



# RÖFIX Rentgeni malter/žbuka

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Područja primjene:

Malter sa zaštitom od zračenja, sadrži baritni pijesak.  
Za primjenu u ustanovama za rendgensku dijagnostiku s nazivnim naponom do 250 kV.  
Temeljni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su cigla, šuplja cigla, cementna cigla, vapnena cigla i neobrađeni beton.  
Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.  
Materijal nije prikladan za ugradnju na iznimno upojne zidane podloge.

## Svojstva:

- Povišena zaštita od zračenja, odbija rendgenske zrake

## Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148045
NAV šifra:	110209
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	36 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	40 Kg/jed
Granulacija	0 - 1 mm
Izdašnost u litrama	oko 16 l/jed
Potrošnja	oko 3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Izdašnost	oko 16 l/jed
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti testno polje.
Potrebna količina vode	5 l/jed
Minimalna debljina maltera	10 mm
Nasipna gustoća suhog morta	oko 2.414 kg/m <sup>3</sup>
Nasipna gustoća (B3345)	oko 2.100 kg/m <sup>3</sup>
Pritisna čvrstoća (28 d)	15 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća pri savijanju	≤ 3 N/mm <sup>2</sup>
E - modul	oko 10.500 N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS IV
MG (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
MG (ÖNORM B 3340)	PM4
MG (ÖNORM B 3340)	W3
MG (DIN 18550)	PIII
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 °C



# RÖFIX Rentgenski malter/žbuka

<b>Sastav:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cement</li><li>• Vapno</li><li>• Barit - pijesak</li><li>• Dodaci za poboljšanje obradivosti</li><li>• Udio organskih tvari &lt;5%</li><li>• Mineralna baza</li></ul>
<b>Uslovi obrade:</b>	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.
<b>Podloga:</b>	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smjernice za malterisanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.
<b>Priprema podloge:</b>	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a zavisno od postojeće podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno temeljni malter moguće je aplicirati i u prethodno nanoseni RÖFIX 55 sistemom „svježe na svježe“. Prije početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nehrđajuće profile za malterisanje. Za postavljanje profila za maltere, kod maltera koji sadrže cement, ne smiju se koristiti gipsani malteri za postavljanje profila.
<b>Priprema materijala:</b>	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.
<b>Ugradnja:</b>	Kod ručne obrade, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti mistrijom. Proizvod se može uzgrađivati ručno ili uobičajenom mašinom za malterisanje. Kod strojne ugradnje našpricati satndardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.
<b>Napomene:</b>	Električne kutije prekriti olovom. Olovni ekvivalenti kao ponovni izračun iz DIN 6812, Tab.4. Olovni ekvivalenti u suglasnosti s debljinom sloja maltera i napona cijevi. Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati ni filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

## Ekvivalent olova prema normi

Ekvivalent olova	kod 100 kV	kod 150 kV	kod 200 kV	kod 250 kV
Debljina nanosa 1,0 cm	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb
Debljina nanosa 1,5 cm	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	0,80 mm Pb
Debljina nanosa 2,0 cm	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	1,10 mm Pb
Debljina nanosa 2,5 cm	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	1,35 mm Pb
Ekvivalent olova temelji se na:	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4

**Upozorenja:** Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.



## RÖFIX Rentgen malter/žbuka

---

### Upute za ugradnju:

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče i slično, armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na uglovima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na uglove otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi odgovarajućim ljepilom (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajem kao i većih debljina nanosa, te filcanih i brušenih površina ili strukturalnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Tijekom procesa vezivanja, posebno kod upotrebe grijalica, treba stvoriti povoljne uslove za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje maltera nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati.

---

### Skladištenje:

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe: min. 9 mjeseci.

---

### Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.  
Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti ikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu.  
RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta.  
Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.  
Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.ba](http://www.roefix.ba) ili zatražite u našim poslovnica.