

## TECHNICKÝ LIST

### AG 688 HYBRIDKLEBER

Univerzálne kombinované lepidlo C2 TE S1/CM



#### Oblasť použitia

Univerzálne kombinované tenkovrstvové flexibilné lepidlo na obklady plniace aj funkciu poistnej hydroizolácie (odpoveď C2TE/CM podľa EN 12004/EN 14891). AG 688 Hybridkleber sa môže použiť samostatne ako hydroizolačná stierka v kombinácii s tesniacou páskou alebo samostatne ako lepidlo na obklad. AG 688 Hybridkleber je možné použiť ako flexibilné lepidlo s izolačnými vlastnosťami vo vnútornom aj vonkajšom prostredí. Vďaka flexibilným vlastnostiam, vysokej prídržnosti a vodoodolnosti je vhodné do vlhkého prostredia (kúpeľne, WC, sprchy, bazény) ako aj na terasy, balkóny a podlahové vykurovanie. Maximálna hrúbka vrstvy 5 mm. Pri použití ako hydroizolácia je nutné nanášať minimálne dve vrstvy s minimálnou hrúbkou jednej vrstvy 1 mm.

#### Vlastnosti

- Vodoodolná
- Flexibilná
- Mrazuvzdorný
- Na minerálne a organické podklady
- Vhodné pre jemnú kameninu
- Bez rozpúšťadiel a zmäčkovadiel (L.F)
- Na zakrytie vlasových a jemných trhlin.

#### Spracovanie



CONFORM  
EN 12004  
C2 TE S1

#### Technické údaje

Číslo tovaru	2000952111	2000146644
Balenie		
Množstvo v balení	12 kg/balenie	25 kg/balenie
Zrornosť	0-0,5 mm	
Farba	Šedá	
Spotreba	2,6 kg/m <sup>2</sup>	
Poznámka k spotrebe	2,0–2,3 kg/m <sup>2</sup> – zubové hladítko 6 mm 2,8–3,2 kg/m <sup>2</sup> – zubové hladítko 8 mm 3,6–4,0 kg/m <sup>2</sup> – zubové hladítko 10 mm 1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.	
Množstvo vody	cca. 3,2 L/balenie	cca. 6,5 L/balenie
Reakcia na oheň	E EN 13501-1	

## AG 688 HYBRIDKLEBER

Univerzálne kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

Číslo tovaru	2000952111	2000146644
Prídržnosť	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Pochôdzny	cca. 24 hod	
Označenie lepidla	C2 TE S1 (EN 12002) EN 12004 CM (EN 14 891) EN 12004	
Otvorený čas lepenia	30 min	
Čas zretia	10 min	
Čas spracovateľnosti	cca. 3 hod EN 1015-9	
Teplota podkladu	5-25 °C	
Balenie	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti. V recyklovateľných plastových vedrách.	

### Materiálové zloženie

- Minerálny
- Kremičitý piesok (samostatne)
- Cement
- Cement
- Prísady na zlepšenie izolačných a lepiacich vlastností.
- Prísady na zlepšenie spracovateľnosti

### Podklad

Vhodné sú cementové potery, anhydritové potery a betón pripravený priamo na stavbe (min. 6 mesiacov starý), cementové a vápenno-cementové omietky. Potery na báze anhydritu sa musia pred obkladáním zbrúsiť. V závislosti od podkladu dbať na prípustnú zvyškovú vlhkosť. Zvyšková vlhkosť cementových podláh môže byť max. 3%, anhydritových podláh max. 0,5% (s podlahovým vykurovaním max. 0,3%), cementovo-sulfátový poter max. 1,3%, sadrové a sadrovápenné omietky max. 1%. Podklad musí byť čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilný a bez výkvetov, separačných činidiel a nečistôt každého druhu. Nutné zabrániť prieniku vlhkosti z vnútornej strany, ale aj vzliňajúcej vlhkosti. Nutné využiť všetky bariéry zamedzujúce vlnutiu a to horizontálne aj vertikálne.

### Príprava podkladu

Podklad je nutné vopred upraviť vhodným penetračným náterom v závislosti od nasiakavosti podkladu. Nerovnosti prekračujúce rozsah tolerancie max. vrstvy lepidla musia byť vopred vyrovnané napr. v prípade podláh samonivelizačnými

stierkami. Pri sadrových omietkach a vápenno-sadrových omietkach dbať na max. zvyškovú vlhkosť 1%.

### Príprava výrobku

Obsah vreca zamiešať s vodou elektrickým miešadlom na homogénnu zmes, po 5 minútach stáť ešte raz premiešať. Po čase zrenia cca 5 minút zmes ešte raz krátko premiešať.

### Pokyny k spracovaniu

Obklad sa osadí posuvným pohybom do tenkého lôžka a počas 20 minút od osadenia sa môže ešte v svojej polohe korigovať. Pri kritických podkladoch a prechodoch môže účinok produktu zosilniť vloženie tenkej sklotextilnej mriežky.

### Spracovanie

Cementové lepidlo naniesť hladkou stranou vhodnej zubovej stierky a opačnou stranou zubovej stierky (veľkosť zubov stierky sa volí tak, aby došlo k prilepeniu obkladačky k podkladu min. zo 65% plochy) podľa možnosti v jednom smere upraviť.

Ak je požadovaná dutinová podlaha vo vonkajšej a v silno namáhanej oblasti je nutné pracovať metódou Floating-Buttering.

Nenanášať viac lepidla, ako je možné v priebehu otvoreného času pokryť obkladom.

Ako poistná hydroizolácia: AG 688 Hybridkleber sa nanáša na podklad v správnej konzistencii špachtľou alebo

## AG 688 HYBRIDKLEBER

Univerzálne kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

nerozovým hladítkom. Po zatuhnutí nanášame druhú vrstvu. Pri zaťažení trhlinami alebo zoslabení podkladu (vodovodná alebo kanalizačná inštalácia apod.) a ako preventívne opatrenie proti pôsobeniu sily sa do hmoty vkladá elastická tkanina odolná proti alkáliám. Pre zaistenie utesnenia a trvale pružného spojenia v kritických miestach hydroizolácie (v rohoch, škárach medzi podlahou a stenou, dilatčné škáry apod.) použiť elastickú tesniacu pásku. Zosilnenie v kritických miestach sa realizuje po prvom nanesení vrstvy. Obklady sa môžu lepiť po 12 hodinách od nanesenia druhej vrstvy. Na lepenie použijeme AG 688 Hybridkleber alebo po 48 hodinách je možné na lepenie použiť cementové lepidlá triedy C2.

Keď sa otvorený čas prekročí, je možné znova naniesť čerstvú lepiacu maltu pomocou zubového hladítka – čím sa vytvorená povrchová vrstva preruší. Špirálovité miešadlo je špeciálne vhodné pre tuhé materiály s vysokou viskozitou, ako sú lepidlá.

### Skladovanie

---

Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65 %).

Skladujte minimálne 9 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah CrVI). Dátum výroby je uvedený na obale.

### Všeobecné informácie

---

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.

Všetky technické údaje uvedené v tomto technickom liste

boli stanovené v laboratórnych podmienkach.

Nespracovávať pri teplotách pod +5°C a nad + 30°C. Debnenie odstrániť až keď betón dosiahne dostatočnú pevnosť. Pri oddeňovaní zabrániť otrasom. Vysoké teploty skracujú otvorený čas, nižšie teploty otvorený čas predlžujú. Pri väčších výkyvoch konzistencie alebo iných vplyvoch, ktoré by mohli znižovať pevnosti betónu, práce bezodkladne zrušiť. Aby sa zabránilo odmiešaniu suchého betónu, ktoré spracovanie a vývoj pevnosti betónu ovplyvňujú, nesmie sa silo na betón spracovať úplne do prázdna. Množstvo materiálu v sile by sa malo vyskúšať poklopaním nad konusom sila.