prekriti olovom. Olovni ekvivalenti kao ponovni izračun iz DIN 6812, Tab.4. Olovni ekvivalenti u suglasnosti s debljinom sloja maltera i napona cijevi.

Čeličnim gletrom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati ni filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe: min. 9 mjeseci.

Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih

nacionalnih strukovnih udruga.

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.

RÖFIX Rentgenski malter/žbuka

Rentgenska žbuka

Ekvivalent olova prema normi				
Ekvivalent olova	kod 100 kV	kod 150 kV	kod 200 kV	kod 250 kV
Debljina nanosa 1,0 cm	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb
Debljina nanosa 1,5 cm	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	
Debljina nanosa 2,0 cm	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	
Debljina nanosa 2,5 cm	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	
Ekvivalent olova temelji se na:	DIN 6812, Tab. 4			