



AG 688 HYBRIDKLEBER

Univerzálné kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

Materiálové zloženie:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Kremičitý piesok• Prísady na zlepšenie spracovateľnosti• Prísady na zlepšenie izolačných a lepiacich vlastností.• Minerálny
Stvrdnutie:	Hydratácia
Podklad:	<p>Vhodné sú cementové potery, anhydritové potery a betón pripravený priamo na stavbe (min. 6 mesiacov starý), cementové a vápenno-cementové omietky. Potery na báze anhydritu sa musia pred obkladáním zbrúsiť. V závislosti od podkladu dbať na prípustnú zvyškovú vlhkosť. Zvyšková vlhkosť cementových podláh môže byť max. 3%, anhydritových podláh max. 0,5% (s podlahovým vykurovaním max. 0,3%), cementovo-sulfátový poter max. 1,3%, sadrové a sadrovápenné omietky max. 1%.</p> <p>Podklad musí byť čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilný a bez výkvetov, separačných činidiel a nečistôt každého druhu.</p> <p>Nutné zabrániť prieniku vlhkosti z vnútornej strany, ale aj vzliňajúcej vlhkosti. Nutné využiť všetky bariéry zamedzujúce vlhnutiu a to horizontálne aj vertikálne.</p>
Príprava podkladu:	<p>Podklad je nutné vopred upraviť vhodným penetračným náterom v závislosti od nasiakavosti podkladu.</p> <p>Nerovnosti prekračujúce rozsah tolerancie max. vrstvy lepidla musia byť vopred vyrovnané napr. v prípade podláh samonivelizačnými stierkami.</p> <p>Pri sadrových omietkach a vápenno-sadrových omietkach dbať na max. zvyškovú vlhkosť 1%.</p>
Príprava výrobu:	<p>Obsah vreca zamiešať s vodou elektrickým miešadlom na homogénnu zmes, po 5 minútach stáť ešte raz premiešať.</p> <p>Po čase zrenia cca 5 minút zmes ešte raz krátko premiešať.</p>
Spracovanie:	<p>Cementové lepidlo naniesť hladkou stranou vhodnej zubovej stierky a opačnou stranou zubovej stierky (veľkosť zubov stierky sa volí tak, aby došlo k prilepeniu obkladačky k podkladu min. zo 65% plochy) podľa možnosti v jednom smere upraviť.</p> <p>Ak je požadovaná dutinová podlaha vo vonkajšej a v silno namáhanej oblasti je nutné pracovať metódou Floating-Buttering.</p> <p>Nenanášať viac lepidla, ako je možné v priebehu otvoreného času pokryť obkladom.</p> <p>Ako poistná hydroizolácia: AG 688 Hybridkleber sa nanáša na podklad v správnej konzistencii špachtľou alebo nerezovým hladítkom. Po zatuhnutí nanášame druhú vrstvu. Pri zaťažení trhlinami alebo zoslabení podkladu (vodovodná alebo kanalizačná inštalácia apod.) a ako preventívne opatrenie proti pôsobení sily sa do hmoty vkladá elastická tkanina odolná proti alkáliám. Pre zaistenie utesnenia a trvale pružného spojenia v kritických miestach hydroizolácie (v rohoch, škárah medzi podlahou a stenou, dilatačné škáry apod.) použiť elastickú tesniacu pásku. Zosilnenie v kritických miestach sa realizuje po prvom nanosení vrstvy. Obklady sa môžu lepiť po 12 hodinách od nanosenia druhej vrstvy. Na lepenie použijeme AG 688 Hybridkleber alebo po 48 hodinách je možné na lepenie použiť cementové lepidlá triedy C2.</p> <p>Keď sa otvorený čas prekročí, je možné znova naniesť čerstvú lepiacu maltu pomocou zubového hladítka – čím sa vytvorená povrchová vrstva preruší.</p> <p>Špirálovité miešadlo je špeciálne vhodné pre tuhé materiály s vysokou viskozitou, ako sú lepidlá.</p>
Pokyny k spracovaniu:	<p>Obklad sa osadí posuvným pohybom do tenkého lôžka a počas 20 minút od osadenia sa môže ešte v svojej polohe korigovať.</p> <p>Pri kritických podkladoch a prechodoch môže účinok produktu zosilniť vloženie tenkej sklotextilnej mriežky.</p>



AG 688 HYBRIDKLEBER

Univerzálne kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

Zvlášť dôležité:	Nespracovávať pri teplotách pod +5°C a nad + 30°C. Debnenie odstrániť až keď betón dosiahne dostatočnú pevnosť. Pri oddebňovaní zabrániť otrasom. Vysoké teploty skracujú otvorený čas, nižšie teploty otvorený čas predlžujú. Pri väčších výkyvoch konzistencie alebo iných vplyvoch, ktoré by mohli znižovať pevnosti betónu, práce bezodkladne zrušiť. Aby sa zabránilo odmiešaniu suchého betónu, ktoré spracovanie a vývoj pevnosti betónu ovplyvňujú, nesmie sa silo na betón spracovať úplne do prázdna. Množstvo materiálu v silo by sa malo vyskúšať poklopaním nad konusom sila.
Kvalita:	Produkt sa kontinuálne kontroluje v laboratóriu. Vo výrobe je zavedený certifikovaný systém riadenia kvality podľa EN ISO 9001:2000.
Balenie:	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti. V recyklovateľných plastových vedrách.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).
Dĺžka skladovania:	Skladovanie: min. 9 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.
Všeobecné informácie:	<p>Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.</p> <p>Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.</p> <p>Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.</p> <p>Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.</p> <p>Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.</p>