TEHNILINE TEABELEHT (TT)

SILIKATPUTZ 020

Silikaatkrohv

Rakendusvaldkonnad

Valmis kasutamiseks mõeldud värviline krohvisegu, valmistatud kaaliumsilikaadi baasil. Õhukese krohvikihi paigaldamiseks hoonete sise- ja välispindadele. Kahe millimeetri fraktsiooniga „samanėlė“ (Kornputz) võib kanda pinnale mehaaniliselt ilma silumiseta. Pärast kuivamist moodustab elastse, valguskindla ja vastupidava krohvkihi.

Omadused

- Veekindel
- Külmakindel
- UV-kindel
- Bioloogiliselt vastupidav
- Kõrge ilmastikukindlus
- Eriti auruläbilaskev
- Kristalne nakkuvus aluspinnaga

Töötlemine

Tehnilised andmed

Artikli number	5907418001726	5907418001740
Pakend		
Kogus ühiku kohta	25 kg/Tk.	
Teralisus	0-1,5 mm	0-2 mm
Kipsi struktuur	Korn	
Värv	värviline	
tarbimine	2,3 kg/m²	3,5 kg/m²
Aja määramine	ca. 48 h	
sd-väärtus	< 0,26 m	
Töötlemisaeg	20 min	

SILIKATPUTZ 020

Silikaatkrohv

Materiaalne alus

- Kaaliivesiklaas
- Mineraalsed lisandid
- Pigmendid
- Polümeerdispersioon
- Parandavad lisandid

Töötlemistingimused

Krohvimise ja kuivamise ajal peaks keskkonna ja pinna temperatuur olema mitte madalam kui +5 °C ja mitte kõrgem kui +25 °C. Krohvitav pind peab olema kuiv, tasane, puhas, tugev, murenemata ja ühtlane.

Substraat

Enne krohvimistöid tuleb kõik pinnad kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340-ga. Seente või muude mikroorganismide kahjustatud pinnad desaktiveeritakse vahendiga SEPTOBUD 1008. Enne TYNKOLIT-krundi pealekandmist tuleb väga imavad ja tolmused pinnad kruntida GRUNTOLIT-W 301-ga. Aluspind peab olema pragudeta, ilma soolalahusteta ja puhas: eemaldatud tolm, rasv, värvijäägid, hallitus, vetikad või sammal.

Soojustussüsteemi armeerimiskiht: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga
Lubitsementkrohv: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga
Kipskrohv: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga
Kipsplaat: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga
Betoon, raudbetoon: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga

Ettevalmistus

Toode on kasutusvalmis. Ärge lahjendage veega. Enne kasutamist segage pakendi sisu korralikult läbi. Enne kasutamist kontrollige, kas värv vastab teie tellimusele. Tooted, millel on silt "Baaskomponent B", "Baaskomponent C" või "Baaskomponent D", on vahetooted, mis on mõeldud krohvi pigmenteerimiseks. Õige värvitooni intensiivsuse, hea katvuse ja värvierinevuste vältimiseks tuleb need pigmenteerida. Pigmenteerimata tooteid kasutada ei tohi. Väikesed värvierinevused näidisega võrreldes on võimalikud. Suurtel pindadel ja kriitiliste värvitoonide puhul tuleb pärast kuivamist teha test, et kontrollida värvi vastavuse kvaliteeti. Tegelikud tingimused võivad põhjustada värvide väikseid erinevusi võrreldes näidiskataloogides esitatutega kuivamisprotsessi kiiruse, pinnatüübi ja kasutustehnika tõttu.

Töötlemine

Krohvi segu kantakse aluspinnale roostevabast terasest kellu või spaatliga, vastavalt tera suurusele. Liigne segu eemaldatakse samade tööriistadega. Sirgete või ringjate liigutustega kujundatakse soovitud pinnastruktuur. Soovitud struktuuri loomiseks kasutatakse plastikust kellu või spaatlit. Värskelt krohvitud pindu tuleb kaitsta otsese päikesevalguse, külma, tuule ja vihma eest. Ebasoodsate ilmastikutingimuste korral kasutage tellingute katteid. Krohvi ühtlase värvi ja struktuuri saavutamiseks on soovitatav pealekandmise ajal mitte täielikult tühjendada krohvämber. Kui ämber on pooleldi tühi, lisage pool värsket segu uuest ämbrist ja segage mõlemad osad hoolikalt.

Tuleks kasutada kogu soojusisolatsioonisüsteemi toodete komplekti. Samal pinnatasapinnal tuleb kasutada ainult ühe tootmispartii tooteid. Krohvitavad alad tuleb ühendada enne nende kuivamist, st "märg märjale". Enne värvilise krohvi kasutamist on soovitatav aluspinna kruntimiseks kasutada sama värviga pigmenteeritud krunti. Langev udu võib ebapiisavalt kuivanud krohvipinda mõjutada nagu lörts, põhjustades triipude ja värvimuutuste teket. Kõrge keskkonnatemperatuuri või kuuma aluspinna korral võib krohv liiga kiiresti kuivada, tekkida võivad praod ning "märg märjale" meetodil kaunist mustrit on raske saavutada. Pärast töö lõpetamist peske tööriistad kohe puhta veega. Mehaaniliselt kantakse valmis pinnale krohvimass kasutades agregaat- või pihustuspüstolit, et tagada ühtlane katmine. Rakendusmeetod (jooned või ringikujulised liigutused) sõltub agregaadi tüübist. Pihustamiseks võib kasutada selliseid seadmeid nagu Graco RTX 5500, mille otsiku laius on 4,5 mm (krohviterade suurusele 1,5 mm) või 6,0 mm (krohviterade suurusele 2,0 mm). Pihustamiseks kasutada 2–3 baari rõhku.

Ohuavaldused

Üksikasjalikud ohutusjuhised leiate meie eraldi ohutuskaardilt. Enne kasutamist lugege neid ohutuskaarte.

Tehniline teabeleht (TT) | ET | 15.10.2026

SILIKATPUTZ 020

Silikaatkrohv

Ladustamine

Kuni 12 kuud alates valmistamise kuupäevast hermeetiliselt suletud pakendis ja temperatuuril +5 °C kuni +25 °C, eemal soojus- ja külmaallikatest.

Silt