

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4



Anwendungsbereiche

Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw. Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.



Eigenschaften

- Gute Haftung
- Geringer Rückprall

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000152049	2000154187
EAN	9003304428151	9003304428144
INFO	Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall.	
Verpackung		
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1000 kg/EH
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	
Körnung	0-4 mm	
Verbrauch	ca. 2080 kg/m ³	
Ergiebigkeit Liter	12 L/EH	480 L/EH
Wasserbedarfsmenge	ca. 2 L/EH	ca. 80 L/EH
Brandverhalten	A1	
Druckfestigkeit	≥ 37 MPa (28 d)	
E-Modul	30 GPa	
Expositionsklasse	XC4 XF4 XA2	
Frühfestigkeitsklasse	J2	
Frismörtelrohddichte	ca. 2250 kg/m ³	
Schichtdicke	2-10 cm	

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

Artikelnummer	2000152049	2000154187
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Schüttdichte	1750 kg/m ³	
Spritzbetonzusatz	Beschleunigt	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,08	

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Spezialbindemittel
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.

Verarbeitungshinweis

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.
Creteo®Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.
Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
6 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

Expositionsklassen	XA2 = XAT, XA2L
Maschinentechnik	Rotormaschinen, Clever SBS Typ SFE 7 mit Drucksilo (siehe Broschüre - RÖFIX Maschinentechnik für Creteo®Produkte - AT)
Info	ÖBV Richtlinie Spritzbeton Trockenmischgut TM