

KARTA TECHNICZNA (KT)

ZAPRAWA 451

Zaprawa kontaktowa i antykorozyjna w systemie naprawy betonów.



Obszar zastosowań

Zaprawa 451 przeznaczona jest do wykonywania warstwy kontaktowej (mostka adhezyjnego) oraz ochrony antykorozyjnej w systemie naprawy betonów. System umożliwi naprawę betonu, żelbetu uszkodzonego pod wpływem czynników mechanicznych lub korozyjnych. Nadaje się do naprawiania takich elementów jak: balkony, tarasy, wsporniki, słupy, nadproża, itp. Może być też stosowana do miejscowej naprawy i wypełnień innych powierzchni betonowych (np. raki). Posiadając duży opór karbonatyzacyjny odpowiednio chroni stal zbrojeniową przed korozją. Jest zaprawą szczepną między naprawianym elementem betonowym lub żelbetowym a Zaprawą 456 lub Gładzią 460.

Właściwości

- Wysoka przyczepność do betonu i stali
- Chroni stal i beton przed korozją
- Duży opór karbonatyzacji
- Odporna na wodę
- Mrozoodporna
- Ułatwia wykonywanie dalszych prac
- Bardzo wysoka wytrzymałość

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	39398
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt
Ilość na palecie	48 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,5 mm
Kolor	szary
Zużycie	1,6 kg/m ² /mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 5,7 L/szt.
przyczepność przy rozciąganiu (zrywaniu)	≥ 0,8 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 30 MPa (28 d)
Maksymalna grubość warstwy zaprawy	3 mm

ZAPRAWA 451

Zaprawa kontaktowa i antykorozyjna w systemie naprawy betonów.

Numer artykułu	39398
Możliwość wchodzenia	ok. 2 h
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %
Czas schnięcia	ok. 2 h (przy +20 °C)
Czas obróbki	60 min

Skład

- Wypełniacze mineralne
- Dodatki modyfikujące
- Polimery
- Cement portlandzki

Warunki wykonywania prac

Podłoża pod zaprawę kontaktową powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się, wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych itp.

Przygotowanie podłoża

Skorodowany i skarbonatyzowany beton należy usunąć, stal oczyścić. Powierzchnia betonu powinna być szorstka o dobrej przyczepności i wykazywać wytrzymałość na odrywanie >0,8MPa. Powierzchnię betonu należy oczyścić poprzez frezowanie, śrutowanie itp. Stal zbrojeniową należy oczyścić metodą strumieniowo cierną do klasy czystości co najmniej Sa2. Otulinę betonową wokół stali zbrojeniowej należy odkuć do miejsca nie wykazującego korozji.

Oczyszczonych prętów nie należy pozostawiać bez pokrycia ich zaprawą 451! Powierzchnie betonu przed nałożeniem warstwy szczepnej należy lekko zwilżyć wodą (powierzchnia matowo-wilgotna).

Beton: Skorodowany i skarbonatyzowany beton usunąć, w razie konieczności zwilżyć wodą.

Stal zbrojeniowa.: Oczyścić do klasy czystości co najmniej Sa2

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję, powinna być półpłynna. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Zaprawę nakłada się na naprawianą powierzchnię przy pomocy szczotki lub pędzla z twardym krótkim włosiem, mocno wcierając ją w podłoże. Następne warstwy systemu należy nakładać na jeszcze wilgotną warstwę kontaktową, metodą „mokre na mokre”. W przypadku wyschnięcia warstwy przed nałożeniem kolejnej warstwy systemu, należy zaprawę 451 nanieść ponownie.

Uwagi wykonawcze

W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Naprawiane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania.

ZAPRAWA 451

Zaprawa kontaktowa i antykorozyjna w systemie naprawy betonów.

Przechowywanie

W miejscach suchych i w nieuszkodzonym opakowaniu, maksymalnie do 12 miesięcy od daty produkcji.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału. Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.